

WWW.GIGA-TOOLS.RU



Пневматический инструмент

www.atatools.ie
WWW.GIGA-TOOLS.RU



WWW.GIGA_TOOLS.RU

АТА ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ



Содержание

Высокоскоростные прямые шлифовальные машинки карандашного типа	1
Гравер	2
Высокоскоростные прямые шлифовальные машинки	3-5
Антивибрационная шлифовальная машинка	6
Высокомощные прямые шлифовальные машинки	7-8
Прямые шлифовальные машинки с удлиненным корпусом	9-11
Прямые шлифовальные машинки с удлиненным шпинделем	12-14
Малые угловые полировальные и шлифовальные машинки	15-16
Углошлифовальные машинки среднего размера и комплектующие	17-19
Большие углошлифовальные машинки	20
Угловые низкоскоростные шлифовальные и полировальные машинки	21
Прямые низкоскоростные шлифовальные и полировальные машинки	22
Ленточные шлифовальные машинки	23
Послепродажный сервис	24
Замена двигателей	25
Комплектующие	26-27

Компания **ATA-group** – ведущий европейский производитель промышленного пневмоинструмента, предлагающий широкую номенклатуру инструмента для различного применения по шлифованию металла и для финишных операций. Мы обеспечиваем своих заказчиков качественной продукцией с максимальной производительностью и экономичностью.

Постоянные инвестиции в новые технологии и стремление к усовершенствованию производственных процессов позволяет компании **ATA-group** обеспечивать сегодняшний взыскательный рынок эффективным и высококачественным инструментом.

Команда квалифицированных технических специалистов компании **ATA-group** предлагает самые последние разработки в металлообработке. Производитель гарантирует оптимальное соответствие инструмента и расходных материалов для любого специфического применения. Инструмент **ATA-group** показывает отличные эксплуатационные и антивибрационные характеристики, при этом обеспечивается максимальная безопасность и производительность в процессе его применения.

Расширенная номенклатура качественного, высокопроизводительного промышленного инструмента и комплектующих, а также компетентная техническая поддержка и служба сервиса позволяет компании **ATA-group** предложить уникальное качество обслуживания клиентов, одновременно обеспечивая снижение производственных затрат.



Наши новые офисы и производственный комплекс в Killygarry, Со., Кэйвэн, Ирландия.



Высокоскоростные прямые шлифовальные машинки карандашного типа

Области применения

- Авиационная промышленность
- Автомобильная промышленность
- Пресс-формы и литейные формы

Рекомендуемые расходные материалы

- Твердосплавные борфрезы
- Шлифовальные головки
- Полирующие головки

Основные характеристики ST 100

- Турбодвигатель
- Простые в эксплуатации – не требуется смазка
- 100,000 об./мин. обеспечивают высококачественную чистовую обработку

Области применения

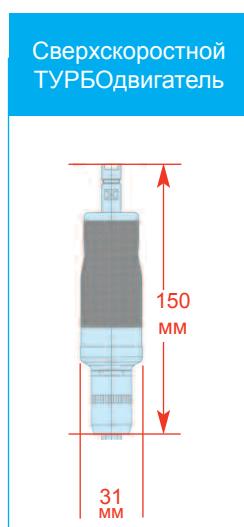
Чистовое фрезерование, шлифование и гравировка

Основные характеристики – SP75R/SP60R

- Точное снятие заусенцев за счет высокой скорости
- Бесшумность операции за счет заднего отвода воздуха
- Тонкий корпус можно удерживать как ручку во время высокоточных работ

Области применения

Подходят для точного снятия заусенцев и шлифования миниатюрных отверстий



M



M

Модель	ST100	SP75R	SP60R
Скорость (об/мин)	100,000	75,000	60,000
Мощность	0.04 кВт / 0.06 л.с.	0.11 кВт / 0.15 л.с.	0.11 кВт / 0.15 л.с.
Вес (кг)	0.24	0.15	0.15
Уровень шума (дБ)	62	66	63
Стандартная цанга (мм)	3 (тип СС)	3 (тип СС)	3 (тип СС)
Расход воздуха (м ³ /мин)	0.17	0.20	0.20
Отвод воздуха	Передний	Задний	Задний
Исполнение клапана	Поворотный	Поворотный	Поворотный
Шланг	В комплекте - M8	В комплекте - M8	В комплекте - M8

М Возможна замена двигателей.

