

Исключительно высокая нагрузочная способность,
чрезвычайно долгий срок службы, и при этом
бескомпромиссно высокая точность. В центре
борьбы за качество обработки Ваших деталей!





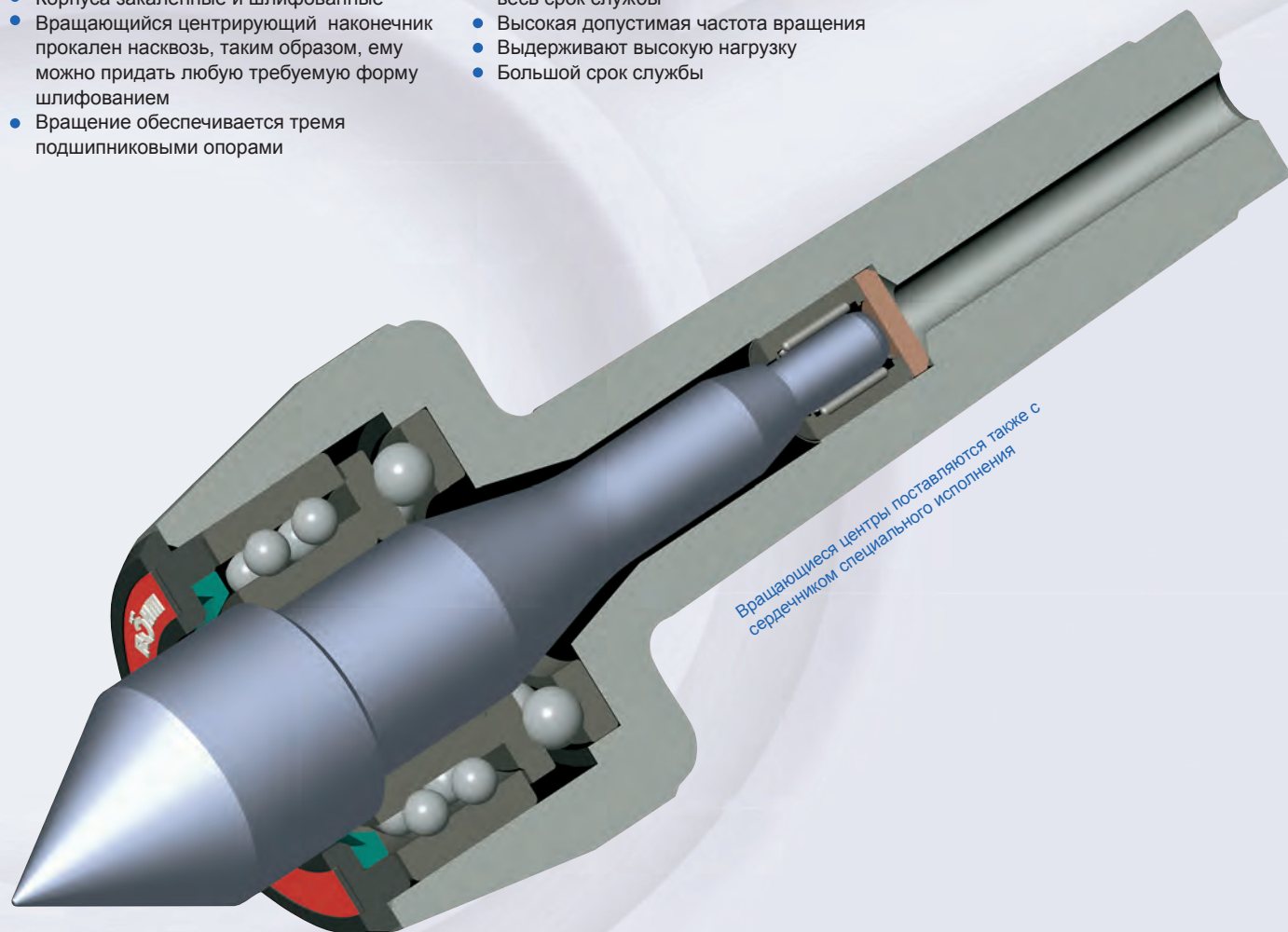
ПРОДУКТОВАЯ ГРУППА 2

| | |
|----------------------------------|------|
| Вращающиеся центры | 2002 |
| Вращающиеся центрирующие конуса | 2020 |
| Упорные центры | 2022 |
| Константный торцевой захват CoA | 2025 |
| Константные торцевые захваты CoG | 2034 |
| Константный торцевой захват CoM | 2039 |
| Константный торцевой захват CoB | 2042 |

Технические данные для центров MKS

Преимущества:

- Доступны различные типы, в зависимости от планируемой сферы применения
- Корпуса закаленные и шлифованные
- Вращающийся центрирующий наконечник прокален насквозь, таким образом, ему можно придать любую требуемую форму шлифованием
- Вращение обеспечивается тремя подшипниковыми опорами
- Низкое значение радиального биения
- Подшипники заполнены смазкой на весь срок службы
- Высокая допустимая частота вращения
- Выдерживают высокую нагрузку
- Большой срок службы



Вращающиеся центры поставляются также с сердечником специального исполнения

Вращающиеся центры тип MKS

Прецизионные подшипники качения

Надежное манжетное уплотнение защищает полость с подшипниками от попадания загрязнений и СОЖ. Малый нагрев и низкое трение.

Большая и надежная опорная поверхность только таким образом можно полностью загрузить осевой подшипник.

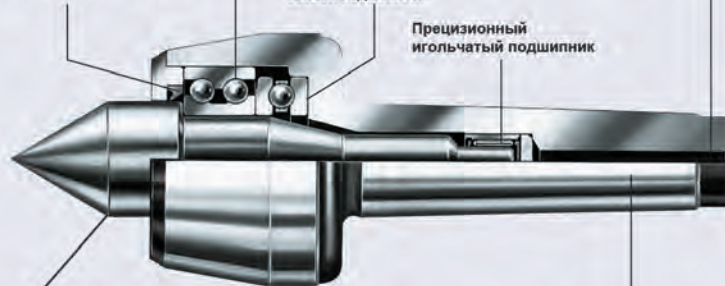
Отверстие в хвостовике для простого и компетентного демонтажа.

Прецизионный игольчатый подшипник

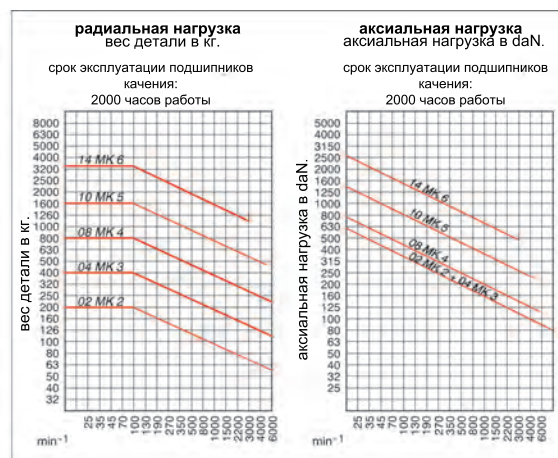
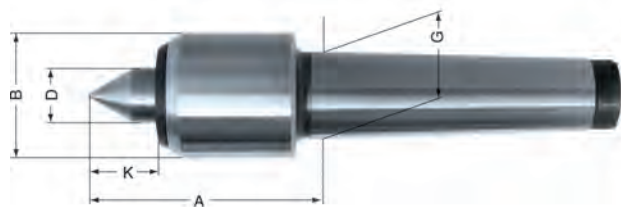
Вращающийся сердечник из износостойкой инструментальной стали, штампованный, прокаленный насквозь, с возможностью многократной перешлифовки, с дополнительной подшипниковой опорой хвостовика.

Корпус штампованный, равномерное распределение материала при штамповке позволяет обеспечить высокую нагрузочную способность, подвергается закалке и шлифовке. Современная форма головки со скосом для облегченного подхода резцов.

Посадочный хвостовик шлифуется по калибру.

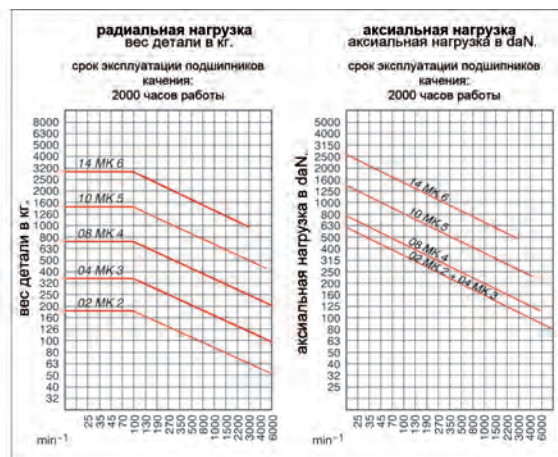
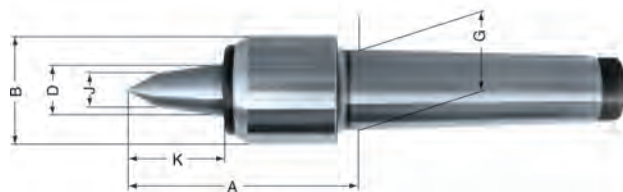


MKS - с углом при вершине 60°



Инструментальная группа A06
Тип 600 с уменьшенным
диаметром корпуса

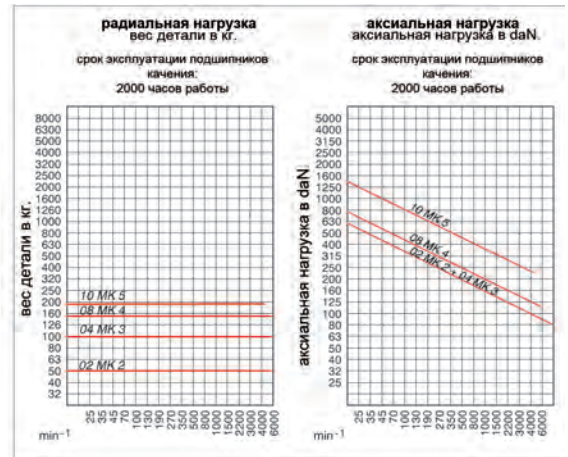
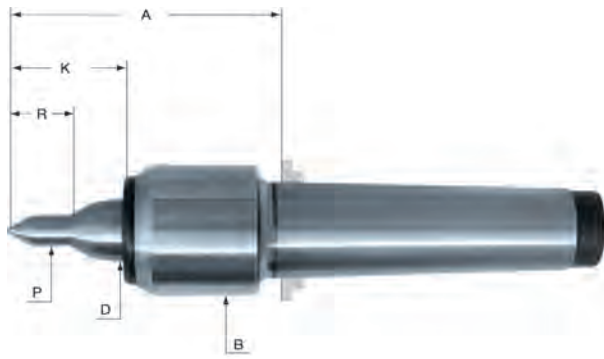
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | D | G | K | Ориентировочный вес, гр | Макс.вес заготовки | Радиальное биение | Макс.частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|--------|------|----|----|--------|----|-------------------------|--------------------|-------------------|--|---------------------------------|
| 005336 | 2 | 02 | 62 | 32 | 15 | 17,78 | 18 | 300 | 200 | 0,005 | 7000 | 005339 |
| 005429 | 3 | 04 | 62 | 34 | 15 | 23,825 | 18 | 400 | 400 | 0,005 | 7000 | 005432 |
| 005469 | 4 | 08 | 75,5 | 42 | 20 | 31,267 | 25 | 1000 | 800 | 0,005 | 6300 | 005472 |
| 005490 | 5 | 10 | 104 | 58 | 30 | 44,399 | 34 | 2600 | 1600 | 0,01 | 4300 | 005493 |
| 005547 | 6 | 14 | 143 | 80 | 42 | 63,348 | 49 | 7100 | 3500 | 0,02 | 3000 | 005550 |



Инструментальная группа A06
Тип 600-20 с удлиненным
вращающимся наконечником

| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | D | G | K | J | Ориентировочный вес, гр | Макс.вес заготовки | Радиальное биение | Макс.частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|--------|------|----|----|--------|----|----|-------------------------|--------------------|-------------------|--|---------------------------------|
| 362080 | 2 | 02 | 73 | 32 | 15 | 17,78 | 29 | 10 | 320 | 170 | 0,008 | 7000 | 362085 |
| 362081 | 3 | 04 | 74 | 34 | 15 | 23,825 | 30 | 11 | 460 | 340 | 0,008 | 7000 | 362086 |
| 362082 | 4 | 08 | 88,5 | 42 | 20 | 31,267 | 38 | 13 | 1000 | 700 | 0,008 | 6300 | 362087 |
| 362083 | 5 | 10 | 119 | 58 | 30 | 44,399 | 49 | 14 | 2600 | 1400 | 0,01 | 4300 | 362088 |
| 362084 | 6 | 14 | 164 | 80 | 42 | 63,348 | 70 | 18 | 7100 | 3000 | 0,02 | 3000 | 362089 |

