

# КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

## АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

2016/17



## СОДЕРЖАНИЕ

Химические продукты . . . . .	7 – 79
Крепежные изделия . . . . .	80 – 244
Анкерно-дюбельная техника . . . . .	245 – 330
Режущий инструмент . . . . .	331 – 396

### **5 Абразивные материалы . . . . . 397 – 421**

Аккумуляторный, электрический, пневматический инструмент . . . . .	422 – 470
Ручной инструмент . . . . .	471 – 697
Электротехнические продукты . . . . .	698 – 740
Оборудование и расходные материалы для автосервиса . . . . .	741 – 758
Охрана труда и гигиена . . . . .	759 – 782

## 5. АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Диски отрезные Zebra Speed, серия 664 . . . . .	400
Диски отрезные Zebra Longlife, серия 670. . . . .	402
Диски шлифовальные Zebra Longlife, серия 670 . . . . .	403
Диски отрезные и шлифовальные, серия 669. . . . .	404
Диски алмазные. . . . .	405
Чашки алмазные шлифовальные. . . . .	406
Диски для циркулярных пил . . . . .	406
Лепестковый шлифовальный диск, серия 579, 578, 585. . . . .	407
Диски шлифовальные нейлоновые. . . . .	409
Водостойкая наждачная бумага . . . . .	414
Абразивные круги на липучке . . . . .	414
Шлифовальный войлок . . . . .	416
Диск фибровый . . . . .	418
Минишлифовальные диски . . . . .	419

## ОТРЕЗНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ

### Основные положения по применению

- Храните диски в упаковках в сухих помещениях при температуре около 20°С
- Работайте только в защитных перчатках, специальной обуви, защитных очках и респираторах.
- Используйте только специально разработанные затяжные гайки и фланцы для крепления отрезных и шлифовальных дисков. Не применяйте поврежденные крепежные фланцы и гайки.
- Все виды работ с дисками должны производиться при установленном защитном кожухе.
- Использование поврежденного диска увеличивает риск возникновения несчастного случая.
- Соблюдайте допускаемые скорости вращения дисков.
- Не применяйте изношенные диски на машинах с меньшим диаметром диска.

### Области применения

Материалы	Описание материалов
 <b>Сталь</b>	Конструкционные стали, инструментальные стали, упрочненные стали
 <b>Металлы, не содержащие углерода</b>	Алюминий, алюминиевые сплавы, медь, бронза, латунь, другие металлы
 <b>Нержавеющие стали</b>	Листы из нержавеющей стали, нержавеющие и кислотоустойчивые стали, хромо-никелевые стали
 <b>Камень, бетон</b>	Камень натуральный и искусственный, кирпич, бетон, железобетон

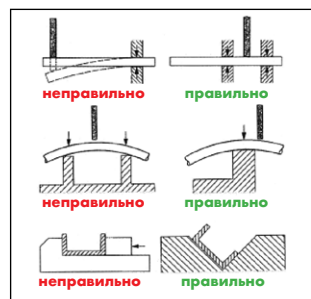
### Требования по безопасности

#### Отрезные работы:

- Отрезной диск не применять для шлифовальных работ.
- Не наклонять и не поворачивать инструмент в процессе работы.  
> Вероятен риск раскалывания диска!
- Незначительное перемещение диска вперед-назад позволяет легче производить резание.
- Прикладывайте правильное усилие к инструменту.  
> Обычно достаточно веса самой машины.
- Правильно закрепляйте заготовку на рабочем месте.
- Обратите внимание: при использовании диска толщиной 1 мм убедитесь в том, что фланец плотно прижимает диск. При необходимости компенсируйте зазор между диском и фланцем с помощью колец, прилагаемых к диску.

#### Шлифовальные работы:

- Для ручного шлифования.
- Шлифование производить под рекомендуемым углом.  
> Если угол будет слишком малым, диск начнет выкрашиваться вокруг кромки.



## ДИСКИ ОТРЕЗНЫЕ SPEED (СЕРИЯ ZEBRA)

### Преимущества

- Очень высокая режущая способность (короткое время резания) с долгим сроком службы.
- Малая толщина диска позволяет делать рез аккуратным, чистым, без перегрева поверхностей.
- Удобства в работе с угловыми шлифовальными машинами.
- При работе образуется малое количество отходов и пыли от резки.
- Низкий уровень шума и высокая стойкость к излому.
- Отлично подходит для резки тонких труб, воздухопроводов, тонких листов, деталей кузова автомобилей.

### Примеры применения



5



**SPEED**

### Диски отрезные

#### Синие

#### Применение

Резка металлических листов, труб, профилей, металлочерепицы и пр.

Д х толщина, мм	Отв., мм	Форма	об/мин	Артикул	Шт./уп.
50 х 2.0	6.0		30,500	<b>0664 100 502</b>	25
60 х 2.0			25,000	<b>0664 100 602</b>	
115 х 1.0	13,300		<b>0664 101 150</b>		
115 х 1.6	13,300		<b>0664 101 151</b>		
125 х 1.0	12,200		<b>0664 101 250</b>		
125 х 1.6	12,200		<b>0664 101 251</b>		
180 х 2.0	8,500		<b>0664 101 802</b>		
230 х 2.0	6,600		<b>0664 102 302</b>		



**SPEED**

### Диски отрезные

#### Желтые

#### Применение

Резка металлических листов, труб, профилей, металлочерепицы и пр. изделий из цветных металлов и алюминия.

D x толщина, мм	Отв., мм	Форма	об/мин	Артикул	Шт./уп.
115 x 1.5	22.23		13,300	<b>0664 121 151</b>	25
125 x 1.5			12,200	<b>0664 121 251</b>	
230 x 1.9			6,600	<b>0664 122 301</b>	



**SPEED Plus**  
Зеленые

**Диски отрезные**

**для нержавеющей стали**

### Применение

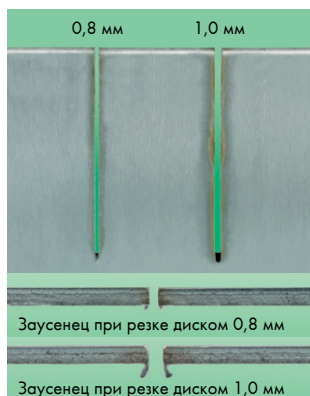
Резка труб, вентиляционных каналов, листов (контейнеры, коробка, поддоны), трубопроводов, стержней, арматуры, профилей и направляющих при монтаже сантехники, коробов для кабелей, высоковольтных кабелей, стальных канатов, ламинированных материалов, пластиков и пр.

- Не содержит железа, хлора и фосфора.
- Одобрено KWU класс II (например, для использования при строительстве атомных электростанций). KWU-организация по производству энергетического оборудования.



### Преимущества дисков толщиной 0,8 мм

- Супертонкий: очень тонкий отрезной диск. Особенно подходит для резки тонколистовых материалов, например, кузова автомобиля, тонколистовых материалов, тонкостенных труб, тонкостенных изделий из нержавеющей стали.
- Высокоскоростной: высокая производительность с низким уровнем шума и малым количеством пыли.
- Минимальный заусенец: тонкий и точный аккуратный рез без перегрева кромок.



D x толщина, мм	Отверстие, мм	Форма	об/мин	Артикул	Шт./уп.
50 x 1,0	6,0		30.500	<b>0664 130 501</b>	50
60 x 1,0			25.000	<b>0664 130 601</b>	
76 x 1,0			20.100	<b>0664 130 761</b>	
100 x 1,0**			15.300	<b>0664 131 000</b>	
115 x 0,8	22,23		13.300	<b>0664 131 148</b>	25
115 x 1,0			13.300	<b>0664 131 150</b>	
115 x 1,0			13.300	<b>0664 131 150</b>	
115 x 1,6			13.300	<b>0664 131 151</b>	
125 x 0,8			12.200	<b>0664 131 248</b>	25
125 x 1,0			12.200	<b>0664 131 250</b>	
125 x 1,0			12.200	<b>0664 231 250</b>	
125 x 1,6			12.200	<b>0664 131 251</b>	
180 x 1,6			8.500	<b>0664 131 801</b>	25
180 x 2,0			8.500	<b>0664 131 802</b>	
230 x 1,9			6.600	<b>0664 132 301</b>	
230 x 2,5			6.600	<b>0664 132 302</b>	

## ОПРАВКА ДЛЯ ОТРЕЗНОГО/ЗАЧИСТНОГО КРУГА



Длина, мм	Толщина, мм	Диаметр, мм	Артикул	Шт./уп.
60	6.0	6.0	<b>0664 976</b>	1
	6.0	10.0	<b>0664 978</b>	

## ДИСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ



**SPEED**

**Диски шлифовальные**

**Синие для стали**

### Применение

Предназначены для снятия больших толщин металла при зачистке острых кромок, поверхностей, наплывов сварных швов.