WWW.GIGA-TOOLS.RU

Гравер

Области применения

- Гравировка деталей
- Индивидуальный номер изделия
- Дизайн

Рекомендуемые расходные материалы

- Твердосплавная гравировальная игла

Основные характеристики

- Обеспечивает точные и глубокие непрерывные линии
- Низкий уровень вибрации для безопасности и комфорта оператора
- Тонкий корпус можно удерживать как ручку для лучшего контроля
- Простой в эксплуатации – расход только одной капли масла в день

Области применения

- Гравировка по металлу, стеклу, дереву, пластику, гипсу, камню и мрамору



Фактический размер

Модель	Гравер
Потребление воздуха,	
давление в барах	6-7
Частота ударов	540 ударов/сек.
Вес (кг)	0.15
Уровень шума (дБ)	65
Расход воздуха ($\text{м}^3/\text{мин}$)	0.02
Длина шланга (м)	2.5
Исполнение клапана	Поворотный
Шланг	В комплекте

Высокоскоростные прямые шлифовальные машины



Области применения

- Авиационная промышленность
- Автомобильная промышленность
- Пресс-формы и литейные формы

Рекомендуемые расходные материалы

- Твердосплавные борфрезы
- Шлифовальные головки
- Полирующие головки

Основные характеристики

- Номенклатура инструмента с широким диапазоном скоростей для различного применения
- Небольшой вес инструмента позволяет осуществлять операции одной рукой
- Имеются модели повышенной эксплуатационной надежности для труднообрабатываемых материалов