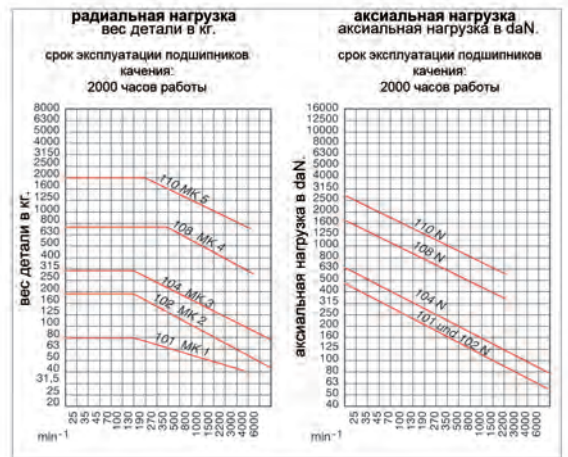
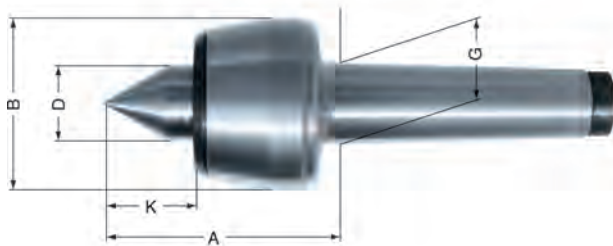
MKS - с углом при вершине 60°



Вращающиеся центры MKS

Инструментальная группа A06
Тип 600-20 с подточенным удлинненным вращающимся наконечником

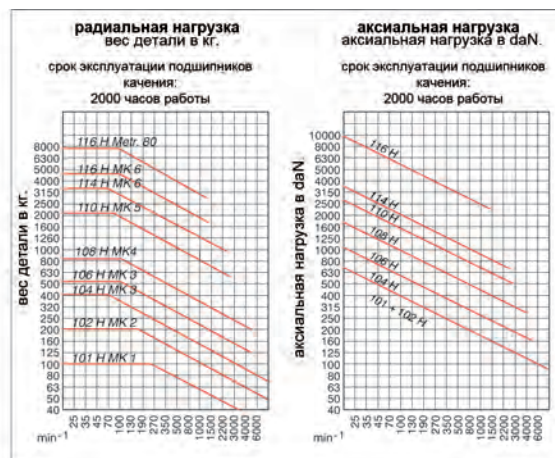
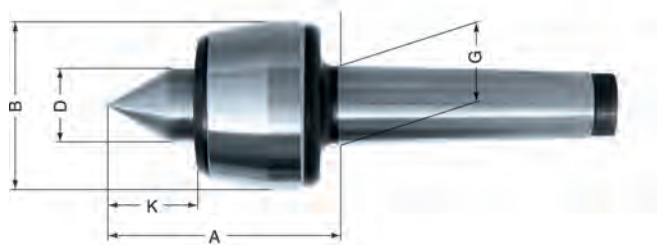
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | D | K | P | R | Макс.вес заготовки | Макс.частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|--------|------|----|----|----|----|----|--------------------|--|---------------------------------|
| 552606 | 2 | 02 | 73 | 32 | 15 | 29 | 6 | 12 | 50 | 7000 | 552814 |
| 552607 | 3 | 04 | 74 | 34 | 15 | 30 | 8 | 16 | 100 | 7000 | 552815 |
| 552608 | 4 | 08 | 88,5 | 42 | 20 | 38 | 10 | 20 | 150 | 6300 | 552755 |
| 552609 | 5 | 10 | 119 | 58 | 30 | 49 | 12 | 26 | 180 | 4300 | 552816 |



Инструментальная группа A06
Тип 601 N нормальное исполнение, с шлифованным корпусом

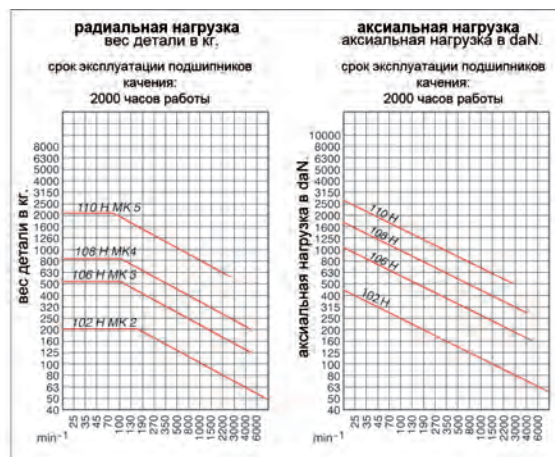
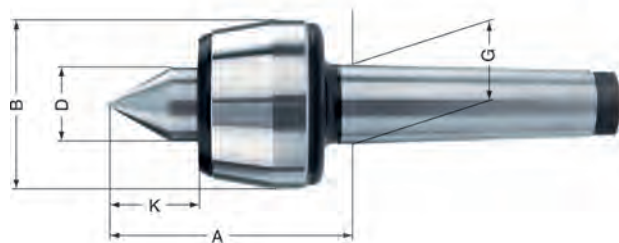
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | D | G | K | Ориентировочный вес, гр | Макс.вес заготовки | Радиальное биение | Макс.частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|--------|-------|----|----|--------|------|-------------------------|--------------------|-------------------|--|---------------------------------|
| 061740 | 0 | 100 | 44 | 25 | 10 | 9,045 | 11 | 200 | 10 | 0,01 | 15000 | 005660 |
| 043395 | 1 | 101 | 60,5 | 36 | 15 | 12,065 | 17 | 400 | 80 | 0,005 | 7000 | 043398 |
| 043111 | 2 | 102 | 65 | 45 | 20 | 17,78 | 24 | 500 | 180 | 0,005 | 7000 | 005728 |
| 042310 | 3 | 104 | 70,5 | 50 | 22 | 23,825 | 27,5 | 800 | 300 | 0,005 | 6300 | 005780 |
| 042171 | 4 | 108 | 102,5 | 70 | 32 | 31,267 | 41 | 2300 | 750 | 0,005 | 3800 | 005796 |
| 042839 | 5 | 110 | 129 | 90 | 40 | 44,399 | 50,5 | 4700 | 1800 | 0,005 | 3000 | 005806 |

MKS - с углом при вершине 60°



Инструментальная группа A06
Тип 604 Н с закаленным и
шлифованным корпусом

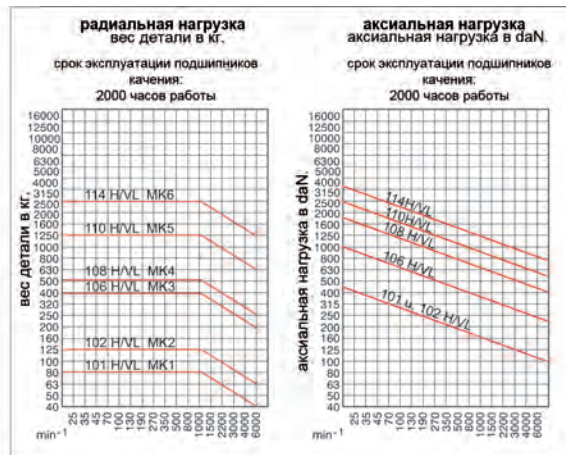
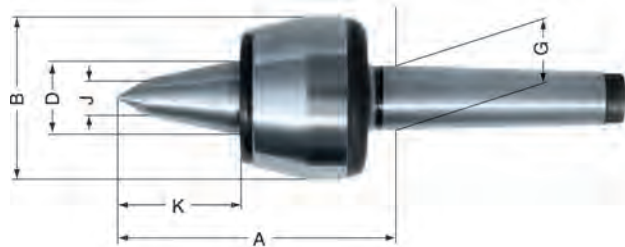
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | D | G | K | Ориентировочный вес, гр | Макс. вес заготовки | Радиальное биение | Макс. частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|--------|-------|-----|----|--------|------|-------------------------|---------------------|-------------------|---|---------------------------------|
| 043400 | 1 | 101 | 60,5 | 36 | 15 | 12,065 | 17 | 400 | 100 | 0,005 | 7000 | 043398 |
| 043115 | 2 | 102 | 65 | 45 | 20 | 17,78 | 24 | 500 | 200 | 0,005 | 7000 | 005728 |
| 042315 | 3 | 104 | 70,5 | 50 | 22 | 23,825 | 27,5 | 800 | 400 | 0,005 | 6300 | 005780 |
| 042776 | 3 | 106 | 79,5 | 60 | 25 | 23,825 | 31 | 1300 | 500 | 0,005 | 5000 | 005896 |
| 042175 | 4 | 108 | 102,5 | 70 | 32 | 31,267 | 41 | 2300 | 800 | 0,005 | 3800 | 005796 |
| 042843 | 5 | 110 | 129 | 90 | 40 | 44,399 | 50,5 | 4700 | 2000 | 0,005 | 3000 | 005806 |
| 043532 | 6 | 114 | 152 | 105 | 50 | 63,348 | 57,5 | 10200 | 3500 | 0,01 | 2600 | 005911 |
| 093439 | MK 6 | 116 | 196 | 140 | 60 | 63,348 | 67 | 17800 | 5000 | 0,01 | 1500 | 093458 |
| 093440 | Metr. 80 | 116 | 196 | 140 | 60 | 80 | 68 | 23000 | 8500 | 0,015 | 1500 | 093464 |



Инструментальная группа A06
Тип 604 НР высокоточное
исполнение

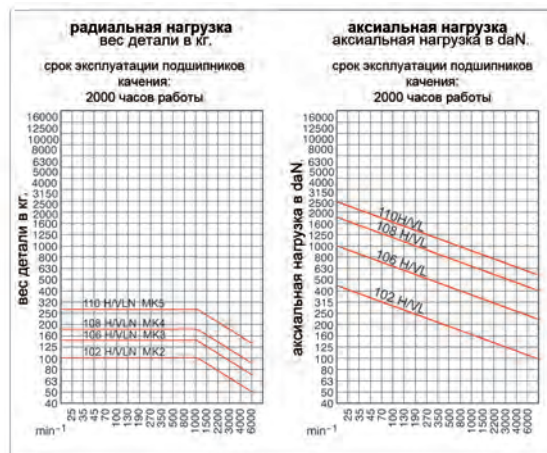
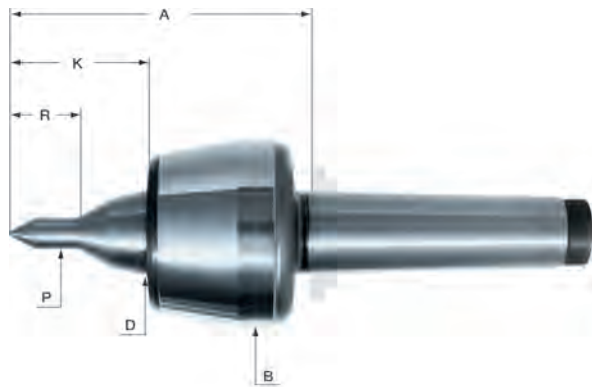
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | D | G | K | Ориентировочный вес, гр | Макс. вес заготовки | Радиальное биение | Макс. частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|--------|-------|----|----|--------|------|-------------------------|---------------------|-------------------|---|---------------------------------|
| 082392 | 2 | 102 | 65 | 45 | 20 | 17,78 | 24 | 500 | 200 | 0,003 | 7000 | 005728 |
| 318227 | 3 | 106 | 82 | 55 | 25 | 23,825 | 30,5 | 1300 | 500 | 0,003 | 5000 | 324478 |
| 082394 | 4 | 108 | 102,5 | 70 | 32 | 31,267 | 41 | 2300 | 800 | 0,003 | 3800 | 005796 |
| 082395 | 5 | 110 | 129 | 90 | 40 | 44,399 | 50,5 | 4700 | 2000 | 0,003 | 3000 | 005806 |

MKS - с углом при вершине 60°



Инструментальная группа A06
Тип 604 HVL с удлиненным
вращающимся наконечником

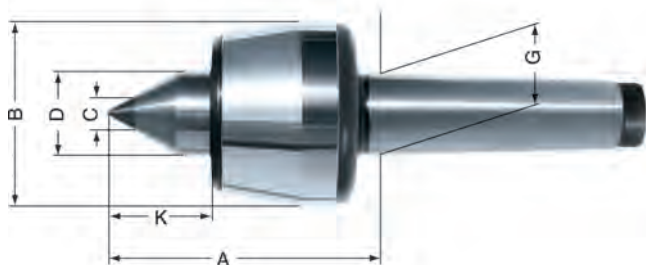
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | D | G | K | J | Ориентировочный вес, гр | Макс.вес заготовки | Радиальное биение | Макс.частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|--------|-------|-----|----|--------|----|----|-------------------------|--------------------|-------------------|--|---------------------------------|
| 058668 | 1 | 101 | 70,5 | 36 | 15 | 12,065 | 27 | 9 | 400 | 80 | 0,01 | 7000 | 068722 |
| 058669 | 2 | 102 | 75 | 45 | 20 | 17,78 | 34 | 10 | 500 | 140 | 0,005 | 7000 | 068723 |
| 058670 | 3 | 106 | 95,5 | 60 | 25 | 23,825 | 47 | 12 | 1300 | 400 | 0,005 | 5000 | 068724 |
| 058671 | 4 | 108 | 114,5 | 70 | 32 | 31,267 | 53 | 14 | 2300 | 500 | 0,005 | 3800 | 068725 |
| 058672 | 5 | 110 | 143,5 | 90 | 40 | 44,399 | 65 | 16 | 4800 | 1200 | 0,005 | 3000 | 068727 |
| 058673 | 6 | 114 | 172,5 | 105 | 50 | 63,348 | 78 | 18 | 10200 | 2500 | 0,01 | 2600 | 068728 |



Инструментальная группа A06
Тип 604 HVLN с подточенным
удлиненным вращающимся
наконечником