Dx толщина, мм	Отверстие, мм	Форма	об/мин	Артикул	Шт./уп.
60 x 6,0	6,0		25,000	<b>0664 160 606</b>	25
115 x 4,0				<b>0664 161 154</b>	
115 x 7,0				<b>0664 161 157</b>	
125 x 4,0				<b>0664 161 254</b>	
125 x 7,0	22,23		13,300	<b>0664 161 257</b>	25
125 x 7,0				<b>0664 161 257</b>	

## ДИСКИ ОТРЕЗНЫЕ LONGLIFE (СЕРИЯ ZEBRA)

- На синтетическо-каучуковой связке, армированные, высококачественные.
- Для работы с электрическими или пневматическими УШМ.
- Низкая вероятность поломки дисков.
- Минимальные размеры и допуски на дисбаланс.
- Максимальная окружная скорость 80 м/с
- Полностью отвечает требованиям безопасности европейского стандарта EN 12413 и OSA (Организация по безопасности шлифовальных инструментов).

### Преимущества

- Увеличенный ресурс работы.
- Оптимальная режущая мощность для твердых и профильных материалов.
- Очень высокая поперечная устойчивость.

### Примеры применения



## LONGLIFE Диски отрезные

### Синие для стали

#### Применение

Твердые материалы, толстостенные трубы, профили, листы, прокат и пр.

D х толщина, мм	D отв.	Форма	об/мин	Артикул	Шт./уп.
115 х2,5	22,23		13,300	<b>0670 101 152</b>	25
125х2,5			12,200	<b>0670 101 252</b>	
180х2,5			8,500	<b>0670 101 802</b>	
230х2,5			6,600	<b>0670 102 302</b>	

\* Макс. скорость 100 м/с

## LONGLIFE Диски отрезные

### Желтые для алюминия

#### Применение

Отрезка литников, твердых материалов, труб, профилей, листов и пр.

D х толщина, мм	D отв.	Форма	об/мин	Артикул	Шт./уп.
115х2,5	22,23		13,300	<b>0670 121 152</b>	25
125х2,5			12,200	<b>0670 121 252</b>	
180х2,5			8,500	<b>0670 121 802</b>	
230х2,5			6,600	<b>0670 122 302</b>	

## LONGLIFE Диски отрезные

### Серые для камня

#### Применение

Резка камня, плит, панелей, кирпича, кафельной плитки, керамических плит, черепицы и пр.

D х толщина, мм	D отв., мм	Форма	об/мин	Артикул	Шт./уп.
115 х2,5	22,23		13,300	<b>0670 151 152</b>	25
125х2,5			12,200	<b>0670 151 252</b>	
180х3,0			8,500	<b>0670 151 803</b>	
230х3,0			6,600	<b>0670 152 303</b>	



## ДИСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ LONGLIFE (СЕРИЯ ZEBRA)

- На синтетическо-каучуковой связке, армированные, высококачественные.
- Для работы с электрическими или пневматическими УШМ.
- Низкая вероятность поломки дисков.
- Минимальные размеры и допуски на дисбаланс.
- Максимальная окружная скорость 80 м/с.
- Полностью отвечает требованиям безопасности европейского стандарта EN 12413 и OSA (Организация по безопасности шлифовальных инструментов).

### Преимущества

- Сочетание высокой стойкости с прекрасными шлифовальными свойствами.



### LONGLIFE Диски шлифовальные Синие для стали

#### Применение

Зачистка острых кромок и наплывов сварочных швов, снятие заусенцев и пр.


Дх толщина, мм	Д отв., мм	Форма	об/мин	Артикул	Шт./уп.
115х4,0	22,23		13,300	<b>0670 161 154</b>	25
115 х 7,0			13,300	<b>0670 161 157</b>	
125х4,0			12,200	<b>0670 161 254</b>	
125 х7,0			12,200	<b>0670 161 257</b>	
180х8,0			8,500	<b>0670 161 808</b>	10
230х8,0			6,600	<b>0670 162 308</b>	



### LONGLIFE Диски шлифовальные Желтые для цветных металлов/алюминия

#### Применение

Зашлифовка приливов, литейных окалин, заусенцев и острых кромок.

Дх толщина, мм	Д отв., мм	Форма	об/мин	Артикул	Шт./уп.
115 х 7,0	22,23		13,300	<b>0670 171 157</b>	25
125х7,0			12,200	<b>0670 171 257</b>	
180х7,0			8,500	<b>0670 171 807</b>	10




### LONGLIFE Диски шлифовальные Зеленые для нержавеющей сталей

#### Применение

Зачистка острых кромок, снятие заусенцев, обработка сварных швов.

- Не содержит железа, хлор и фосфор.



Дх толщина, мм	Д отв., мм	Форма	об/мин	Артикул	Шт./уп.
115 х 7,0	22,23		13,300	<b>0670 181 157</b>	25
125х7,0			12,200	<b>0670 181 257</b>	

- Одобрено KWU класс II (например, для использования при строительстве атомных электростанций) KWU-организация по производству энергетического оборудования.



## Преимущества

- Увеличенный ресурс работы.
- Оптимальная режущая мощность для твердых и профильных материалов.
- Очень высокая поперечная устойчивость.

## Примеры применения



## ДИСКИ ОТРЕЗНЫЕ ПО МЕТАЛЛУ



Д х толщина, мм	Д отв., мм	Форма	об/мин	Артикул	Шт./уп.
115 x 2.5	22.23		13,300	<b>0669 201 152</b>	25
125 x 2.5	22.23		12,250	<b>0669 201 252</b>	25
180 x 2.5	22.23		8,500	<b>0669 201 825</b>	25
230 x 2.5	22.23		6,650	<b>0669 202 325</b>	25
180 x 3.0	22.23		8,500	<b>0669 201 803</b>	25
230 x 3.0	22.23		6,650	<b>0669 202 303</b>	25
350 x 2.5	25.40		4,400	<b>0669 203 502</b>	25
355 x 3.0	25.40		4,400	<b>0669 203 530</b>	25
355 x 3.8	25.40		4,400	<b>0669 203 538</b>	25
405 x 3.0	25.40		3,850	<b>0669 204 053</b>	25
355 x 3.0	32.0		4,400	<b>0669 203 550</b>	25
405 x 3.0	32.0		3,850	<b>0669 204 050</b>	25

## ДИСКИ ОТРЕЗНЫЕ ПО НЕРЖАВЕЙКЕ/МЕТАЛЛУ



Д х толщина, мм	Д отв., мм	Форма	об/мин	Артикул	Шт./уп.
115 x 1.0	22.23		13,300	<b>0669 230 111</b>	100
125 x 1.0	22.23		12,250	<b>0669 230 121</b>	100
180 x 1.8	22.23		8,500	<b>0669 230 181</b>	25
230 x 1.8	22.23		6,650	<b>0669 230 231</b>	25
350 x 3.0	25.40		4,400	<b>0669 230 353</b>	25



Дх толщина, мм	Д отв., мм	Форма	об/мин	Артикул	Шт./уп.
125x1,0	22,23		12,200	<b>0669 131 250</b>	1/100

## ДИСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПО СТАЛИ



Д х толщина, мм	Д отв., мм	Форма	об/мин	Артикул	Шт./уп.
115 x 6.0	22.23		13,300	<b>0669 260 116</b>	25
125 x 6.0	22.23		12,250	<b>0669 260 126</b>	25
180 x 6.0	22.23		8,500	<b>0669 260 186</b>	25
180 x 8.0	22.23		8,500	<b>0669 260 188</b>	10
230 x 6.0	22.23		6,650	<b>0669 260 236</b>	10
230 x 7.0	22.23		6,650	<b>0669 260 237</b>	10

## ДИСК АЛМАЗНЫЙ STANDARD



### С сегментной рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов

Предназначен для сухой и влажной резки различных материалов при строительстве и ремонтных работах. Применяется для обработки бетона, тротуарной плитки, кирпича.