Области применения

Тонкое шлифование, снятие заусенцев, основной съем материала и полирование



S50

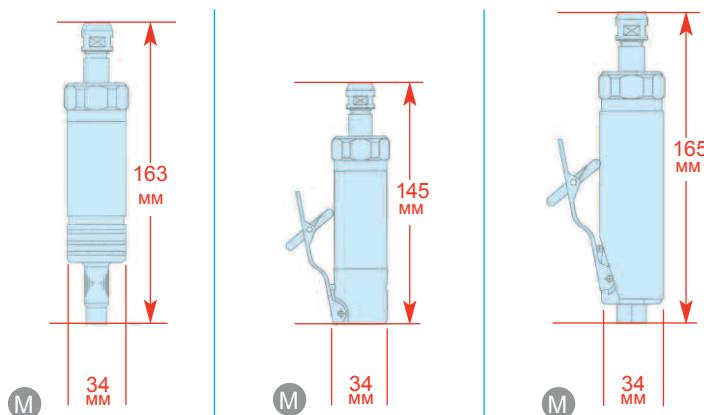
S50LR

SD45R

SD45LR

SD37L

SDH37LR

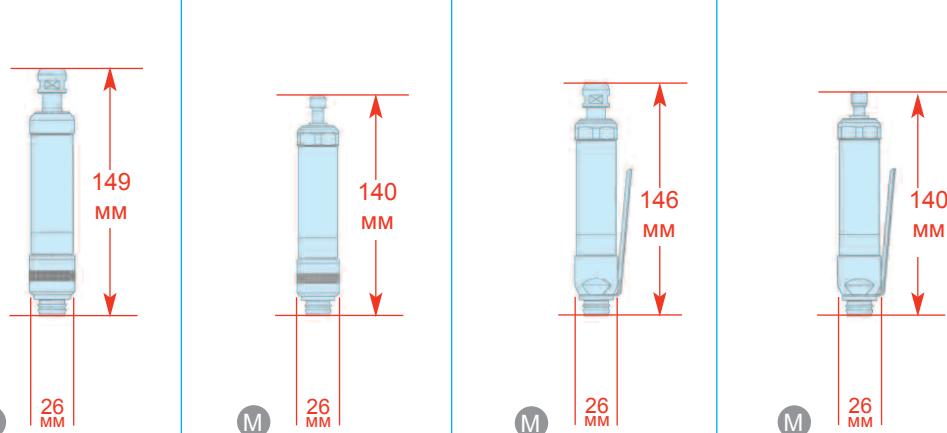


Модель	S50	S50L	S50LR
Скорость (об/мин)	50,000	50,000	50,000
Мощность	0.19 кВт/0.25 л.с.	0.19 кВт/0.25 л.с.	0.19 кВт/0.25 л.с.
Вес (кг)	0.36	0.46	0.46
Уровень шума (дБ)	70	70	68
Стандартная цанга (мм)	6 (тип СВ)	6 (тип СВ)	6 (тип СВ)
Расход воздуха (м³/мин)	0.45	0.45	0.45
Отвод воздуха	Передний	Передний	Задний
Исполнение клапана	Со смещением	Рычажный	Рычажный
Шланг	Под заказ - 1/4"	Под заказ - 1/4"	В комплекте - 1/8"

М Возможна замена двигателей.

WWW.GIGA-TOOLS.RU

Высокоскоростные прямые шлифовальные машины



Модель	SD45R	SD45R-CC	SD45LR	SD45LR-CC
Скорость (об/мин)	45,000	45,000	45,000	45,000
Мощность	0.15 кВт/0.20 л.с.	0.15 кВт/0.20 л.с.	0.15 кВт/0.20 л.с.	0.15 кВт/0.20 л.с.
Вес (кг)	0.24	0.24	0.24	0.24
Уровень шума (дБ)	64	64	64	64
Стандартная цангa (мм)	3 (тип СВ)	3 (тип СС)	3 (тип СВ)	3 (тип СС)
Расход воздуха ($\text{м}^3/\text{мин}$)	0.23	0.23	0.23	0.23
Отвод воздуха	Задний	Задний	Задний	Задний
Исполнение клапана	Поворотный	Поворотный	Рычажный	Рычажный
Шланг	В комплекте - M8			

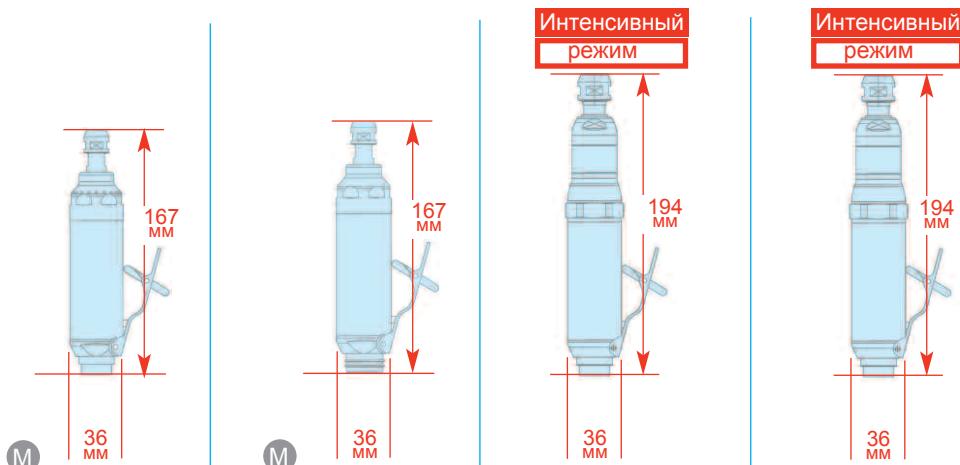


Модель	SD37L	SD37LR	SDH37L	SDH37LR
Скорость (об/мин)	37,000	37,000	37,000	37,000
Мощность	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.
Вес (кг)	0.46	0.46	0.56	0.56
Уровень шума (дБ)	75	74	75	74
Стандартная цангa (мм)	6 (тип СВ)	6 (тип СВ)	6 (тип СА)	6 (тип СА)
Расход воздуха ($\text{м}^3/\text{мин}$)	0.57	0.57	0.57	0.57
Отвод воздуха	Передний	Задний	Передний	Задний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	Под заказ - 1/4"	В комплекте-1/4"	Под заказ - 1/4"	В комплекте - 1/4"