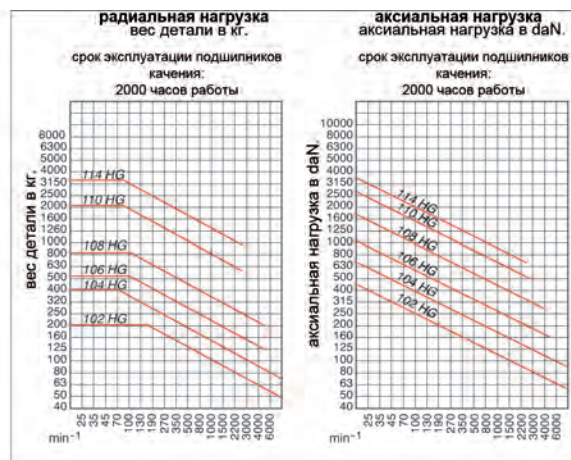
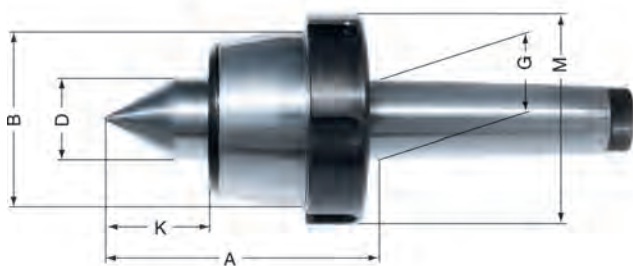
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | D | K | P | R | Макс.вес заготовки | Макс.частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|--------|-------|----|----|----|----|----|--------------------|--|---------------------------------|
| 552629 | 2 | 102 | 75 | 45 | 20 | 34 | 8 | 16 | 100 | 7000 | 552817 |
| 552630 | 3 | 106 | 95,5 | 60 | 25 | 47 | 10 | 20 | 150 | 5000 | 552818 |
| 552631 | 4 | 108 | 114,5 | 70 | 32 | 53 | 12 | 26 | 180 | 3800 | 552792 |
| 552632 | 5 | 110 | 143,5 | 90 | 40 | 65 | 14 | 30 | 280 | 3000 | 552819 |

MKS - с углом при вершине 60°



Инструментальная группа A06
Тип 604 NM, наконечник
с твердосплавной вставкой

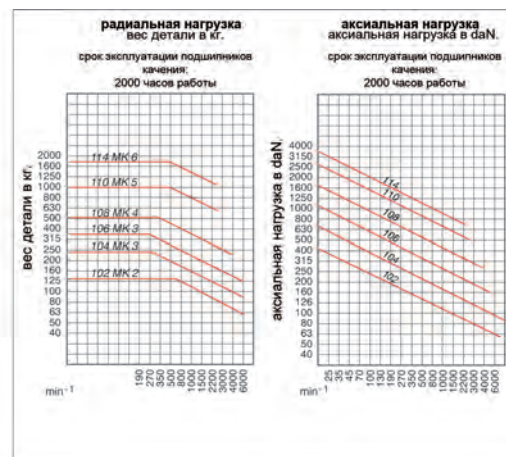
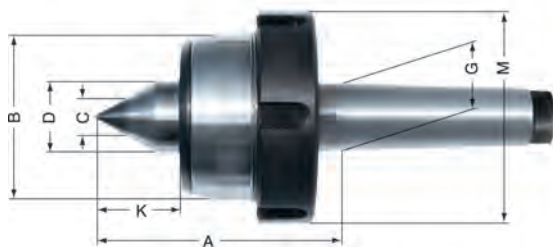
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | C | D | G | K | Ориентировочный вес, гр | Макс.вес заготовки | Радиальное биение | Макс.частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|--------|-------|-----|----|----|--------|------|-------------------------|--------------------|-------------------|--|---------------------------------|
| 225297 | 1 | 101 | 60,5 | 36 | 7 | 15 | 12,065 | 17 | 400 | 60 | 0,005 | 7000 | 097545 |
| 032140 | 2 | 102 | 65 | 45 | 11 | 20 | 17,78 | 24 | 600 | 120 | 0,005 | 7000 | 032141 |
| 090089 | 3 | 104 | 70,5 | 50 | 11 | 22 | 23,825 | 27,5 | 900 | 240 | 0,005 | 6300 | 090090 |
| 237413 | 3 | 106 | 79,5 | 60 | 14 | 25 | 23,825 | 31 | 1300 | 360 | 0,005 | 5000 | 090330 |
| 093306 | 4 | 108 | 102,5 | 70 | 14 | 32 | 31,267 | 41 | 2300 | 500 | 0,005 | 3800 | 090214 |
| 221016 | 5 | 110 | 129 | 90 | 18 | 40 | 44,399 | 50,5 | 4700 | 1000 | 0,005 | 3000 | 221033 |
| 221017 | 6 | 114 | 152 | 105 | 18 | 50 | 63,348 | 57,5 | 10000 | 1800 | 0,01 | 2600 | 221034 |



Инструментальная группа A06
Тип 604 HG с отжимной гайкой

| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | D | G | K | M | Ориентировочный вес, гр | Макс.вес заготовки | Радиальное биение | Макс.частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|--------|-------|-----|----|--------|------|-----|-------------------------|--------------------|-------------------|--|---------------------------------|
| 221018 | 2 | 102 | 65 | 45 | 20 | 17,78 | 24 | 56 | 600 | 200 | 0,005 | 7000 | 005728 |
| 221019 | 3 | 104 | 70,5 | 50 | 22 | 23,825 | 27,5 | 62 | 1000 | 400 | 0,005 | 6300 | 005780 |
| 205036 | 3 | 106 | 79,5 | 60 | 25 | 23,825 | 31 | 74 | 1400 | 500 | 0,005 | 5000 | 005896 |
| 207148 | 4 | 108 | 102,5 | 70 | 32 | 31,267 | 41 | 82 | 2400 | 800 | 0,005 | 3800 | 005796 |
| 074390 | 5 | 110 | 129 | 90 | 40 | 44,399 | 50,5 | 105 | 5200 | 2000 | 0,005 | 3000 | 005806 |
| 221020 | 6 | 114 | 152 | 105 | 50 | 63,348 | 57,5 | 120 | 10500 | 3500 | 0,01 | 2600 | 005911 |

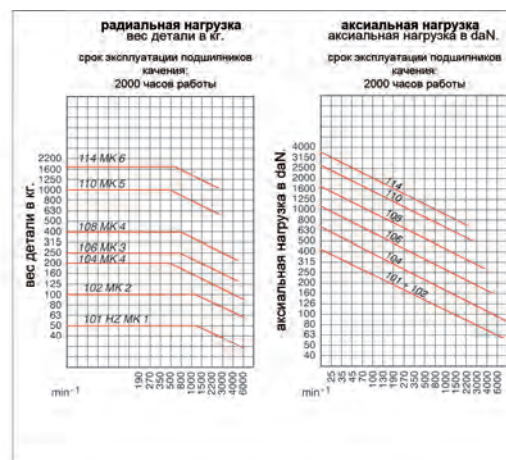
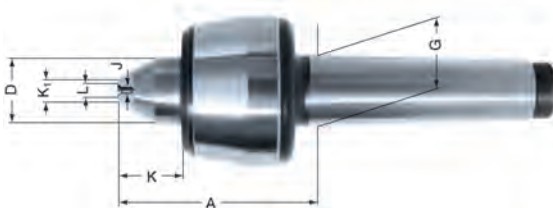
MKS - с углом при вершине 60°



Вращающиеся центры MKS

Инструментальная группа A06
Тип 604 HMG с отжимной гайкой, наконечник с твердосплавной вставкой

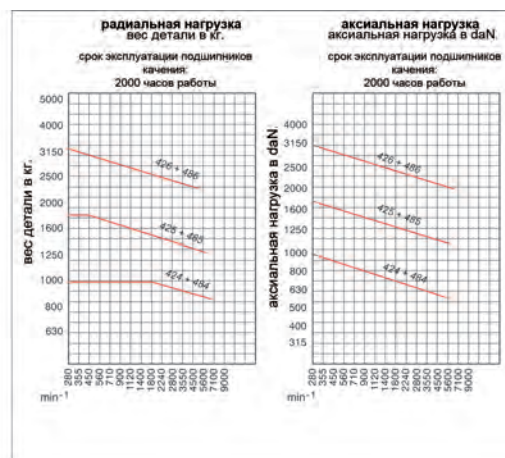
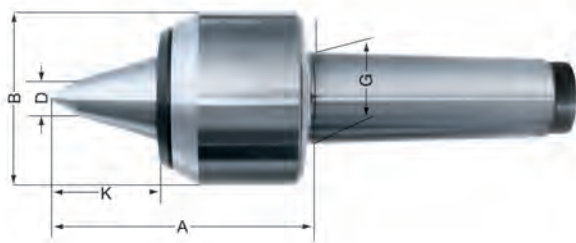
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | C | D | G | K | M | Ориентировочный вес, гр | Макс.вес заготовки | Радиальное биение | Макс.частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|--------|-------|-----|----|----|--------|------|-----|-------------------------|--------------------|-------------------|--|---------------------------------|
| 221021 | 2 | 102 | 65 | 45 | 11 | 20 | 17,78 | 24 | 56 | 600 | 120 | 0,005 | 7000 | 032141 |
| 221022 | 3 | 104 | 70,5 | 50 | 11 | 22 | 23,825 | 27,5 | 62 | 1000 | 240 | 0,005 | 6300 | 090090 |
| 221023 | 3 | 106 | 79,5 | 60 | 14 | 25 | 23,825 | 31 | 74 | 1400 | 360 | 0,005 | 5000 | 090330 |
| 221024 | 4 | 108 | 102,5 | 70 | 14 | 32 | 31,265 | 41 | 82 | 2400 | 500 | 0,005 | 3800 | 090214 |
| 221025 | 5 | 110 | 129 | 90 | 18 | 40 | 44,399 | 50,5 | 105 | 5200 | 1000 | 0,005 | 3000 | 221033 |
| 221026 | 6 | 114 | 152 | 105 | 18 | 50 | 63,348 | 57,5 | 120 | 10500 | 1800 | 0,01 | 2600 | 221034 |



Инструментальная группа A06
Тип 624 HZ с центровым отверстием

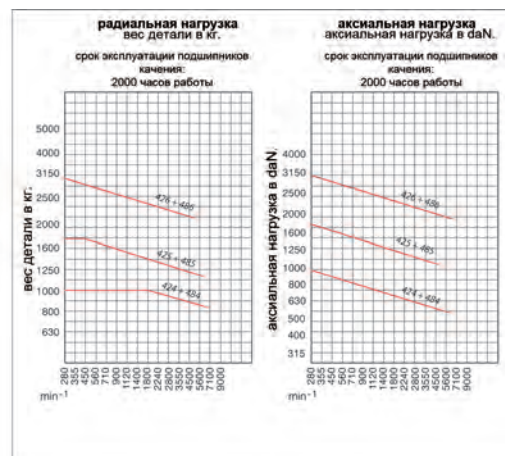
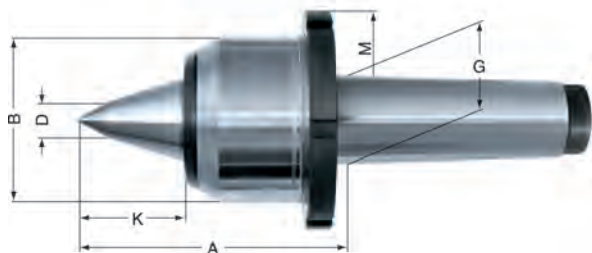
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | D | G | J | K | K1 | L | Ориентировочный вес, гр | Макс.вес заготовки | Радиальное биение | Макс.частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|--------|------|----|--------|------|------|----|-----|-------------------------|--------------------|-------------------|--|---------------------------------|
| 221260 | 1 | 101 | 56,5 | 15 | 12,065 | 1 | 13 | 5 | 3 | 400 | 50 | 0,005 | 7000 | 221267 |
| 221261 | 2 | 102 | 60 | 20 | 17,78 | 1,5 | 19 | 6 | 4 | 500 | 100 | 0,005 | 7000 | 221268 |
| 221262 | 3 | 104 | 65 | 22 | 23,825 | 2 | 21,5 | 7 | 5 | 900 | 200 | 0,005 | 6300 | 221269 |
| 221263 | 3 | 106 | 72 | 25 | 23,825 | 2,5 | 23,5 | 9 | 6,5 | 1300 | 250 | 0,005 | 5000 | 221270 |
| 221264 | 4 | 108 | 92 | 32 | 31,267 | 3,15 | 30 | 12 | 8 | 2300 | 400 | 0,005 | 3800 | 221271 |
| 221265 | 5 | 110 | 115 | 40 | 44,399 | 5 | 36 | 16 | 12 | 4700 | 1000 | 0,005 | 3000 | 221272 |
| 221266 | 6 | 114 | 135 | 50 | 63,348 | 6,3 | 40,5 | 20 | 16 | 10000 | 1700 | 0,01 | 2600 | 221273 |

MKS - с углом при вершине 60°



Инструментальная группа A06
Тип 640-20 для восприятия
высокой нагрузки при больших
значениях частоты вращения