- Способ крепления сегментов: лазерная сварка
- Макс. окружная скорость: 80 м/с

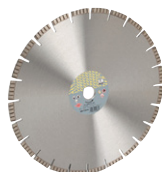
Наружн. диам. мм	Посад. диам. мм	Высота сегм. мм	Толщ. сегм. мм	Кол-во сегм.	Макс. число обор. мин <sup>-1</sup>	Артикул
125	22,23	8,5	1,8	10	12250	<b>0668 152 125</b>
230	22,23	8,5	2,4	16	6650	<b>0668 152 230</b>
350	22,23	10	3,5	24	4300	<b>0668 152 350</b>

## ДИСК АЛМАЗНЫЙ TURBO



Диаметр	Артикул
125 мм	<b>0668 154 125</b>
230 мм	<b>0668 154 230</b>

## ДИСК АЛМАЗНЫЙ ПО БЕТОНУ ДЛЯ МАШИН



### Область применения

Применяется для обработки затвердевшего бетона (14 дней после укладки и более), в том числе усиленного с арматурой; брусчатки; тротуарной плитки; силикатного и клинкерного кирпича.

Наружный диаметр мм	Посадочный диаметр мм	Толщина сегмента мм	Кол-во сегментов	Макс. число оборотов мин <sup>-1</sup>	Артикул
350	25,4	3,0	20	6400	<b>0668 771 351</b>

## ДИСК АЛМАЗНЫЙ ПО ПЛИТКЕ



### С рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов Область применения

Надежный, экономичный диск для сухой и влажной резки керамической плитки и керамогранита толщиной до 20 мм, а также клинкера. Используется предприятиями по отделке помещений, укладке черепицы, каменщиками.

Наружный диаметр мм	Посадочный диаметр мм	Высота сегмента мм	Толщина сегмента мм	Макс. число оборотов мин <sup>-1</sup>	Макс. окружная скорость м/с	Артикул
115	22,23	7,5	1,6	13300	80	<b>5527 130 115</b>
125	22,23	7,5	1,6	12200	80	<b>5527 130 125</b>

## ДИСК АЛМАЗНЫЙ ПО ПЛИТКЕ ДЛЯ ПЛИТКОРЕЗНЫХ СТАНКОВ



### С рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов Область применения

Надежный экономичный диск для мокрой резки керамической плитки, керамогранита и мрамора.

Наружный диаметр мм	Посадочный диаметр мм	Высота сегмента мм	Толщина сегмента мм	Макс. число оборотов мин <sup>-1</sup>	Макс. окружная скорость м/с	Артикул
200	25,4	10	2,0	6100	63	<b>0668 260 201</b>
250	25,4	10	2,0	4950	63	<b>0668 260 251</b>

## ДИСК АЛМАЗНЫЙ ПО АСФАЛТУ



### С рабочей частью из агломерированных синтетических алмазов Область применения

Предназначен для сухой и влажной резки асфальта при строительстве и ремонте дорог, тротуаров и автомагистралей, укладке и снятии дорожного полотна, прокладке и ремонте подземных коммуникаций, отборе проб материалов дорожными лабораториями.

Диск может применяться для резки абразивных строительных материалов: свежего бетона (менее 14 дней после укладки), штукатурки, цементной стяжки, мягкого известняка. Устанавливается в бензорезы и швонарезчики.

Наружный диаметр мм	Посадочный диаметр мм	Толщина сегмента мм	Кол-во сегментов	Макс. число оборотов мин <sup>-1</sup>	Артикул
300	25.4	3.0	18	6400	<b>0668 751 301</b>
350		3.2	21	5400	<b>0668 751 351</b>
400		3.4	24	4800	<b>0668 751 401</b>
450		3.6	28	4200	<b>0668 751 451</b>
500		4.0	30	3800	<b>0668 751 501</b>
600		4.5	36	3200	<b>0668 751 601</b>

5

## ЧАШКА АЛМАЗНАЯ WR ДЛЯ ТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ



### Двухрядная Область применения

Предназначена для шлифовки всех видов бетона, гранита, природного камня. Широко применяется для устранения неровностей после опалубки на строительных площадках и заводах ЖБИ. Также может использоваться для выравнивания бетонных стен и потолков при ремонте и отделке помещений.

Диаметр мм	Посадочный диаметр мм	Высота сегмента мм	Макс. число оборотов мин <sup>-1</sup>	Макс. окружная скорость м/с	Артикул
125	22.23	5.0	12250	80	<b>5966 136 697</b>
180	22.23	5.0	8500	80	<b>5997 546 232</b>
230	22.23	5.0	6600	80	<b>5997 525 084</b>

## ДИСКИ ДЛЯ ЦИРКУЛЯРНЫХ ПИЛ



### С переменными зубьями (АТ) Область применения

Предназначена для продольного и поперечного пиления мягкой и твердой древесины, древесно-плитных материалов (нечистовой пропил), с пластиковым покрытием или шпонируемых.

Наружный диаметр мм	Толщина зуба мм	Толщина полотна мм	Посадочный диаметр мм	Кол-во и тип зубьев	Макс. число оборотов мин <sup>-1</sup>	Артикул
140	2.6	1.6	20	24АТ	10900	<b>0610 140 240</b>
160	2.6	1.6	20	16АТ	9500	<b>0610 160 160</b>
160	2.6	1.6	20	24АТ	9500	<b>0610 160 240</b>
160	2.6	1.6	20	40АТ	9500	<b>0610 160 400</b>
170	2.6	1.6	30	52АТ	9000	<b>0610 170 540</b>
190	2.8	1.8	30	24АТ	8000	<b>0610 190 243</b>
190	2.8	1.8	30	40АТ	8000	<b>0610 190 403</b>
210	2.8	1.8	30	64АТ	7300	<b>0610 210 600</b>

## ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИСК




### Зеленый для нержавеющей стали

- Специально для нержавеющей стали
  - Для шлифовки и зачистки кромок, сварных швов, удаления краски, ржавчины и пр.
  - Циркониевый корунд
- высокая стойкость**  
**высокая производительность**

- Без серы, хлора, железа ( $\leq 0,1\%$ )
- Основа диска: из стекловолокна
- Основа лепестков: армированная полиэфирная ткань




Диам, мм	Диам. посадки	Частота	Зерно	 Артикул	Шт./уп
115	22,23	13.300	40	<b>0579 430 315</b>	100
			60	<b>0579 430 317</b>	100
			80	<b>0579 430 319</b>	100
125		12.200	40	<b>0579 430 325</b>	100
			60	<b>0579 430 327</b>	100
			80	<b>0579 430 329</b>	100
			120	<b>0579 430 321</b>	10

## ДИСК ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ



Изготовлен в соответствии с европейскими требованиями по безопасности EN 13743  
Основа лепестков: армированная полиэфирная ткань  
Основа диска: стекловолокно

Зерно: оксид алюминия  
Диаметр отверстия: 22,23 мм  
Предназначен для шлифовки поверхностей, обработки кромок, удаления заусенцев, зачистки сварных швов на изделиях из конструкционной и нержавеющей стали.