Высокоскоростные прямые шлифовальные машины

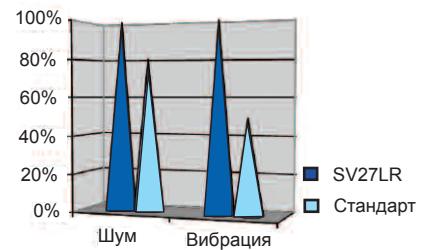


Модель	SD30L	SD30LR	SDH30L	SDH30LR
Скорость (об/мин)	30,000	30,000	30,000	30,000
Мощность	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.
Вес (кг)	0.46	0.46	0.46	0.46
Уровень шума (дБ)	73	73	74	73
Стандартная цанга (мм)	6 (тип СВ)	6 (тип СВ)	6 (тип СА)	6 (тип СА)
Расход воздуха (м ³ /мин)	0.57	0.57	0.57	0.57
Отвод воздуха	Передний	Задний	Передний	Задний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	Под заказ - 1/4"	В комплекте - 1/4"	Под заказ - 1/4"	В комплекте - 1/4"



Модель	SD26L	SD26LR	SDH26L	SDH26LR
Скорость (об/мин)	25,000	25,000	25,000	25,000
Мощность	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.
Вес (кг)	0.46	0.46	0.56	0.56
Уровень шума (дБ)	73	72	73	72
Стандартная цанга (мм)	6 (тип СВ)	6 (тип СВ)	6 (тип СА)	6 (тип СА)
Расход воздуха (м ³ /мин)	0.57	0.57	0.57	0.57
Отвод воздуха	Передний	Задний	Передний	Задний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	Под заказ - 1/4"	В комплекте - 1/4"	Под заказ - 1/4"	В комплекте - 1/4""

Антивибрационная шлифовальная машинка



Области применения

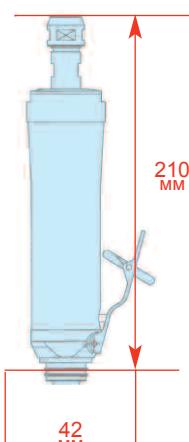
- Авиационная промышленность
- Автомобильная промышленность
- Пресс-формы и литейные формы
- Изготовление сборных элементов в заводских условиях
- Литейное производство
- На судоремонтных заводах

Рекомендуемые расходные материалы

- Твердосплавные борфрезы
- Шлифовальные головки

Основные характеристики

- Уникальная разработка двигателя значительно сокращает вибрацию инструмента
- Уменьшенная вибрация улучшает комфорт оператора и продлевает срок службы инструмента
- Быстрый съем материала и превосходная чистовая обработка поверхности



Области применения

Снятие заусенцев и общий съем материала

Модель	SV27LR
Скорость (об/мин)	25,000
Мощность	0.75 кВт/1.00 л.с.
Вес (кг)	0.85
Уровень шума (дБ)	72
Стандартная цанга (мм)	6 (тип СА)
Расход воздуха (м ³ /мин)	0.92
Отвод воздуха	Задний
Исполнение клапана	Рычажный
Шланг	В комплекте - 1/4"

Фактический размер

Высокомощные прямые шлифовальные машинки



Области применения

- Авиационная промышленность
- Автомобильная промышленность
- Пресс-формы и литьевые формы
- Изготовление сборных элементов в заводских условиях
- Литейное производство
- На судоремонтных заводах

Рекомендуемые расходные материалы

- Твердосплавные борфрезы
- Шлифовальные головки
- Лепестковые головки
- Аbrasивные ленты

Основные характеристики

- Широкая номенклатура инструмента и разнообразие скоростей подходят для различного применения
- Мощный двигатель обеспечивает превосходный съем материала
- Имеется передний и задний отвод воздуха

Области применения

Универсальное шлифование, плавное сопряжение смежных поверхностей, снятие заусенцев и полирование