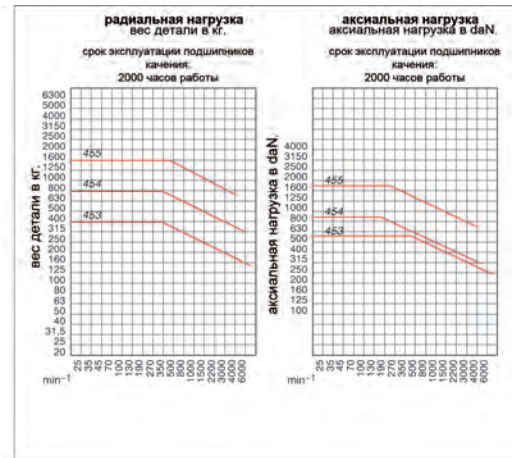
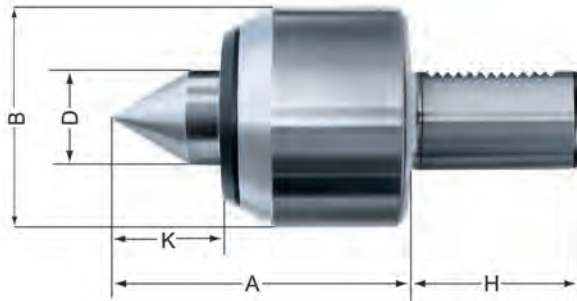
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | D | G | K | Ориентировочный вес, гр | Макс.вес заготовки | Радиальное биение | Макс.частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|--------|-----|-----|----|--------|----|-------------------------|--------------------|-------------------|--|---------------------------------|
| 303598 | 4 | 424 | 122 | 70 | 16 | 31,267 | 44 | 2600 | 1000 | 0,005 | 7000 | 306202 |
| 303599 | 5 | 425 | 150 | 95 | 20 | 44,399 | 59 | 5500 | 2000 | 0,005 | 6000 | 306182 |
| 301696 | 6 | 426 | 180 | 120 | 26 | 63,348 | 77 | 11500 | 3000 | 0,005 | 4800 | 301978 |



Инструментальная группа A06
Тип 640-80 с отжимной гайкой

| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | D | G | K | M | Ориентировочный вес, гр | Макс.вес заготовки | Радиальное биение | Макс.частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|--------|-----|-----|----|--------|----|-----|-------------------------|--------------------|-------------------|--|---------------------------------|
| 304521 | 4 | 484 | 122 | 70 | 16 | 31,267 | 44 | 100 | 2800 | 1000 | 0,005 | 7000 | 306202 |
| 304522 | 5 | 485 | 150 | 95 | 20 | 44,399 | 59 | 125 | 5400 | 2000 | 0,005 | 6000 | 306182 |
| 304523 | 6 | 486 | 180 | 120 | 26 | 63,348 | 77 | 155 | 12300 | 3000 | 0,005 | 4800 | 301978 |

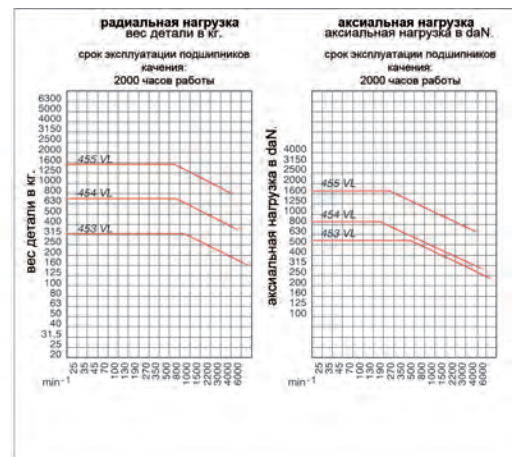
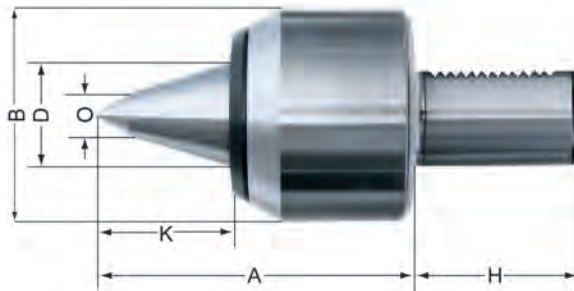
MKS - с углом при вершине 60°



Инструментальная группа A06
Тип 645-00 с посадочным
хвостовиком VDI 3425/DIN 69880
Вращающийся наконечник
подпружинен

| Идент. номер | Ø хвостовика | Размер | A | B | D | H | K | Ориентировочный вес, гр | ход пружины ¹⁾ | Макс. осевое зажимное усилие | Макс. вес заготовки | Радиальное биение | Макс. частота вращения, мин ⁻¹ |
|--------------|--------------|--------|-----|----|----|----|------|-------------------------|---------------------------|------------------------------|---------------------|-------------------|---|
| 664630 | 30 | 453 | 90 | 68 | 25 | 55 | 31,5 | 2200 | 1,7 | 580 | 400 | 0,01 | 7000 |
| 664631 | 40 | 454 | 102 | 83 | 32 | 63 | 39 | 3600 | 2 | 900 | 800 | 0,01 | 5500 |
| 664632 | 50 | 455 | 135 | 98 | 40 | 78 | 49 | 8400 | 2,2 | 1800 | 1600 | 0,01 | 4000 |

¹⁾ при максимальной осевой нагрузке

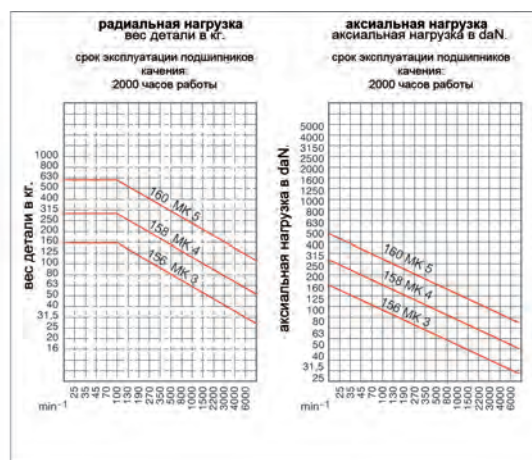
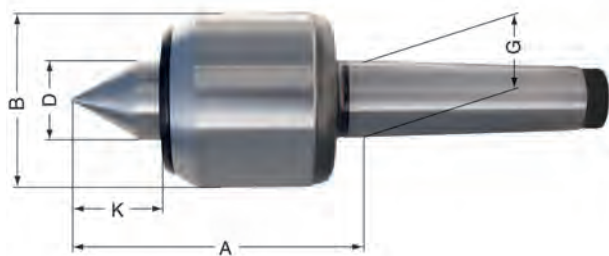


Инструментальная группа A06
Тип 645-20 с посадочным
хвостовиком VDI 3425/DIN 69880
с удлиненным подпружиненным
вращающимся наконечником

| Идент. номер | Ø хвостовика | Размер | A | B | D | H | O | K | Ориентировочный вес, гр | ход пружины ¹⁾ | Макс. осевое зажимное усилие | Макс. вес заготовки | Радиальное биение | Макс. частота вращения, мин ⁻¹ |
|--------------|--------------|--------|-----|----|----|----|----|------|-------------------------|---------------------------|------------------------------|---------------------|-------------------|---|
| 664633 | 30 | 453 | 105 | 68 | 25 | 55 | 11 | 46,5 | 2300 | 1,7 | 580 | 300 | 0,01 | 7000 |
| 664634 | 40 | 454 | 116 | 83 | 32 | 63 | 14 | 53 | 3700 | 2 | 900 | 650 | 0,01 | 5500 |
| 664635 | 50 | 455 | 152 | 98 | 40 | 78 | 15 | 66 | 8500 | 2,2 | 1800 | 1400 | 0,01 | 4000 |

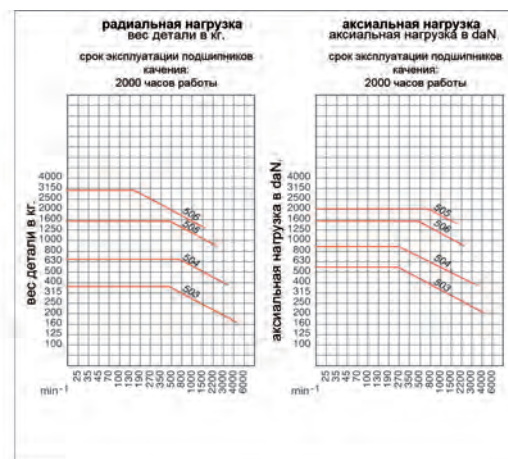
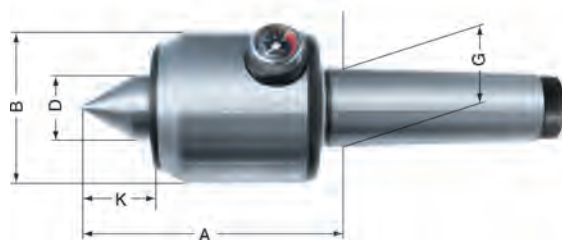
¹⁾ при максимальной осевой нагрузке

MKS - с углом при вершине 60°



Инструментальная группа A06
Тип 615 с гашением колебаний

| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | D | G | K | Ориентировочный вес, гр | Макс. вес заготовки | Радиальное биение | Макс. частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|--------|-------|----|----|--------|------|-------------------------|---------------------|-------------------|---|---------------------------------|
| 060779 | 3 | 156 | 97 | 60 | 25 | 23,825 | 31,5 | 1500 | 150 | 0,01 | 8000 | 009841 |
| 060846 | 4 | 158 | 113,5 | 70 | 32 | 31,267 | 39,5 | 2500 | 300 | 0,01 | 7000 | 010175 |
| 060881 | 5 | 160 | 148 | 95 | 40 | 44,399 | 49,5 | 7100 | 600 | 0,01 | 5000 | 012677 |

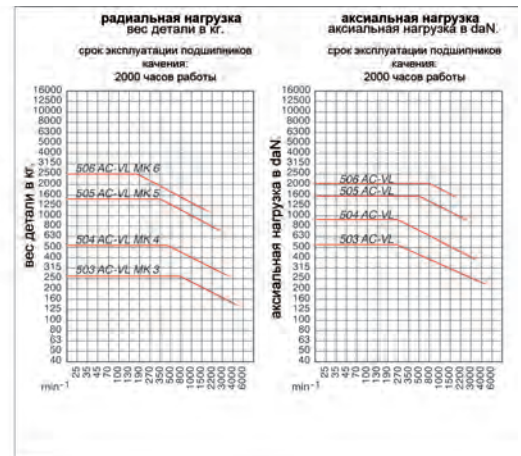
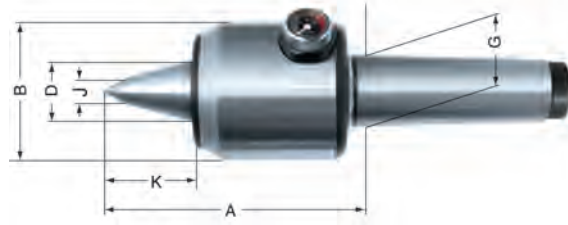


Инструментальная группа A06
Тип 652 AC с индикатором давления и компенсацией по длине
Используется в качестве противолежащей опоры при зажиме заготовки в торцевом поводковом патроне.

| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | D | G | K | Ориентировочный вес, гр | ход пружины ¹⁾ | Макс. осевое зажимное усилие | Макс. вес заготовки | Радиальное биение | Макс. частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|--------|-------|-----|----|--------|------|-------------------------|---------------------------|------------------------------|---------------------|-------------------|---|---------------------------------|
| 060798 | 3 | 503 | 105 | 64 | 25 | 23,825 | 31,5 | 2100 | 1,6 | 550 | 400 | 0,01 | 4000 | 009192 |
| 060874 | 4 | 504 | 123,5 | 72 | 32 | 31,267 | 39 | 3500 | 2 | 900 | 800 | 0,01 | 3500 | 009205 |
| 060906 | 5 | 505 | 160,5 | 95 | 40 | 44,399 | 49 | 8300 | 1,8 | 1500 | 1600 | 0,01 | 2500 | 009325 |
| 060915 | 6 | 506 | 202 | 120 | 52 | 63,348 | 59 | 17000 | 2,7 | 2000 | 3200 | 0,015 | 1800 | 009413 |

¹⁾ при максимальной осевой нагрузке

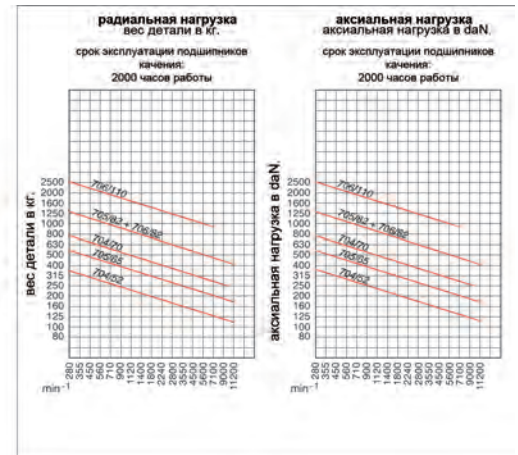
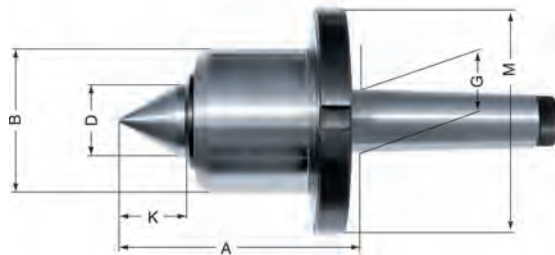
MKS - с углом при вершине 60°