Диам., мм	Диам. посадки мм.	Частота об./мин.	Зерно	 Артикул
115	22,23	13300	40	0579580314
			60	0579580316
			80	0579580318
125		12250	40	0579580324
			60	0579580326
			80	0579580328
	120		0579580321	

## ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИСК



### Голубой для стали

- Для стали: углеродистой, конструкционной, инструментальной, цветных металлов, латуни, бронзы

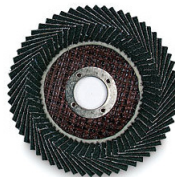
- Для шлифовки, зачистки сварных швов и т.п.
- Зерно: нормальный корунд

Диам, мм	Диам. посадки	Частота	Зерно	Артикул	Шт./уп.
115	22,23	13.300	40	<b>0579 400 314</b>	10
			60	<b>0579 400 316</b>	
			80	<b>0579 400 318</b>	

### Эконом

Диам, мм	Диам. посадки	Частота	Зерно	Артикул	Шт./уп.
125	22,23	12.200	40	<b>0579 400 325</b>	10
			60	<b>0579 400 327</b>	
			80	<b>0579 400 329</b>	
			120	<b>0579 400 325</b>	

## ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ FLEXI 115 мм



- Способ крепления: зажимная гайка Fixtec на УШМ
- Основа диска: многослойная стеклоткань
- Основа наждачных лепестков: гибкая х/б ткань с высокой прочностью на разрыв
- Пластины приклеены к диску веерным способом

### Область применения

Предназначен для шлифования сварных швов и поверхностей, для удаления краски, заточки инструмента, снятия заусенцев, шлифования острых кромок, удаления ржавчины.

Артикул	Диаметр, мм	Зернистость	Макс. скорость вращения об/мин
<b>0578 711 536</b>	115	36	13300
<b>0578 711 540</b>	115	40	13300
<b>0578 711 560</b>	115	60	13300
<b>0578 711 580</b>	115	80	13300
<b>0578 711 512</b>	115	120	13300

5

## ДИСК ЛЕПЕСТКОВЫЙ СЕГМЕНТНЫЙ



- Хороший обзор зоны шлифования сквозь диск во время работы
- Малый нагрев детали и самого диска
- Лучшее качество поверхности за счет более локализованной работы
- Диаметр посадочного отверстия: 22.23 мм

### Область применения

Применение для металлоконструкций из обычных сталей

Для обработки нержавеющей сталей  
Для обработки алюминия (и всех цветных металлов)

В сельскохозяйственной технике  
При кузовном ремонте автомобилей  
Для деревообработки и производства мебели

Артикул	Диаметр, мм	Макс. скорость вращения об/мин	Зернистость	Форма
<b>0578 811 540</b>	115	13300	40	тарелка
<b>0578 811 560</b>	115	13300	60	тарелка
<b>0578 811 580</b>	115	13300	80	тарелка

## ДИСК ЛЕПЕСТКОВЫЙ ФЛИСОВЫЙ



- Не содержит железа, хлора, серы ( $\leq 0.1\%$ )
- Усиленная структура флиса
- Прочная основа диска из стекловолокна
- Долгий срок службы благодаря упорядоченному положению сегментов

- Компактный вариант для интенсивного шлифования
- Не деформируется и не засоряется во время работы
- Холодное шлифование
- Не требуется опорный диск, в отличие от обычных флисовых кругов
- Диск имеет тарельчатую форму
- Вид абразива: карбид кремния

Артикул	Диаметр, мм	Посадочное отверстие мм	Зернистость	Цвет	Макс. скорость вращения об/мин
<b>0585 312 510</b>	125	22.23	P100	коричневый	12200
<b>0585 312 518</b>	125	22.23	P180	красновато-коричневый	12200
<b>0585 312 524</b>	125	22.23	P280	голубой	12200
<b>0585 312 540</b>	125	22.23	P400	серый	12200

## ДИСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ НЕЙЛОНОВЫЕ

Макроструктурный эластичный абразивный текстильный материал изготовленный из специальной комбинации синтетических волокон и равномерным распределением абразивного зерна (карбид кремния).

### Применение

- Очистка сварочных швов, очистка металлических поверхностей, древесины и пластика.
- Удаление цветов побежалости, окалины, ржавчины, загрязнений и оксидов, лаков, старого слоя краски, синтетических смол, клеев, остатков герметика, остатков цемента и бетона.
- Удаление легких заусенцев.
- Подготовка и черновая поверхность.
- Очистка днища и другие различные работы по кузову автомобиля.

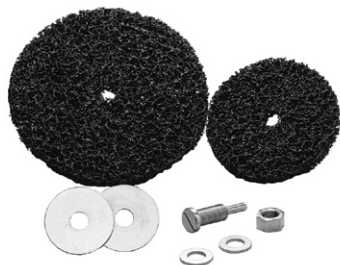
### Обрабатываемые материалы

- Для обработки почти всех материалов; специально для нержавеющей стали, стали, цветных металлов, пластика и древесины.

### Исполнение и свойства

- > Гибкая и открытая структура круга.
- Идеально подгоняются к геометрии поверхности обрабатываемой детали.
- Рабочая поверхность круга не засоряется, равномерное шлифование.
- Не нагревается при работе.
- > Постоянный выход новых абразивных зерен.
- Равномерное шлифование с постоянным качеством, чистая обработанная поверхность.
- > Простота и высокая производительность в эксплуатации.
- Минимальный риск повредить поверхность или снять много материала.
- > Круги не содержат материалов, способствующих коррозии.
- Круги не способствуют коррозии на металлических поверхностях.

## НЕЙЛОНОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ



### Со сменным зажимным стержнем

- Для применения с дрелями, с осевыми шлифмашинами и гибкими валами.
- Применяются только с соответствующими стержнями и опорными фланцами (шайбами).

**Внимание: диаметр фланца > половины диаметра круга!**

Диаметр х ширина, мм	Макс. об./мин	Рекомендуемое число оборотов	Артикул	Шт./уп.
100 х 13	6.000	3.500 - 4.500	<b>0585 110 0</b>	10
150 х 13	4.000	2.500 - 3.000	<b>0585 115 0</b>	5

Исполнение	Общая длина	Артикул	Шт./уп.
Хвостовик 6 мм, для кругов Артикул 585 110 0	52 мм	<b>0585 110 01</b>	1
Хвостовик 8 мм, для кругов Артикул 585 115 0	70 мм	<b>0585 115 01</b>	

**Зажимные стержни для одного или двух нейлоновых шлифовальных кругов**

## НЕЙЛОНОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИСК



### Область применения

Для применения с дрелями, осевыми шлифмашинами и гибкими валами. Пластиковые опорные фланцы можно отламывать по мере износа диска.

Диаметр х ширина, мм	Макс. Об./мин	Рекомендуемая скорость вращения, об./мин	Диаметр хвостовика, мм	Артикул	Упаковка
100 х 26	6000	2500 - 4500	6	<b>0585 210 0</b>	5
150 х 26	4000	2500 - 3000	8	<b>0585 215 0</b>	3

## НЕЙЛОНОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ "PURPLE" COARSE



Диаметр х ширина, мм	Обороты макс, грп	Обороты реком, грп	Артикул	Шт./уп.
100 x 13	6.000	4.500 - 5.500	<b>0585 330 100</b>	10
150 x 13	4.000	2.700 - 3.500	<b>0585 330 150</b>	5

Диаметр фиксатора	Общая длина, мм	Артикул	Шт./уп.
6 мм для 0585 330 100	52	<b>0585 110 01</b>	1
8 мм для 0585 330 150	70	<b>0585 115 01</b>	



Диаметр х ширина, мм	Обороты макс, грп	Обороты реком, грп	Артикул	Шт./уп.
100 x 13 x 6	8.000	5.500 - 7.000	<b>0585 331 100</b>	5



Диаметр х ширина, мм	Обороты макс, грп	Обороты реком, грп	Артикул	Шт./уп.
115	11.000	5.500 7.000	<b>0585 332 115</b>	10

**Удаление цвета побежалости, ржавчины, окислины, старого ЛКП, лака, оксидных пленок, синтетических смол, клея, мастики, остатков герметика**

- Более плотная структура нейлоновых волокон  
Усиленная прочность края  
Увеличенный срок эксплуатации во всех видах применения  
> Оптимальный контакт с обрабатываемой поверхностью  
> Не меняет геометрию обрабатываемой поверхности
- Открытая, эластичная структура волокон  
Не засаливается, принимает форму обрабатываемой поверхности без изменения её геометрии
- Специальное нейлоновое волокно  
Не содержит частиц способствующих появлению коррозии  
> Коррозионно "чистые" металлические поверхности

### Нейлоновый диск "Purple" со сменным фиксатором

- Для использования с дрелью BM 13-XE, Арт. 0702 321 0, прямой шлифмашинкой GS 600-E, Арт. 0702 500
- Использовать только с соответствующим фиксатором и опорными шайбами

**Внимание:** диаметр опорной шайбы > половине диаметра шлифовального диска

Подходит для различных типов поверхности.