Инструментальная группа A06
Тип 652 AC-VL с удлиненным
вращающимся наконечником

| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | D | G | K | J | Ориентировочный вес, гр | ход пружины ¹⁾ | Макс. осевое зажимное усилие | Макс. вес заготовки | Радиальное биение | Макс. частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|--------|-------|-----|----|--------|------|----|-------------------------|---------------------------|------------------------------|---------------------|-------------------|---|---------------------------------|
| 079920 | 3 | 503 | 120 | 64 | 25 | 23,825 | 46,5 | 11 | 2200 | 1,6 | 550 | 260 | 0,01 | 4000 | 079924 |
| 079921 | 4 | 504 | 137,5 | 72 | 32 | 31,267 | 53 | 14 | 3600 | 2 | 900 | 550 | 0,01 | 3500 | 079925 |
| 079922 | 5 | 505 | 177,5 | 95 | 40 | 44,399 | 66 | 15 | 8400 | 1,8 | 1500 | 1100 | 0,01 | 2500 | 079926 |
| 079923 | 6 | 506 | 223 | 120 | 52 | 63,348 | 80 | 24 | 17500 | 2,7 | 2000 | 2500 | 0,015 | 1800 | 079927 |

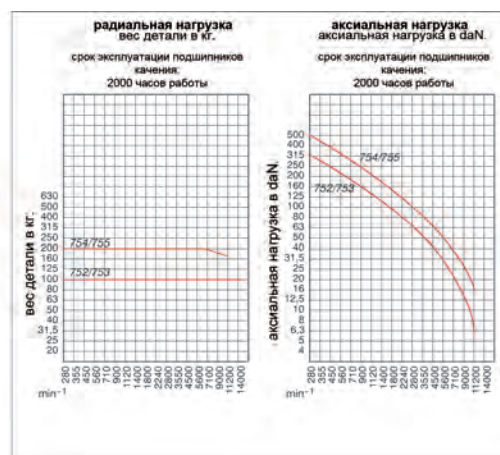
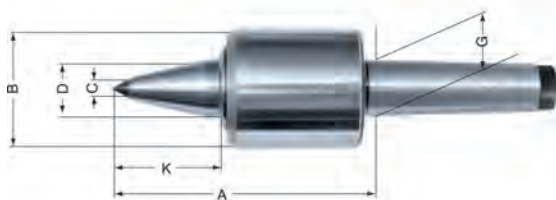
¹⁾ при максимальной осевой нагрузке



Инструментальная группа A06
Тип 663 для очень высоких
частот вращения, возможно
использование головок
различного диаметра с одним
и тем же типоразмером
хвостовика

| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | D | G | K | M | Ориентировочный вес, гр | Макс. вес заготовки | Радиальное биение | Макс. частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|---------|-----|-----|----|--------|----|-----|-------------------------|---------------------|-------------------|---|---------------------------------|
| 340911 | 4 | 704/52 | 90 | 52 | 25 | 31,267 | 28 | 80 | 1900 | 360 | 0,005 | 15000 | 344924 |
| 340910 | 4 | 704/70 | 110 | 70 | 35 | 31,267 | 38 | 110 | 2300 | 800 | 0,005 | 10000 | 344923 |
| 338595 | 5 | 705/65 | 100 | 65 | 32 | 44,399 | 34 | 100 | 4000 | 560 | 0,005 | 12000 | 338895 |
| 338594 | 5 | 705/82 | 130 | 82 | 40 | 44,399 | 41 | 115 | 5200 | 1250 | 0,005 | 10000 | 338901 |
| 344808 | 6 | 706/110 | 168 | 110 | 55 | 63,348 | 58 | 150 | 12000 | 2500 | 0,005 | 7000 | 344925 |
| 344809 | 6 | 706/82 | 133 | 82 | 40 | 63,348 | 41 | 115 | 8400 | 1250 | 0,005 | 10000 | 338901 |

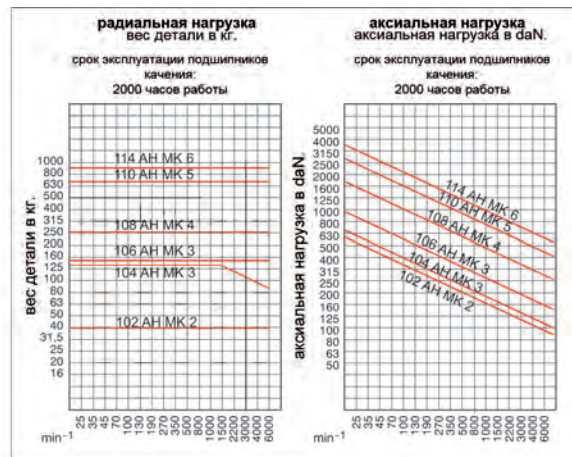
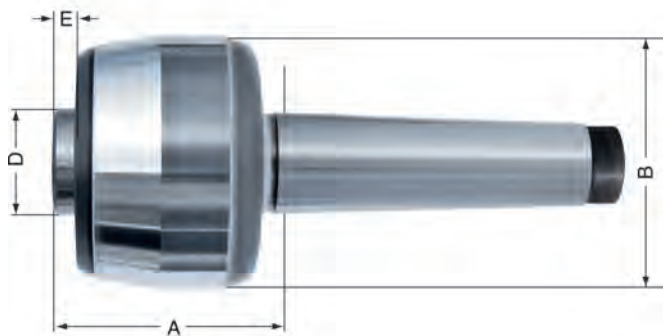
MKS - с углом при вершине 60°



Инструментальная группа A06
Тип 664 мощный удлиненный
вращающийся центр для
станков с ЧПУ,
наконечник с твердосплавными
вставками, для деталей малого
и среднего типоразмера

| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | C | D | G | K | Ориентировочный вес, гр | Макс. вес заготовки | Радиальное биение | Макс. частота вращения, мин ⁻¹ | Запасной вращающийся наконечник |
|--------------|---------------------------|--------|-----|----|----|----|--------|----|-------------------------|---------------------|-------------------|---|---------------------------------|
| 772389 | 2 | 752 | 99 | 45 | 7 | 20 | 17,78 | 40 | 1200 | 100 | 0,01 | 12000 | 790267 |
| 772390 | 3 | 753 | 99 | 45 | 7 | 20 | 23,825 | 40 | 1600 | 100 | 0,01 | 12000 | 790267 |
| 772391 | 4 | 754 | 141 | 66 | 11 | 32 | 31,267 | 63 | 2600 | 250 | 0,01 | 9000 | 790291 |
| 772392 | 5 | 755 | 141 | 66 | 11 | 32 | 44,399 | 63 | 5000 | 250 | 0,01 | 9000 | 790291 |

MKS - сменные вставки



Вращающиеся центры MKS

Инструментальная группа A06
Тип 614 вращающиеся
центры 100 A для использования
со сменными вставками

| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | A | B | D | E | Радиальное биение | Макс.вес заготовки | Вес без учета веса вставок | вес | Запасной вращающийся шпиндель |
|--------------|---------------------------|--------|-----|-----|----|-----|-------------------|--------------------|----------------------------|------|-------------------------------|
| 061030 | 2 | 102 | 45 | 45 | 20 | 4 | 0,01 | 40 | 440 | 900 | 009836 |
| 061031 | 3 | 104 | 48 | 50 | 22 | 4,5 | 0,01 | 130 | 750 | 1700 | 009838 |
| 061032 | 3 | 106 | 55 | 60 | 25 | 5 | 0,01 | 150 | 1100 | 2200 | 009843 |
| 061038 | 4 | 108 | 67 | 70 | 32 | 5 | 0,01 | 250 | 1900 | 3700 | 009870 |
| 061039 | 5 | 110 | 85 | 90 | 40 | 6 | 0,01 | 650 | 4400 | 8000 | 009872 |
| 061040 | 6 | 114 | 101 | 105 | 50 | 6 | 0,015 | 900 | 8600 | - | 009874 |

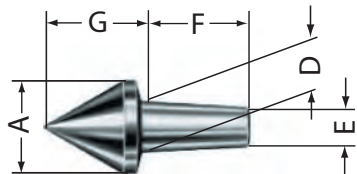


Инструментальная группа A06
Тип 614-00 полный комплект
со всеми вставками, упакован в
деревянную коробку

| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | Размер | Макс.вес заготовки | вес |
|--------------|---------------------------|--------|--------------------|------|
| 061702 | 2 | 102 | 40 | 900 |
| 061703 | 3 | 104 | 130 | 1700 |
| 061704 | 3 | 106 | 150 | 2200 |
| 061705 | 4 | 108 | 250 | 3700 |
| 061706 | 5 | 110 | 650 | 8000 |

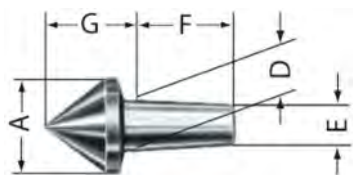
Сменные вставки

Инструментальная группа A06
Тип 616 - сменная вставка, угол вершины 60°



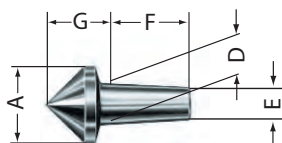
| Идент. номер | Размер | A | D | E | F | G |
|--------------|--------|----|----|------|----|------|
| 070725 | 102 | 16 | 7 | 5,2 | 18 | 20 |
| 070728 | 104 | 20 | 12 | 9,6 | 24 | 24 |
| 070731 | 106 | 24 | 12 | 9,6 | 24 | 27,5 |
| 070734 | 108 | 28 | 15 | 12 | 30 | 31,5 |
| 070737 | 110 | 38 | 22 | 18,5 | 35 | 43 |
| 070740 | 114 | 50 | 28 | 24 | 40 | 54 |

Инструментальная группа A06
Тип 616 - сменная вставка, угол вершины 75°



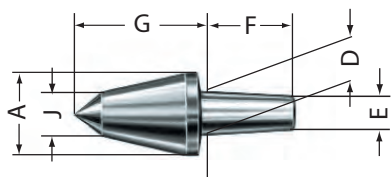
| Идент. номер | Размер | A | D | E | F | G |
|--------------|--------|----|----|------|----|------|
| 070726 | 102 | 16 | 7 | 5,2 | 18 | 17 |
| 070729 | 104 | 20 | 12 | 9,6 | 24 | 19,5 |
| 070732 | 106 | 24 | 12 | 9,6 | 24 | 22,5 |
| 070735 | 108 | 28 | 15 | 12 | 30 | 25,5 |
| 070738 | 110 | 38 | 22 | 18,5 | 35 | 35 |
| 070741 | 114 | 50 | 28 | 24 | 40 | 44 |

Инструментальная группа A06
Тип 616 - сменная вставка, угол вершины 90°



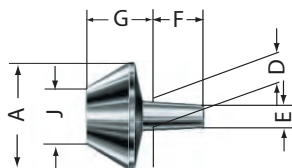
| Идент. номер | Размер | A | D | E | F | G |
|--------------|--------|----|----|------|----|------|
| 070727 | 102 | 16 | 7 | 5,2 | 18 | 14,5 |
| 070730 | 104 | 20 | 12 | 9,6 | 24 | 16,5 |
| 070733 | 106 | 24 | 12 | 9,6 | 24 | 19 |
| 070736 | 108 | 28 | 15 | 12 | 30 | 21,5 |
| 070739 | 110 | 38 | 22 | 18,5 | 35 | 29 |
| 070742 | 114 | 50 | 28 | 24 | 40 | 36 |

Инструментальная группа A06
Тип 616 - сменная вставка, угол вершины 60°VL



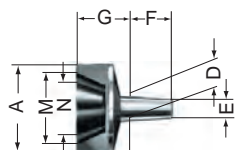
| Идент. номер | Размер | A | D | E | F | G | J |
|--------------|----------|----|----|------|----|----|------|
| 070719 | 102 | 14 | 7 | 5,2 | 18 | 25 | 6 |
| 070720 | 104; 106 | 18 | 12 | 9,6 | 24 | 30 | 8 |
| 070721 | 108 | 26 | 15 | 12 | 30 | 43 | 12 |
| 070722 | 110 | 32 | 22 | 18,5 | 35 | 55 | 13 |
| 070723 | 114 | 42 | 28 | 24 | 40 | 70 | 18,5 |

Инструментальная группа A06
Тип 616 - сменная вставка для пустотелых корпусов, угол 60°



| Идент. номер | Размер | A | D | E | F | G | J |
|--------------|--------|-----|----|------|----|------|----|
| 070700 | 102 | 25 | 7 | 5,2 | 18 | 21 | 10 |
| 070701 | 104 | 35 | 12 | 9,6 | 24 | 26 | 15 |
| 070702 | 106 | 45 | 12 | 9,6 | 24 | 27 | 25 |
| 070703 | 108 | 55 | 15 | 12 | 30 | 31,5 | 30 |
| 070704 | 110 | 70 | 22 | 18,5 | 35 | 39 | 40 |
| 070705 | 114 | 100 | 28 | 24 | 40 | 52 | 55 |

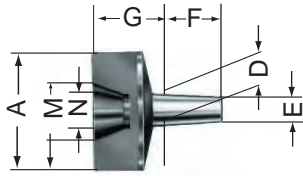
Инструментальная группа A06
Тип 616 - сменная вставка тип А, для деталей без центров, угол 60°



| Идент. номер | Размер | A | D | E | F | G | M | N |
|--------------|--------|-----|----|------|----|----|----|----|
| 070707 | 102 | 25 | 7 | 5,2 | 18 | 18 | 20 | 10 |
| 070708 | 104 | 35 | 12 | 9,6 | 24 | 24 | 30 | 15 |
| 070709 | 106 | 45 | 12 | 9,6 | 24 | 25 | 40 | 25 |
| 070710 | 108 | 55 | 15 | 12 | 30 | 30 | 48 | 30 |
| 070711 | 110 | 70 | 22 | 18,5 | 35 | 39 | 63 | 40 |
| 070712 | 114 | 100 | 28 | 24 | 40 | 52 | 90 | 55 |

Сменные вставки

Инструментальная группа A06
 Тип 616 - сменная вставка тип В, для деталей без центров, угол 60°



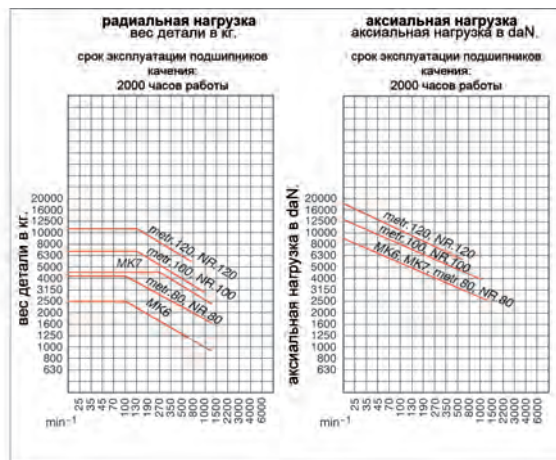
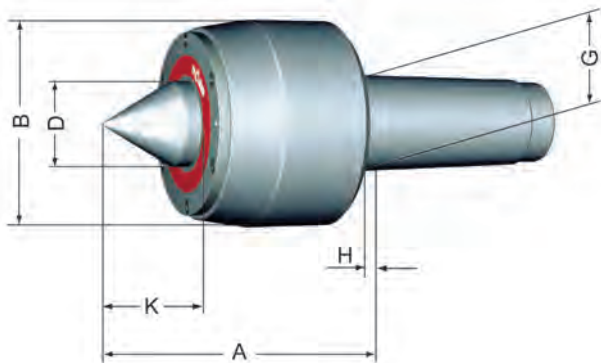
| Идент. номер | Размер | A | D | E | F | G | M | N |
|--------------|--------|----|----|------|----|----|----|----|
| 228620 | 102 | 16 | 7 | 5,2 | 18 | 12 | 12 | 6 |
| 228621 | 106 | 22 | 12 | 9,6 | 24 | 16 | 18 | 10 |
| 228622 | 108 | 40 | 15 | 12 | 30 | 25 | 35 | 20 |
| 308632 | 110 | 52 | 22 | 18,5 | 35 | 30 | 45 | 30 |

Инструментальная группа A06
 Тип 616 съемник



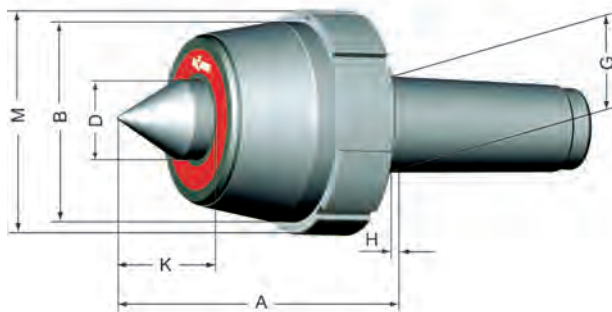
| Идент.номер | Для размера |
|-------------|-------------|
| 061707 | 102 |
| 061708 | 104/106/108 |
| 061709 | 110/114 |

Исполнение MKS для большой нагрузки



Инструментальная группа A06
Тип 604 без отжимной гайки

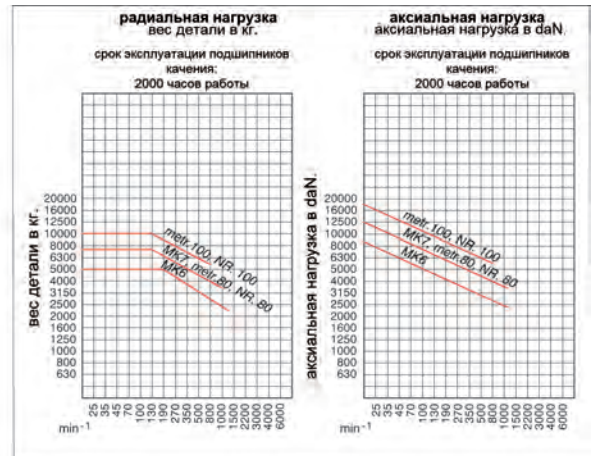
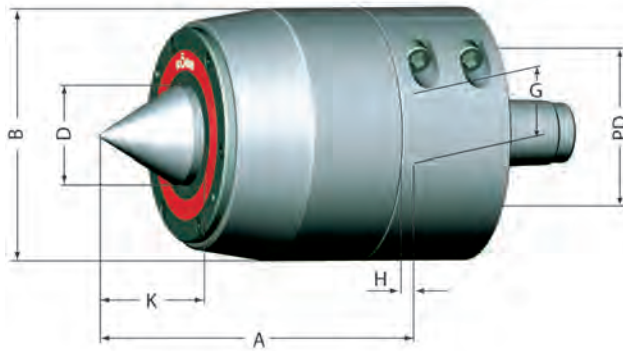
| Идент. номер | Посадочная поверхность | A | B | D | G | H | K | Макс.вес заготовки | Радиальное биение |
|--------------|------------------------|-----|-----|-----|--------|----|-----|--------------------|-------------------|
| 093439 | MK 6 | 196 | 140 | 60 | 63,348 | 13 | 67 | 5000 | 0,01 |
| 466229 | MK 7 | 215 | 150 | 70 | 83,061 | 15 | 77 | 9000 | 0,01 |
| 093440 | Metr. 80 | 196 | 140 | 60 | 80 | 13 | 68 | 8500 | 0,015 |
| 058674 | Metr. 100 (1:20) | 257 | 200 | 85 | 100 | 14 | 86 | 13000 | 0,01 |
| 018801 | Metr. 120 (1:20) | 274 | 245 | 110 | 120 | 15 | 102 | 22000 | 0,01 |
| 093446 | Nr. 80 (1:10) | 196 | 140 | 60 | 80 | 13 | 66 | 8500 | 0,01 |
| 058675 | Nr. 100 (1:10) | 257 | 200 | 85 | 100 | 14 | 86 | 13000 | 0,01 |
| 466230 | Nr. 120 (1:10) | 274 | 245 | 110 | 120 | 15 | 102 | 22000 | 0,01 |



Инструментальная группа A06
Тип 604 МА с отжимной гайкой

| Идент. номер | Посадочная поверхность | A | B | D | G | H | K | M | Макс.вес заготовки | Радиальное биение |
|--------------|------------------------|-----|-----|-----|--------|----|-----|-----|--------------------|-------------------|
| 466231 | MK 6 | 196 | 140 | 60 | 63,348 | 13 | 66 | 158 | 5000 | 0,01 |
| 466232 | MK 7 | 215 | 150 | 70 | 83,061 | 15 | 77 | 168 | 9000 | 0,01 |
| 466233 | Metr. 80 (1:20) | 196 | 140 | 60 | 80 | 13 | 66 | 158 | 8500 | 0,01 |
| 466234 | Metr. 100 (1:20) | 257 | 200 | 85 | 100 | 14 | 86 | 224 | 13000 | 0,01 |
| 466235 | Metr. 120 (1:20) | 274 | 245 | 110 | 120 | 15 | 102 | 270 | 22000 | 0,01 |
| 466236 | Nr. 80 (1:10) | 196 | 140 | 60 | 80 | 13 | 66 | 158 | 8500 | 0,01 |
| 466237 | Nr. 100 (1:10) | 257 | 200 | 85 | 100 | 14 | 86 | 224 | 13000 | 0,01 |
| 466238 | Nr. 120 (1:10) | 274 | 245 | 110 | 120 | 15 | 102 | 270 | 22000 | 0,01 |

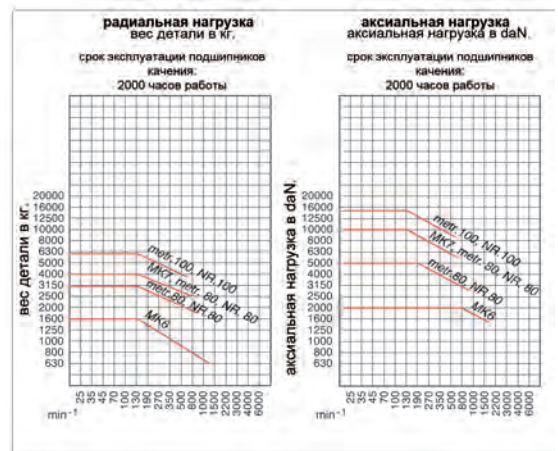
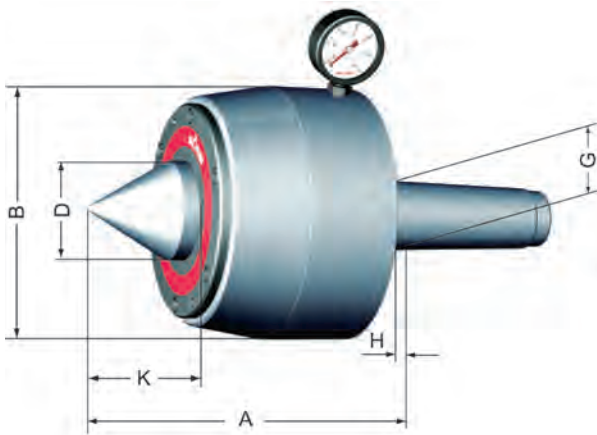
Исполнение MKS для большой нагрузки



Инструментальная группа A06
Тип 604 с дополнительной
опорной пинолью

| Идент. номер | Посадочная поверхность | A | B | D | G | H | K | макс. PD 1) | Макс. вес заготовки | Радиальное биение |
|--------------|------------------------|-----|-----|-----|--------|----|-----|-------------|---------------------|-------------------|
| 466239 | МК 6 | 254 | 230 | 85 | 63,348 | 13 | 86 | 170 | 10000 | 0,01 |
| 466240 | МК 7 | 270 | 240 | 95 | 83,061 | 15 | 92 | 180 | 15000 | 0,01 |
| 466241 | Metr. 80 (1:20) | 269 | 240 | 95 | 80 | 13 | 92 | 180 | 15000 | 0,01 |
| 466242 | Metr. 100 (1:20) | 298 | 260 | 108 | 100 | 14 | 102 | 200 | 20000 | 0,01 |
| 466243 | Nr. 80 (1:10) | 269 | 240 | 95 | 80 | 13 | 92 | 180 | 15000 | 0,01 |
| 466244 | Nr. 100 (1:10) | 298 | 260 | 108 | 100 | 14 | 102 | 200 | 20000 | 0,01 |

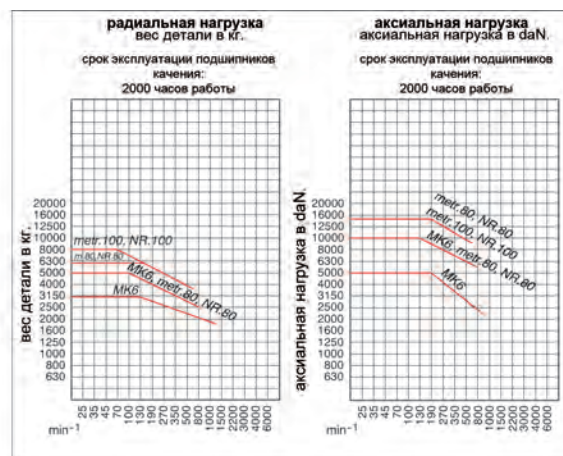
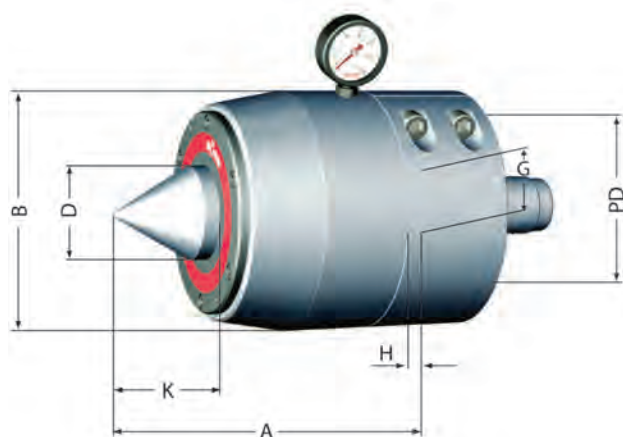
1) диаметр пиноли в соответствии с требованиями Заказчика