Особенно сталь, нержавеющей сталь, цветные металлы и др.

На один сменный фиксатор можно крепить 1 или 2 нейлоновых диска

### Нейлоновый диск "Purple" с фиксированным хвостовиком 6 мм

- Для использования с дрелью BM 13-XE, Арт. 0702 321 0, прямой шлифмашинкой GS 600-E, Арт. 0702 500

### Нейлоновый диск "Purple" на фибровой основе

- Для использования на углошлифовальных машинках с регулируемой подачей оборотов Арт. 0702 473 2



## Принадлежности для полировальной машины РМ200-Е для металлических поверхностей

### Легкие шлифовальные работы



### Шлифовальный круг из волоконного материала

#### Применение:

Легкие шлифовальные работы, очистка, легкое удаление ржавчины, сатинирование

#### Обрабатываемые материалы:

Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, высоколегированная сталь, древесина, керамика, стекло

- Волнистый, многослойный материал с открытой структурой

Очень хорошо подходит к профилю обрабатываемой поверхности;

Высокая эластичность позволяет обрабатывать большие поверхности

Зернистость 100 (крупное):

оксид алюминия для обработки неровностей на глубину Rt 3,3–3,9 мкм

Зернистость 180 (мелкое):

оксид алюминия для обработки неровностей на глубину Rt 2,9–3,6 мкм

Зернистость 280 (очень мелкое):

карбид кремния для обработки неровностей на глубину Rt 1,1–1,8 мкм

Поз.	Наименование	Артикул диам. 200 мм	Уп., ед.	Нержав. сталь	Сталь	Цветные металлы
1	Шлифкруг, 2 слоя, зернистость 100	0673 012 010	2	+	+	+
2	Шлифкруг, 4 слоя, зернистость 180	0673 012 018		+	+	+
3	Шлифкруг, 2 слоя, зернистость 280	0673 012 028		+	+	+

\* уп./ед.

### Предварительное полирование



### Sisal/полировальный круг из ткани

#### Применение:

Предварительное полирование стали и нержавеющей стали, с применением полировальной пасты.

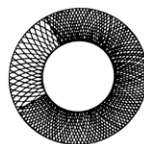
#### Обрабатываемые материалы:

Сталь, нержавеющая сталь, а также твердые сплавы из легких металлов (необходима предварительная проверка).

- Скрепляющие и замыкающие нити расположены под углом ок. 45° к касательной (окружной линии).

### Преимущества:

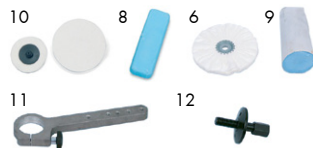
Значительно прочнее структура;  
Срок службы дольше, чем у полировальных кругов из переработанной ткани.



Поз.	Наименование	Артикул	Уп., ед.	Нержав. сталь	Сталь	Цветные металлы
4	Sisal/тканевый полировальный круг, 4 слоя, диаметр 200 мм	0673 02 200	3	+	+	–
7	Полировальная паста белая, 160x70x70 мм	0673 05 1	1	+	+	–



## Матирование, окончательная полировка



Поз.	Наименование	Артикул	Уп., ед.	Нержав. сталь	Сталь	Цветные металлы
6	Полировальный круг, мягкий, 10 слоев, диаметр 200 мм	0673 04 200	4	+	+	+
9	Матирующая паста синяя, 160х70х70 мм	0673 05 3	1	+	+	+
10	Полировальный круг, 50 мм	0673 23 50	10	+	+	+
8	Паста синяя	0673 24 2	10	+	+	-

Поз.	Наименование	Артикул диам. 150 мм	Уп., ед.
11	Держатель для боковой рукоятки	0702 451 015	1
12	Зажимная оправка M14, область зажима 15-50 мм	0702 451 010	

5

### Общие указания по работе

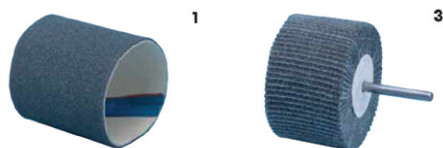
- Чем качественней предварительное шлифование, тем проще и быстрее будет полирование. Предварительное шлифование металлов необходимо производить шлифматериалом с зернением 280 или 320.
- Каждое движение производится перпендикулярно или под углом к предыдущему.
- **Важно:** если некоторые операции проведены небрежно, то появившиеся дефекты станут еще очевиднее при полировании.
- Для каждой пасты необходимо использовать отдельный набор кругов. Это предотвратит смешивание различных паст и негативный результат.
- Засорившиеся полировальные круги очищаются легким нажатием проволочной щетки.
- Остатки пасты удаляются с поверхности средством для очистки тормозов Артикул 890 108 7.
- Рекомендации по применению носят общий характер, в зависимости от качества исходной поверхности или требований к результату обработки.

- Рекомендуемая рабочая скорость ок. 25 м/сек (соответствует 4–6 ступени машины РМ200-Е).
- Верную технологию и число оборотов следует самостоятельно определять в различных случаях.
- Необходимо производить собственную проверку!



Соответствующая паста наносится при вращающемся круге!

## USEIT S/G METALL



### 1. Шлифовальная гильза

Размер в мм Диаметр x ширина	Зернистость	Артикул	Макс. скорость, об/мин	Кол-во шт. в упак.
90x100 для полужесткого валика	600	<b>0587 751 600</b>	2 800	1

#### Применение:

Для шлифовки и полировки поверхностей (окончательная шлифовка), например, для высококачественной стали, меди, латуни и алюминия. Подходит как к надувным валикам, так и к полужестким.

### 3. Веерный валик с хвостовиком

Размер в мм Диаметр x ширина x хвостовик	Зернистость	Артикул	Макс. скорость, об/мин	Кол-во шт. в упак.
20x20x6	600	<b>0587 760 600</b>	11 800	5
	1500	<b>0587 760 150</b>		
30x20x6	600	<b>0587 761 600</b>	10 500	
	1500	<b>0587 761 150</b>		
40x20x6	600	<b>0587 762 600</b>	9 000	
	1500	<b>0587 762 150</b>		
60x30x6	600	<b>0587 763 600</b>	7 000	
	1500	<b>0587 763 150</b>		
80x50x6	600	<b>0587 764 600</b>	6 000	
	1500	<b>0587 764 150</b>		

#### Применение:

Для шлифовки и полировки в труднодоступных местах (окончательная шлифовка), например, для высококачественной стали, меди, латуни и алюминия. Подходит для электрических и пневматических бормашин.

**Внимание: Следите за направлением вращения!**  
**Инструменты приспособлены только к вращению по часовой стрелке (вправо).**

**Новое поколение абразивных материалов для профессиональной обработки высококачественной и нержавеющей стали, для шлифовки и полировки (финишное шлифование)**

- Возможно добиться высокой степени блеска без использования полировочной пасты

Преимущества:

- Снижение трудоемкости/трудовых затрат.
- Экономия рабочего времени.

- Материал: сетчатая пена/ткань

Преимущества:

- Не образуются полосы или царапины после шлифования.
- Быстрое время обработки.
- Возможно осуществлять шлифовку в таких местах, которые недоступны при обработке флисом.
- Экономия затрат.

#### Конструкция:

Строение носителя зернистой структуры:	полиамидная ткань + полиуретановая пена
Связующее средство:	полиамидная шлифующая сетка синтетическая смола
Шлифующее зерно:	карбид кремния (темно-серый)
	Поперечный разрез



#### Вспомогательные артикулы



Адаптер  
Артикул **0702 451 020**



Надувной адаптер  
Артикул **070 460 006**

## ВОДОСТОЙКАЯ НАЖДАЧНАЯ БУМАГА ДЛЯ РУЧНОГО ШЛИФОВАНИЯ



Высокоэффективная шлифовка благодаря применению карбидакремния и специального связующего защитного состава, делающего наждачную бумагу эластичной и стойкой к истиранию.

Градация	Артикул	Размер листа, мм	Листов в упаковке
P60	<b>0584 11 60</b>	230x280	50
P80	<b>0584 11 80</b>	230x280	
P120	<b>0584 11 120</b>	230x280	
P180	<b>0584 11 180</b>	230x280	
P240	<b>0584 11 240</b>	230x280	
P320	<b>0584 11 320</b>	230x280	
P400	<b>0584 11 400</b>	230x280	
P500	<b>0584 11 500</b>	230x280	
P600	<b>0584 11 600</b>	230x280	
P800	<b>0584 11 800</b>	230x280	
P1000	<b>0584 111 000</b>	230x280	
P1200	<b>0584 111 200</b>	230x280	
P2000	<b>0584 112 000</b>	230x280	

5

## НАЖДАЧНАЯ БУМАГА ДЛЯ СУХОЙ ШЛИФОВКИ В РУЛОНАХ

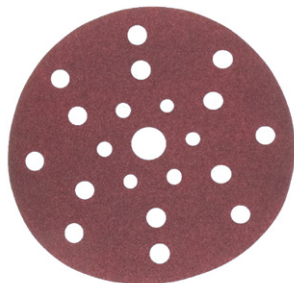


Рулон 50 м x 115 мм

Высокая производительность и длительный срок службы наждачной бумаги благодаря последним достижениям в области производства абразивных материалов. Используемый минерал - оксид алюминия, покрытый специальным защитным составом.

Градация	Артикул	Размер рулона	Рулонов в упаковке
P40	<b>5506 247 104</b>	115мм x 50м	1
P60	<b>5506 247 106</b>	115мм x 50м	
P80	<b>5506 247 108</b>	115мм x 50м	
P120	<b>5506 247 112</b>	115мм x 50м	
P180	<b>5506 247 118</b>	115мм x 50м	
P240	<b>5506 247 124</b>	115мм x 50м	

## АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ RED PERFECT НА ЛИПУЧКЕ 21 ОТВЕРСТИЕ, диам. 150 мм



**Позволяет увеличить производительность как на участках грубого шлифования, так и при финишно-доводочных операциях до 33%.**

Современный, универсальный продукт с электростатическим типом нанесения абразивного зерна, изготовленный из высококачественного сырья, и соответствующий самым высоким требованиям надежности, эксплуатации и качеству получаемой поверхности.

### Преимущества

#### > Полиэстеровая основа

- Повышенная износостойчивость при агрессивном съеме обрабатываемого материала.
- Возможность шлифования кромок при исключении «задирания» на отдельных участках поверхности диска за счет большей эластичности полиэстеровой основы.

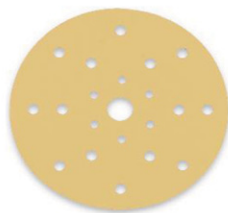
#### > 21 отверстие

- Позволяет свести к минимуму риск перегрева обрабатываемой поверхности - улучшает циркуляцию воздуха при шлифовании, исключая попадание пыли в «рабочий коридор».

Артикул	Размер зерна	Упаковка
<b>00581 353 006</b>	P60	50
<b>00581 353 008</b>	P80	50
<b>00581 353 012</b>	P120	100
<b>00581 353 015</b>	P150	100
<b>00581 353 018</b>	P180	100
<b>00581 353 022</b>	P220	100
<b>00581 353 024</b>	P240	100
<b>00581 353 032</b>	P320	100

Артикул	Размер зерна	Упаковка
<b>00581 353 040</b>	P400	100
<b>00581 353 050</b>	P500	100
<b>00581 353 060</b>	P600	100
<b>00581 353 080</b>	P800	100
<b>00581 353 120</b>	P1200	100
<b>00581 353 150</b>	P1500	100
<b>00581 353 200</b>	P2000	100
<b>00581 353 250</b>	P2500	100

## НАЖДАЧНАЯ БУМАГА ARIZONA 21 ОТВЕРСТИЕ, диам. 150 мм



Отвечает требованиям стандарта FEPA  
Гибкая латексная бумажная основа

- Зернистость P40-P100 – D-бумага, 140 г/м<sup>2</sup>
- Зернистость P120-P240 – C-бумага, 120 г/м<sup>2</sup>
- Зернистость P280-P600 – B-бумага, 100 г/м<sup>2</sup>

Синтетическая связка со стеаратовым покрытием

- Минимальное забивание обработанной пылью

Зерно

- Оксид алюминия (электрокорунд)

Рассеивание

- Зернистость P40-P600 – электростатическое, полуоткрытое

Цвет

- Зернистость P40-P600 – желтый (песочный)

Крепление к инструменту: Velcro (липучка)

Подходит для инструментов Festool

### Область применения

Наждачная бумага ARIZONA для сухой шлифовки рекомендована для применения в автомобильном секторе. Бумага с зерном P40-P120 применяется для удаления грунта с новых изделий, удаления старых лаков, выравнивания повреждений от ударов щетки и мест подверженных коррозии, зачистка поврежденных мест до основного металла, предварительного шлифования полиэфирных и тонких шпатлевок, выравнивания границы между нанесенными шпатлевками.

Бумага с зерном P100-P500 применяется для первичной шлифовки старого лака перед нанесением нового, матирования покрывных лаков, шлифования универсальных лаков, термопластичных, акриловых, прозрачных, водорастворимых лаков, уплотнителей, грунтовок, синтетических смол и нитронаполнителей, напыленных шпатлевок, 2K- и MS-праймеров, грунтовых реактивных красок.

### Способ применения

Применяется в эксцентриковых шлифовальных машинах, например арт. 0703 751 0.

Артикул	Размер зерна	Упаковка
<b>5506 353 004</b>	40	50
<b>5506 353 006</b>	60	50
<b>5506 353 008</b>	80	100
<b>5506 353 010</b>	100	100
<b>5506 353 012</b>	120	100
<b>5506 353 015</b>	150	100
<b>5506 353 018</b>	180	100
<b>5506 353 022</b>	220	100
<b>5506 353 024</b>	240	100
<b>5506 353 032</b>	320	100
<b>5506 353 040</b>	400	100
<b>5506 353 050</b>	500	100
<b>5506 353 060</b>	600	100

## СОПУТСТВУЮЩАЯ ОПОРНАЯ ТАРЕЛКА НА 21 ОТВЕРСТИЕ

Артикул 0586 600 013

### RED PERFECT



Шлифовальная полоса 70x420 мм на пленочной основе.  
14 отверстий.

Система крепления VELCRO.

Артикул 0581 157 ...

Градация зерна	P 60	P 80	P 120	P 180	P 240	P 320
Артикул	006	.. 008	.. 012	.. 018	.. 024	.. 032

### ARIZONA



Шлифовальная полоса 70x420 мм на бумажной основе.  
14 отверстий.

Система крепления VELCRO.

Артикул 5506 157 ...

Градация зерна	P 40	P 60	P 80	P 120	P 180	P 240	P 400
Артикул	.. 004	.. 006	.. 008	.. 012	.. 018	.. 024	.. 040

## ARIZONA



Шлифовальная полоса 70x125 мм на бумажной основе.

8 отверстий.  
Система крепления VELCRO.