Инструментальная группа A06
Тип 652 с индикатором давления
и компенсацией по длине

| Идент. номер | Посадочная поверхность | A | B | D | G | H | K | Макс. вес заготовки | Радиальное биение | Макс. ход пружины | Макс. осевое давление |
|--------------|------------------------|-----|-----|-----|--------|----|----|---------------------|-------------------|-------------------|-----------------------|
| 466245 | МК 7 | 278 | 195 | 85 | 83,061 | 15 | 88 | 8000 | 0,015 | 4,5 | 10000 |
| 466246 | Metr. 80 (1:20) | 209 | 145 | 60 | 80 | 13 | 62 | 6000 | 0,015 | 3,4 | 5000 |
| 466247 | Metr. 80 (1:20) | 276 | 195 | 85 | 80 | 13 | 88 | 8000 | 0,015 | 4,5 | 10000 |
| 466248 | Metr. 100 (1:20) | 310 | 230 | 100 | 100 | 14 | 96 | 12000 | 0,015 | 4,5 | 14000 |
| 466249 | Nr. 80 (1:10) | 209 | 145 | 60 | 80 | 13 | 62 | 6000 | 0,015 | 3,4 | 5000 |
| 466250 | Nr. 80 (1:10) | 276 | 195 | 85 | 80 | 13 | 88 | 8000 | 0,015 | 4,5 | 10000 |
| 466251 | Nr. 100 (1:10) | 310 | 230 | 100 | 100 | 14 | 96 | 12000 | 0,015 | 4,5 | 14000 |

Исполнение MKS для большой нагрузки

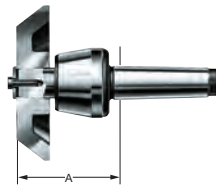


Инструментальная группа А06
Тип 652 с индикатором давления,
компенсацией по длине и
дополнительной опорной
пинолью

| Идент. номер | Посадочная поверхность | A | B | D | G | H | K | макс. PD ¹⁾ | Макс. вес заготовки | Радиальное биение | Макс. ход пружины | Макс. осевое давление |
|--------------|------------------------|-----|-----|-----|--------|----|----|------------------------|---------------------|-------------------|-------------------|-----------------------|
| 466252 | МК 6 | 209 | 210 | 60 | 63,348 | 13 | 62 | 150 | 6000 | 0,015 | 3,4 | 5000 |
| 466253 | МК 6 | 278 | 240 | 85 | 63,348 | 13 | 88 | 180 | 10000 | 0,015 | 4,5 | 10000 |
| 466254 | Metr. 80 (1:20) | 278 | 240 | 85 | 80 | 13 | 88 | 180 | 10000 | 0,015 | 4,5 | 10000 |
| 466255 | Metr. 80 (1:20) | 310 | 290 | 100 | 80 | 13 | 96 | 220 | 12000 | 0,015 | 4,5 | 14000 |
| 466256 | Metr. 100 (1:20) | 310 | 290 | 100 | 100 | 14 | 96 | 220 | 15000 | 0,015 | 4,5 | 14000 |
| 466257 | Nr. 80 (1:10) | 278 | 240 | 85 | 80 | 13 | 88 | 180 | 10000 | 0,015 | 4,5 | 10000 |
| 466258 | Nr. 80 (1:10) | 310 | 290 | 100 | 80 | 13 | 96 | 220 | 12000 | 0,015 | 4,5 | 14000 |
| 466259 | Nr. 100 (1:10) | 310 | 290 | 100 | 100 | 14 | 96 | 220 | 15000 | 0,015 | 4,5 | 14000 |

1) диаметр пиноли в соответствии с требованиями Заказчика

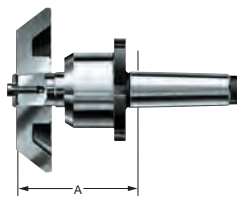
Инструментальная группа A06
Тип 608-00 вращающиеся центрирующие конуса



| Идент. номер | Размер | Посадочная поверхность МК | A | Макс.вес заготовки | вес |
|--------------|--------|---------------------------|-----|--------------------|-------|
| 304562 | 108 | 4 | 103 | 800 | 2200 |
| 304563 | 110 | 5 | 128 | 1600 | 4800 |
| 304564 | 114 | 6 | 159 | 3000 | 12000 |

С крепежным винтом и диском, без насадки с центрирующим конусом

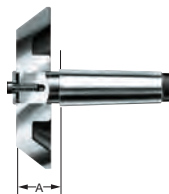
Инструментальная группа A06
Тип 640-90 вращающийся центрирующий конус с отжимной гайкой, для восприятия высоких нагрузок



| Идент. номер | Размер | Посадочная поверхность МК | A | Макс.вес заготовки | вес |
|--------------|--------|---------------------------|-----|--------------------|-------|
| 304583 | 494 | 4 | 118 | 1000 | 3200 |
| 304584 | 495 | 5 | 140 | 2000 | 6500 |
| 304585 | 496 | 6 | 168 | 3500 | 13500 |

С крепежным винтом и диском, без насадки с центрирующим конусом

Инструментальная группа A07
Тип 698-00 стационарный посадочный хвостовик

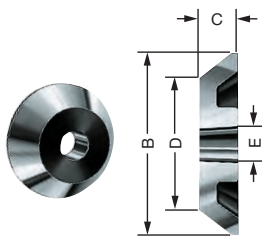


| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | A | Макс.вес заготовки | вес |
|--------------|---------------------------|----|--------------------|------|
| 304580 | 4 | 45 | 2000 | 800 |
| 304581 | 5 | 60 | 4800 | 2000 |
| 304582 | 6 | 70 | 12000 | 5500 |

С крепежным винтом и диском, без насадки с центрирующим конусом

Оснастка MZK

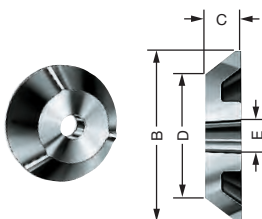
Инструментальная группа A06
Тип 608-20, вставки AZ для центрирующих конусов
Стандартное исполнение, угол при вершине 75°



| Идент. номер | Размер | для МК | B | C | D | E | вес |
|----------------------|--------|--------|-----|----|-----|----|-------|
| 304565 ¹⁾ | 1 | 4 | 60 | 68 | 5 | 32 | 900 |
| 304566 | 2 | 4 | 100 | 45 | 45 | 32 | 1500 |
| 304567 | 3 | 4 | 150 | 45 | 95 | 32 | 4100 |
| 304568 | 4 | 4 | 200 | 45 | 145 | 32 | 6000 |
| 304569 | 5 | 4 | 250 | 45 | 195 | 32 | 8500 |
| 304570 | 1 | 5 | 100 | 43 | 45 | 40 | 1500 |
| 304571 | 2 | 5 | 150 | 43 | 95 | 40 | 4400 |
| 304572 | 3 | 5 | 200 | 43 | 145 | 40 | 6100 |
| 304573 | 4 | 5 | 250 | 43 | 195 | 40 | 8100 |
| 304574 | 5 | 5 | 300 | 43 | 245 | 40 | 11600 |
| 304575 | 1 | 6 | 150 | 54 | 95 | 50 | 3000 |
| 304576 | 2 | 6 | 200 | 54 | 145 | 50 | 8100 |
| 304577 | 3 | 6 | 250 | 54 | 195 | 50 | 11100 |
| 304578 | 4 | 6 | 300 | 54 | 245 | 50 | 14000 |
| 304579 | 5 | 6 | 350 | 54 | 295 | 50 | 18800 |

¹⁾ без фиксации винтом и шайбой

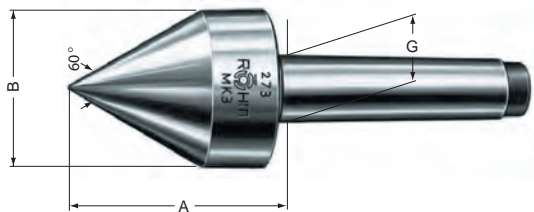
Инструментальная группа A06
Тип 608-40, вставки AZR для центрирующих конусов с тремя опорными гранями, для зажима заготовок, угол 75°



| Идент. номер | Размер | для МК | B | C | D | E | вес |
|--------------|--------|--------|-----|----|-----|----|-------|
| 304736 | 2 | 4 | 100 | 45 | 45 | 32 | 1500 |
| 304737 | 3 | 4 | 150 | 45 | 95 | 32 | 4100 |
| 304738 | 4 | 4 | 200 | 45 | 145 | 32 | 6000 |
| 304739 | 5 | 4 | 250 | 45 | 195 | 32 | 8500 |
| 304740 | 1 | 5 | 100 | 43 | 45 | 40 | 1500 |
| 304741 | 2 | 5 | 150 | 43 | 95 | 40 | 4400 |
| 304742 | 3 | 5 | 200 | 43 | 145 | 40 | 6100 |
| 304743 | 4 | 5 | 250 | 43 | 195 | 40 | 8100 |
| 304744 | 5 | 5 | 300 | 43 | 245 | 40 | 11600 |
| 304745 | 1 | 6 | 150 | 54 | 95 | 50 | 3000 |
| 304746 | 2 | 6 | 200 | 54 | 145 | 50 | 8100 |
| 304747 | 3 | 6 | 250 | 54 | 195 | 50 | 11100 |
| 304748 | 4 | 6 | 300 | 54 | 245 | 50 | 14000 |
| 304749 | 5 | 6 | 350 | 54 | 295 | 50 | 18800 |

Инструментальная группа A06

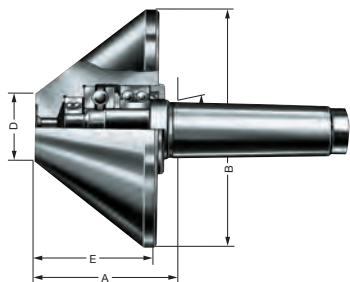
Тип 627 вращающийся центрирующий конус, заостренный
 Может использоваться в качестве центрирующего конуса для пустотелых корпусов, а также в качестве центра при обработке «обычных» деталей



| Идент. номер | Размер | Посадочная поверхность МК | A | B | G | Макс.вес заготовки | Радиальное биение | вес |
|--------------|--------|---------------------------|-------|-----|--------|--------------------|-------------------|-------|
| 010613 | 272 | 2 | 61 | 42 | 17,78 | 200 | 0,01 | 400 |
| 010635 | 273 | 3 | 79 | 56 | 23,825 | 400 | 0,008 | 1100 |
| 010638 | 274 | 4 | 100 | 64 | 31,267 | 800 | 0,008 | 1600 |
| 010642 | 275 | 5 | 115,5 | 78 | 44,399 | 1600 | 0,008 | 3600 |
| 306396 | 276 | 6 | 153 | 105 | 63,348 | 2500 | 0,008 | 10000 |

Инструментальная группа A06

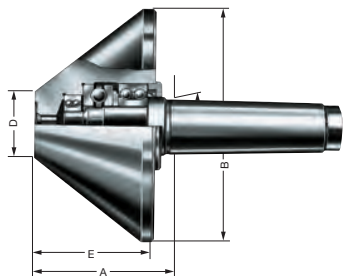
Тип 617 вращающийся центрирующий конус, притупленный, 60°



| Идент. номер | Размер | Посадочная поверхность МК | A | B | D | E | Макс.вес заготовки | Радиальное биение | вес |
|--------------|--------|---------------------------|------|-----|----|----|--------------------|-------------------|------|
| 301615 | 171 | 1 | 64 | 50 | 20 | 52 | 100 | 0,008 | 900 |
| 301616 | 171a | 2 | 65 | 50 | 20 | 52 | 200 | 0,008 | 1200 |
| 301556 | 172 | 2 | 77 | 80 | 30 | 64 | 300 | 0,008 | 2000 |
| 301557 | 172a | 3 | 77 | 80 | 30 | 64 | 400 | 0,008 | 2200 |
| 221605 | 173 | 3 | 96,5 | 120 | 30 | 83 | 600 | 0,008 | 4200 |
| 301558 | 172b | 4 | 78,5 | 80 | 30 | 64 | 400 | 0,008 | 2300 |
| 044023 | 173a | 4 | 98 | 120 | 30 | 83 | 800 | 0,008 | 4500 |
| 090483 | 173b | 5 | 99 | 120 | 30 | 83 | 800 | 0,008 | 5300 |

Инструментальная группа A06

18 вращающийся центрирующий конус, притупленный, 75°



| Идент. номер | Размер | Посадочная поверхность МК | A | B | D | E | Макс.вес заготовки | Радиальное биение | вес |
|--------------|--------|---------------------------|-------|-----|-----|-----|--------------------|-------------------|-------|
| 301559 | 172 | 2 | 80 | 80 | 20 | 67 | 300 | 0,008 | 2000 |
| 301560 | 172a | 3 | 80 | 80 | 20 | 67 | 400 | 0,008 | 2000 |
| 062211 | 173 | 3 | 85,5 | 120 | 30 | 72 | 600 | 0,008 | 4200 |
| 301561 | 172b | 4 | 81,5 | 80 | 20 | 67 | 400 | 0,008 | 2400 |
| 062224 | 173a | 4 | 87 | 120 | 30 | 72 | 800 | 0,008 | 4300 |
| 062299 | 174 | 4 | 107 | 170 | 50 | 90 | 1200 | 0,01 | 9700 |
| 062232 | 173b | 5 | 88 | 120 | 30 | 72 | 800 | 0,008 | 5100 |
| 063614 | 174a | 5 | 106 | 170 | 50 | 90 | 1600 | 0,01 | 10600 |
| 063662 | 175 | 5 | 146,5 | 250 | 75 | 130 | 2000 | 0,01 | 34000 |
| 063633 | 174b | 6 | 107,5 | 170 | 50 | 90 | 1600 | 0,01 | 13300 |
| 063656 | 175a | 6 | 148 | 250 | 75 | 130 | 2000 | 0,01 | 37000 |
| 063680 | 176 | 6 | 184 | 350 | 120 | 168 | 4000 | 0,015 | 82000 |



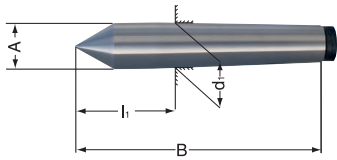
Упорные центры закалены целиком и шлифованы (исполнение с твердосплавными вставками только шлифовано).
Могут поставляться различные исполнения.