Градация	Артикул	Полосок в упаковке
P80	<b>5506 128 008</b>	100
P100	<b>5506 128 010</b>	100
P120	<b>5506 128 012</b>	100
P150	<b>5506 128 015</b>	100
P180	<b>5506 128 018</b>	100
P220	<b>5506 128 022</b>	100
P240	<b>5506 128 024</b>	100
P320	<b>5506 128 032</b>	100
P400	<b>5506 128 040</b>	100
P500	<b>5506 128 050</b>	100

## ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ВОЙЛОК В РУЛОНЕ 115 мм x 5 м



Нейлоновый абразивный материал для подготовки поверхности на этапе матирования перед нанесением краски или лака. Различная степень градации абразива позволяет выполнять работы, как по удалению ржавчины, так и по матированию соседних деталей при окраске методом перехода.

Градация	Артикул	Ширина рулона, мм	Длина, м	Рулонов в упаковке
P100 Medium	<b>0585 805 100</b>	115	5	1
P180 Fine A	<b>0585 805 180</b>	115	5	1
P280 Very Fine A	<b>0585 805 280</b>	115	5	1
P1000 Ultra Fine S	<b>0585 805 600</b>	115	5	1

## ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ КРУГИ FSD НА ПОРОЛОНЕ, диаметр 150 мм



### Основные преимущества

- Превосходный финишный результат.
- Высокая износостойчивость.
- Возможность многоразового использования как «по мокрому» шлифованию, так и «по сухому».
- Равномерное распределение давления на все точки обрабатываемой поверхности.

- Влаго- и водопроницаемость, стойкость к растворителям.

### Применение:

- Устранение шагрени, включений пыли на ЛКП.
- Удаление локальных потёков краски.
- Устранение эффекта «апельсиновой корки» ЛКП.
- Матирование ЛКП.

Градация	Артикул	Диаметр круга, мм	Кругов в упаковке
P500	<b>0587 803 050</b>	150	1
P1000	<b>0587 803 100</b>	150	1
P2000	<b>0587 803 200</b>	150	1
P3000	<b>0587 403 300</b>	150	1
P4000	<b>0587 803 400</b>	150	1

### 1. Сетчатая структура



Новая сетчатая структура тканевой основы делает абразив объемным, что препятствует его забиванию и усиливает полирующие свойства материала.

### 2. Амортизирующий слой



Эластичный, амортизирующий слой позволяет шлифовать края, выступы и углы с равномерным распределением давления на поверхность, помогает удерживать и контролировать уровень влажности.

### 3. VELCRO система



С помощью системы многоразового быстрого крепления VELCRO абразив можно легко и быстро закрепить на опорную тарелку, либо промежуточный круг как в сухом, так и в мокром состоянии.

## FLEX-BRIGHT™

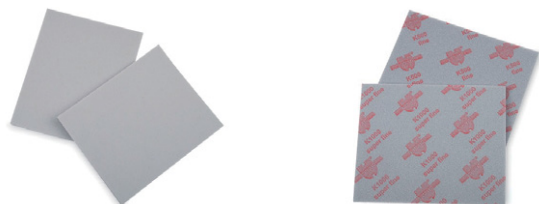


### Новый шлифовальный войлок в более экономичной упаковке!

Специально предназначен для очистки поверхностей от ржавчины, матирования новых деталей, старой краски, алюминия. Высокая гибкость материала позволяет работать на сгибах, углах, труднодоступных местах.

Размеры	Зерно	Цвет рулона	Артикул	Шт./уп.
115 мм x 10 м	A 280	красный	<b>0585 804 280</b>	1
	S 1200	серый	<b>0585 804 600</b>	

## FSP - АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ НА ПОРОЛОНОВОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ РУЧНОГО ДОВОДОЧНОГО ШЛИФОВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ В ТРУДНОДОСТУПНЫХ МЕСТАХ



### Основные преимущества:

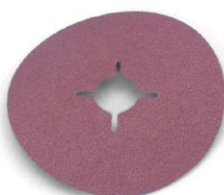
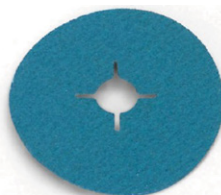
- Возможность шлифования «по сухому» и «по мокрому».
- Возможность обработки поверхности в труднодоступных местах, превосходное доводочное шлифование сложно рельефных поверхностей, изгибов и кромок.
- Длительный срок эксплуатации за счет возможности многократного использования.
- Получение однородного результата шлифования поверхности на различных рельефных местах благодаря свойствам губки равномерно распределять давление внутри.

Артикул	Размер, мм	Градация зерна
<b>0587 001</b>	115*140*5	Medium (K 280)
<b>0587 002</b>	115*140*5	Fine (K 500)
<b>0587 003</b>	115*140*5	Super Fine (K 1000)
<b>0587 004</b>	115*140*5	Micro Fine (K 1500)

### Применение:

- Подготовка поверхности деталей для нанесения грунтовок.
- Удаление заводской грунтовки.
- Удаление старого ЛКП в труднодоступных местах.
- Шлифовка грунтовок.
- Подготовка деталей из композитных материалов.
- Шлифование «под переход».
- Матирование поверхности.
- Доводочное шлифование.
- Устранение шагрени и включений пыли «апельсиновой корки».

## ДИСК ФИБРОВЫЙ ВУЛКАНИЗИРОВАННЫЙ



### Рынок потребителей:

1. Изготовление металлоконструкций, производство контейнеров и инструментов;
2. Литейное и штамповочное производство;
3. Станы и конструкторские цеха;
4. Арматурное и фитинговое производство;
5. Точное машиностроение и часовая промышленность.

### Область применения:

- Предназначен для выполнения шлифовальных работ в металлообработке с использованием пневматических и электрических угловых шлифовальных машин, например, арт. 00702 472 2 или арт. 00703 856 0.

- Материал основы: вулканизированная фибра
- **Высокая пластичность**
- **Стойкость к разрыву**
- Диаметр отверстия: 22,2 мм
- Толщина основы при зернистости 16-50 ед. по FEPA: 0,8 мм
- Толщина основы при зернистости 60-120 ед. по FEPA: 0,6 мм
- Материал зерна: циркониевый корунд
- Способ нанесения зерен: рассеивание в электростатическом поле
- **Высокая шлифовальная способность**
- Связующий материал: синтетический каучук
- **Продолжительный срок службы**
- **Низкий уровень шума**
- **Эффективная "самозаточка" абразивного зерна**
- Специальные наполнители для предотвращения перегрева материала

Зерно, Р	Артикул, циркониевый корунд	Артикул, нормальный корунд	Диаметр, мм	Упаковка, шт
16	-	<b>580 125 16</b>	125	50
24	-	<b>580 125 24</b>		
36	<b>580 512 536</b>	<b>580 125 36</b>		
40	<b>580 512 540</b>	<b>580 125 40</b>		
60	<b>580 512 560</b>	<b>580 125 60</b>		
80	<b>580 512 580</b>	<b>580 125 80</b>		
120	<b>580 512 512</b>	<b>581 125 120</b>		

### Способ применения:

На шпиндель УШМ устанавливается опорный диск совместно со шлифовальным материалом и прижимается гайкой.



Наименование	Ø 125 мм	шт
Диск опорный	<b>0586 580 125</b>	1

## ДИСК ОПОРНЫЙ ДЛЯ ФИБРОВЫХ ДИСКОВ



Наименование	Диаметр	Артикул
Диск опорный	125 мм	<b>0586 580 225</b>

### С охлаждением

- Воздухоотводные пазы на рабочей поверхности
- **Продление срока службы фибрового диска благодаря постоянному охлаждению**
- **Уменьшение вероятности перегрева поверхности детали в процессе работы**
- Степень твердости: твердый
- Гайка с резьбой M14 входит в комплект поставки

### Область применения

Предназначен для крепления фибровых дисков: например, арт. 0580 712 536.