Упорные центры изготавливаются с погрешностью радиального биения 5 мкм.
По запросу, за дополнительную плату, могут быть поставлены исполнения с погрешностью радиального биения 3 мкм.

Технические особенности:

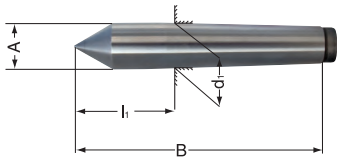
- полностью закаленные и шлифованные
- малое значение радиального биения
- выдерживает большую нагрузку

Инструментальная группа A07
Тип 665 DIN 806, полный центр
Материал: инструментальная сталь



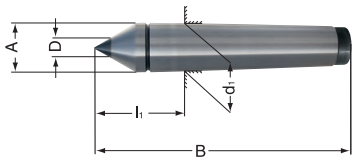
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | A | B | d1 | l1 | вес |
|--------------|---------------------------|------|-----|--------|------|------|
| 013706 | 0 | 9,2 | 70 | 9,045 | 20 | 30 |
| 013707 | 1 | 12,2 | 80 | 12,065 | 26,5 | 60 |
| 013709 | 2 | 18 | 100 | 17,78 | 36 | 150 |
| 013711 | 3 | 24,1 | 125 | 23,825 | 44 | 340 |
| 013712 | 4 | 31,6 | 160 | 31,267 | 57,5 | 760 |
| 013715 | 5 | 44,7 | 200 | 44,399 | 70,5 | 1920 |
| 013718 | 6 | 63,8 | 270 | 63,348 | 88 | 5200 |

Инструментальная группа A07
Тип 666 DIN 806, полный центр
Материал: нержавеющая сталь,
начиная с МК 4 конус из нержавеющей стали



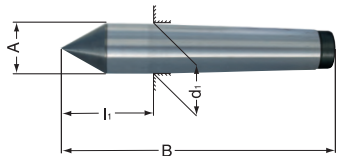
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | A | B | d1 | l1 | вес |
|--------------|---------------------------|------|-----|--------|------|------|
| 013790 | 0 | 9,2 | 70 | 9,045 | 20 | 30 |
| 013791 | 1 | 12,2 | 80 | 12,065 | 26,5 | 60 |
| 013792 | 2 | 18 | 100 | 17,78 | 36 | 150 |
| 013793 | 3 | 24,1 | 125 | 23,825 | 44 | 340 |
| 013794 | 4 | 31,6 | 160 | 31,267 | 57,5 | 760 |
| 013797 | 5 | 44,7 | 200 | 44,399 | 70,5 | 1920 |
| 013799 | 6 | 63,8 | 270 | 63,348 | 88 | 5200 |

Инструментальная группа A07
Тип 667 DIN 806, полный центр, только шлифованный
С твердосплавной вставкой



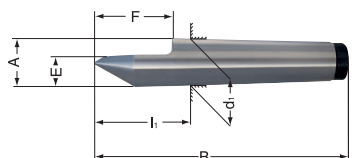
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | A | B | D | d1 | l1 | вес |
|--------------|---------------------------|------|-----|----|--------|------|------|
| 017169 | 0 | 9,2 | 70 | 5 | 9,045 | 20 | 30 |
| 017170 | 1 | 12,2 | 80 | 7 | 12,065 | 26,5 | 55 |
| 017171 | 2 | 18 | 100 | 7 | 17,78 | 36 | 155 |
| 017172 | 3 | 24,1 | 125 | 11 | 23,825 | 44 | 360 |
| 017173 | 4 | 31,6 | 160 | 14 | 31,267 | 57,5 | 770 |
| 017174 | 5 | 44,7 | 200 | 18 | 44,399 | 70,5 | 1950 |
| 017175 | 6 | 63,8 | 270 | 18 | 63,348 | 88 | 5200 |

Инструментальная группа A07
Тип 667 DIN 806, полный центр, только шлифованный
С цековым твердосплавным конусом



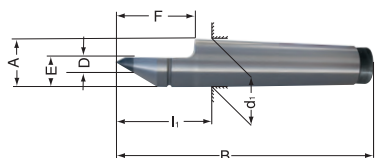
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | A | B | d1 | l1 | вес |
|--------------|---------------------------|------|-----|--------|------|------|
| 326786 | 2 | 18 | 100 | 17,78 | 36 | 175 |
| 306402 | 3 | 24,1 | 125 | 23,825 | 44 | 400 |
| 221398 | 4 | 31,6 | 160 | 31,267 | 57,5 | 855 |
| 326816 | 5 | 44,7 | 200 | 44,399 | 70,5 | 2160 |

Инструментальная группа A07
Тип 668 DIN 806, полуцентр
Материал: инструментальная сталь



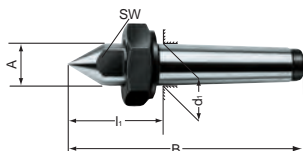
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | A | B | E | F | d1 | l1 | вес |
|--------------|---------------------------|------|-----|------|----|--------|------|------|
| 013867 | 1 | 12,2 | 80 | 7,6 | 22 | 12,065 | 26,5 | 55 |
| 013868 | 2 | 18 | 100 | 11 | 30 | 17,78 | 36 | 145 |
| 013870 | 3 | 24,1 | 125 | 15 | 38 | 23,825 | 44 | 310 |
| 013871 | 4 | 31,6 | 160 | 21 | 50 | 31,267 | 57,5 | 710 |
| 013997 | 5 | 44,7 | 200 | 29,4 | 63 | 44,399 | 70,5 | 1925 |
| 013999 | 6 | 63,8 | 270 | 42 | 79 | 63,348 | 88 | 4800 |

Инструментальная группа A07
Тип 668 DIN 806, полуцентр, только шлифованный
С твердосплавной вставкой



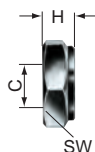
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | A | B | D | E | F | d1 | I1 | вес |
|--------------|---------------------------|------|-----|----|------|----|--------|------|------|
| 027438 | 1 | 12,2 | 80 | 7 | 7,6 | 22 | 12,065 | 26,5 | 55 |
| 027439 | 2 | 18 | 100 | 7 | 11 | 30 | 17,78 | 36 | 150 |
| 027440 | 3 | 24,1 | 125 | 11 | 15 | 38 | 23,825 | 44 | 335 |
| 026571 | 4 | 31,6 | 160 | 14 | 21 | 50 | 31,267 | 57,5 | 750 |
| 027441 | 5 | 44,7 | 200 | 18 | 29,4 | 63 | 44,399 | 70,5 | 1830 |

Инструментальная группа A07
Тип 671 аналог DIN 807,
полный центр с отжимной гайкой и шестигранником под ключ
Материал: инструментальная сталь



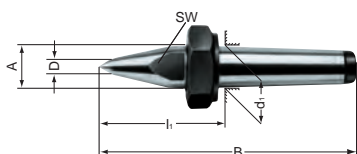
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | A | B | C | d1 | I1 | SW | вес |
|--------------|---------------------------|------|-----|---------|--------|------|----|------|
| 005361 | 1 | 12,2 | 90 | M16x1,5 | 12,065 | 36,5 | 10 | 140 |
| 005553 | 2 | 18 | 112 | M22x1,5 | 17,78 | 48 | 14 | 300 |
| 005654 | 3 | 24,1 | 138 | M27x1,5 | 23,825 | 57 | 19 | 580 |
| 005357 | 4 | 31,6 | 175 | M36x1,5 | 31,267 | 72,5 | 27 | 800 |
| 005381 | 5 | 44,7 | 217 | M48x1,5 | 44,399 | 87,5 | 36 | 2900 |
| 005426 | 6 | 63,8 | 290 | M68x1,5 | 63,348 | 108 | 55 | 7200 |

Инструментальная группа A07
Тип 671 отжимная гайка



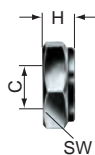
| Идент. номер | C | H | SW | вес |
|--------------|---------|------|-----|-----|
| 005363 | M16x1,5 | 12 | 24 | 26 |
| 005555 | M22x1,5 | 15,5 | 32 | 55 |
| 005656 | M27x1,5 | 17,5 | 41 | 110 |
| 005359 | M36x1,5 | 21 | 55 | 240 |
| 005383 | M48x1,5 | 23 | 75 | 480 |
| 005428 | M68x1,5 | 25,5 | 100 | 900 |

Инструментальная группа A07
Тип 672 аналог DIN 807, полный центр с отжимной гайкой
и шестигранником под ключ, с удлиненным конусом
Материал: инструментальная сталь



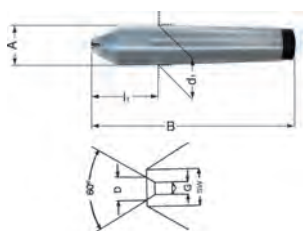
| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | A | B | C | D | d1 | I1 | SW | вес |
|--------------|---------------------------|------|-------|---------|----|--------|-----|----|------|
| 249575 | 2 | 18 | 118 | M22x1,5 | 10 | 17,78 | 54 | 14 | 300 |
| 249576 | 3 | 24,1 | 148 | M27x1,5 | 10 | 23,825 | 67 | 19 | 600 |
| 249577 | 4 | 31,6 | 186,5 | M36x1,5 | 14 | 31,267 | 84 | 27 | 1285 |
| 249578 | 5 | 44,7 | 242 | M48x1,5 | 16 | 44,399 | 112 | 36 | 3000 |
| 249579 | 6 | 63,8 | 330 | M68x1,5 | 20 | 63,348 | 148 | 55 | 7900 |

Инструментальная группа A07
Тип 671 отжимная гайка



| Идент. номер | C | H | SW | вес |
|--------------|---------|------|-----|-----|
| 005555 | M22x1,5 | 15,5 | 32 | 55 |
| 005656 | M27x1,5 | 17,5 | 41 | 110 |
| 005359 | M36x1,5 | 21 | 55 | 240 |
| 005383 | M48x1,5 | 23 | 75 | 480 |
| 005428 | M68x1,5 | 25,5 | 100 | 900 |

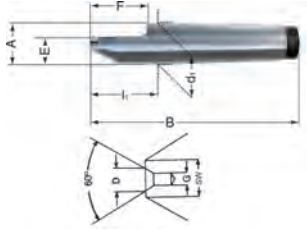
Инструментальная группа A07
Тип 673 полный центр, на конце площадка с центровым отверстием
Материал: инструментальная сталь



| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | A | B | D | G | d1 | I1 | вес |
|--------------|---------------------------|------|------|-----|------|--------|------|------|
| 015001 | 1 | 12,2 | 77 | 2,5 | 1 | 12,065 | 23,5 | 60 |
| 015003 | 2 | 18 | 95,5 | 4 | 1,6 | 17,78 | 31,5 | 170 |
| 015004 | 3 | 24,1 | 120 | 5 | 2 | 23,825 | 39 | 350 |
| 015005 | 4 | 31,6 | 153 | 6,5 | 2,5 | 31,267 | 50,5 | 800 |
| 015006 | 5 | 44,7 | 191 | 8 | 3,19 | 44,399 | 61,5 | 1900 |

Инструментальная группа A07

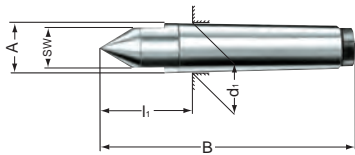
Тип 674 полуцентр, на конце площадка с центровым отверстием
 Материал: инструментальная сталь



| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | A | B | D | E | F | G | d1 | l1 | вес |
|--------------|---------------------------|------|------|-----|------|----|------|--------|------|------|
| 015009 | 1 | 12,2 | 77 | 2,5 | 8,6 | 19 | 1 | 12,065 | 23,5 | 55 |
| 015010 | 2 | 18 | 95,5 | 4 | 12 | 26 | 1,6 | 17,78 | 31,5 | 150 |
| 015011 | 3 | 24,1 | 120 | 5 | 15,7 | 32 | 2 | 23,825 | 39 | 310 |
| 015022 | 4 | 31,6 | 153 | 6,5 | 20,8 | 42 | 2,5 | 31,267 | 50,5 | 705 |
| 015023 | 5 | 44,7 | 191 | 8 | 29,4 | 53 | 3,15 | 44,399 | 61,5 | 1800 |

Инструментальная группа A07

Тип 695 DIN 806, полный центр с лыской «под ключ»
 Материал: инструментальная сталь



| Идент. номер | Посадочная поверхность МК | A | B | d1 | l1 | SW | вес |
|--------------|---------------------------|------|-----|--------|------|----|------|
| 015028 | 1 | 12,2 | 80 | 12,065 | 26,5 | 10 | 55 |
| 015032 | 2 | 18 | 100 | 17,78 | 36 | 14 | 145 |
| 015039 | 3 | 24,1 | 125 | 23,825 | 44 | 19 | 340 |
| 015042 | 4 | 31,6 | 160 | 31,267 | 57,5 | 27 | 740 |
| 015040 | 5 | 44,7 | 200 | 44,399 | 70,5 | 36 | 1860 |