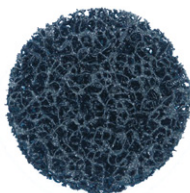
## ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИСК FLEXI С БЫСТРОСМЕННЫМ КРЕПЛЕНИЕМ ROLOC



Специально для вогнутых и выпуклых поверхностей, а также финишной обработки и профильного шлифования в местах с ограниченным доступом.

Диаметр, мм	Макс. об.	Градация зерна	Артикул	Шт./уп.
50	30.000	P40	<b>0578 705 040</b>	10
		P60	<b>0578 705 060</b>	
		P80	<b>0578 705 080</b>	
		P120	<b>0578 705 012</b>	

## НЕЙЛОНОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИСК С БЫСТРОСМЕННЫМ КРЕПЛЕНИЕМ ROLOC



Прекрасно справляется с удалением побежалости, окалины, ржавчины, старого ЛКП, лака, оксидных пленок, синтетических смол, клея, остатков герметика в местах с ограниченным доступом.

Диаметр, мм	Макс. обор.	Реком. обор.	Градация зерна	Артикул	Уп. ед
50	13.000	12.000	очень грубая	<b>0673 22 50</b>	10

## ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ АБРАЗИВОВ С БЫСТРОСМЕННЫМ КРЕПЛЕНИЕМ ROLOC



Прекрасно справляется с удалением побежалости, окалины, ржавчины, старого ЛКП, лака, оксидных пленок, синтетических смол, клея, остатков герметика в местах с ограниченным доступом.

6 мм, для диска d 50 мм	65	<b>0586 578 01</b>	1
6 мм, для диска d 76 мм		<b>0586 578 02</b>	

## ДИСК ДЛЯ СНЯТИЯ КЛЕЙКИХ ЛЕНТ



### Артикул 0585 90

Легко и быстро удаляет остатки клея после снятия молдингов, наклеек, эмблем, полос, и т.д.

Крепится диск к дрели при помощи цангового зажима.

В упаковке 2 штуки.

## ШЛИФОК РЕЗИНОВЫЙ ДЛЯ ВОДОСТОЙКОЙ БУМАГИ



### Артикул 0899 700 320

Применяется как при шлифовке с водой, так и при сухой шлифовке.

Размер шлифка 130 x 70 x 7 мм



## ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ТАРЕЛКИ С ПЫЛЕОТВОДОМ



Тарелки предназначены для пневмо- и электрошлифовальных эксцентриковых машин.

Дают возможность крепления абразивных кругов диаметром 150 мм на Velcro основе с 7, 9, 15 и 21 отверстием.

Диаметр, мм	Кол-во отверстий	Степень жесткости	Артикул	Шт./уп.
150	21	средняя	<b>0586 600 013</b>	1

## БРУСОК ДЛЯ ПОЛИРОВАНИЯ И ОЧИСТКИ



- Содержит синтетические полимеры без абразивных частиц
- Удаляет дефекты, не повреждая лак
- Глубоко очищает любые глянцевые поверхности
- Не засыхает, остается мягким
- Не содержит растворителей
- Не агрессивен к лаку и чувствительным материалам

### Область применения:

- Для быстрой и простой очистки лакированных поверхностей от излишков краски, нанесенной методом распыления, смолы, битума и различных вкраплений.

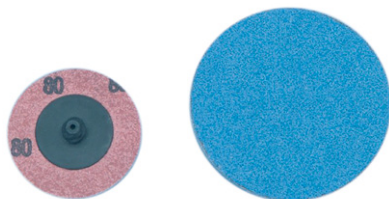
Артикул	Масса	Упаковка
<b>0893 157 1</b>	250 г.	1 шт.

### Способ применения:

- Смочите поверхность и брусок, например, спреем арт. 0890 25. Обрабатывайте проблемный участок с легким

нажимом до полного исчезновения дефекта. После обработки вытрите поверхность насухо чистой салфеткой.

## МИНИШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИСК НА ФИБРОВОЙ ОСНОВЕ С БЫСТРОСМЕННЫМ КРЕПЛЕНИЕМ ROLOC



### Зерно: Цирконат алюминия

### Основные преимущества:

- Агрессивное шлифование.
- Большой сьем материала.
- Более длительный срок службы на грубых операциях.

Благодаря тому, что обработка ведется плоскостью круга, при зачистке сварного шва не нарушается «однородность» поверхности, что позволяет уменьшить количество шпаклевки или исключить эту операцию при подготовке изделия к окраске.

### Применение:

Использование на прямых и угловых пневматических и электрических шлифовальных машинках (бор-машинках) для удаления сварных швов и агрессивной зачистки поверхности в труднодоступных местах.

Диаметр, мм	Макс. обор.	Реком. обор.	Градация зерна	Артикул	Уп. ед
50	30.000	20.000	P40	<b>0580 005 040</b>	10
			P60	<b>0580 005 060</b>	
			P80	<b>0580 005 080</b>	
			P120	<b>0580 005 012</b>	

### Обрабатываемый материал:

Конструкционная, инструментальная, углеродистая сталь, никелевые сплавы, бронза, латунь, алюминий.

Для использования на прямых и угловых пневматических и электрических шлифовальных машинках (бор-машинках) для агрессивной зачистки поверхности в труднодоступных местах.

## НЕЙЛОНОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ НАСАДКИ



Диам. х Ширина х Диам. хвостовика, мм	Зерни- стость	Применяемость	Окружная ско- рость, м/сек	Артикул
40х30х6	100	Сталь, чугун, высокопроч- ный чугун, цветные металлы, хромо-никелевые стали	Приблиз. 15-20	<b>0672 954 310</b>
60х40х6		Дерево	Приблиз. 10-15	<b>0672 956 410</b>
60х40х6	180	Дерево	Приблиз. 10-15	<b>0672 966 418</b>

- Для применения с дрелями, с осевыми шлифмашинами и гибкими валами.
- При работе на высоких скоростях достигается очень высокое качество поверхности.
- Не прижимать насадки к обрабатываемой поверхности с большим усилием.
- Насадки использовать только при правом вращении.

## МИНИШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИСК НА ОСНОВЕ ШЛИФОВАЛЬНОГО ВОЙЛОКА С БЫСТРОСМЕННЫМ КРЕПЛЕНИЕМ ROLOC



Диаметр, мм	Макс. обор.	Реком. обор.	Градация зерна	Артикул	Уп. ед
50	23.000	20.000	Medium/P180	<b>0673 205 018</b>	10
			Fine/P280	<b>0673 205 028</b>	
			Very Fine/P400	<b>0673 205 040</b>	

### Зерно: Оксид алюминия открытого типа

#### Основные преимущества:

- Холодное шлифование (не перегревает поверхность).
- Возможность шлифования контурных форм поверхности исключение "забиваемости" частицами обрабатываемого материала.
- Превосходное финишное шлифование с получением однородной структурированной риски.

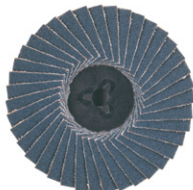
#### Применение:

Удаление старого ЛКП, ржавчины, цвета побежалости, царапин, матирование поверхности.

#### Обрабатываемый материал:

Универсальный материал позволяет обрабатывать практически все виды материалов, особенно сталь, нержавеющую сталь, цветные металлы и их сплавы, пластик, дерево.

## ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИСК MINI С БЫСТРОСМЕННЫМ КРЕПЛЕНИЕМ ROLOC



Диаметр, мм	Макс. об.	Градация зерна	Артикул	Шт./уп.
50	30.000	P40	<b>0578 605 040</b>	10
		P60	<b>0578 605 060</b>	
		P80	<b>0578 605 080</b>	
		P120	<b>0578 605 012</b>	
76	20.000	P40	<b>0578 607 640</b>	
		P60	<b>0578 607 660</b>	
		P80	<b>0578 607 680</b>	
		P120	<b>0578 607 612</b>	

Как альтернативное средство быстросменным фибровым диском, маленьким зачистным диском, шлифовальным штифтам, веерным шлифкам, шлифовальным кольцам и колпачкам для удаления сварных швов и зачистки поверхности в труднодоступных местах.

# КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

**2016/17**

«