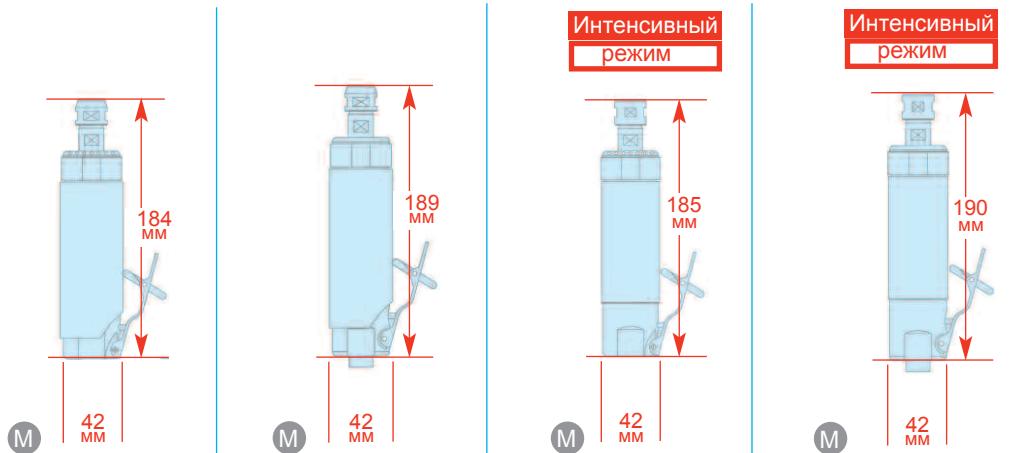
S22LRHD

S10L

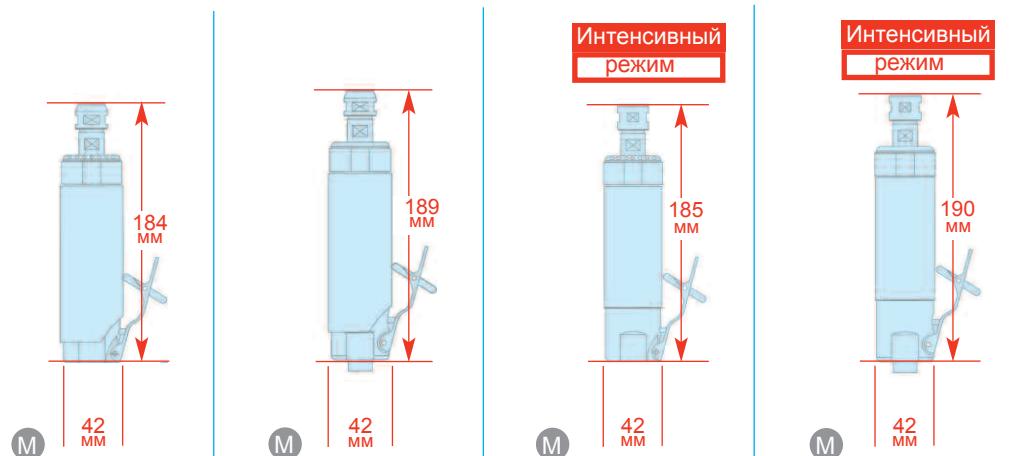


Модель	S22L	S22LR	S22LHD	S22LRHD
Скорость (об/мин)	22,000	22,000	22,000	22,000
Мощность	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.
Вес (кг)	0.93	1.00	1.10	1.20
Уровень шума (дБ)	71	70	71	70
Стандартная цанга (мм)	6 (тип СА)	6 (тип СА)	6 (тип СА)	6 (тип СА)
Расход воздуха ($\text{м}^3/\text{мин}$)	0.85	0.85	0.85	0.85
Отвод воздуха	Передний	Задний	Передний	Задний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	Под заказ - 1/4"	В комплекте - 1/4"	Под заказ - 1/4"	В комплекте - 1/4"

Высокомощные прямые шлифовальные машины



Модель	S16L	S16LR	S16LHD	S16LRHD
Скорость (об/мин)	16,000	16,000	16,000	16,000
Мощность	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.
Вес (кг)	0.93	1.00	1.10	1.20
Уровень шума (дБ)	66	65	66	65
Стандартная цанга (мм)	6 (тип СА)	6 (тип СА)	6 (тип СА)	6 (тип СА)
Расход воздуха ($\text{м}^3/\text{мин}$)	0.85	0.85	0.85	0.85
Отвод воздуха	Передний	Задний	Передний	Задний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	Под заказ -1/4"	В комплекте - 1/4"	Под заказ -1/4"	В комплекте - 1/4"



Модель	S10L	S10LR	S10LHD	S10LRHD
Скорость (об/мин)	10,000	10,000	10,000	10,000
Мощность	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.
Вес (кг)	0.93	1.00	1.10	1.20
Уровень шума (дБ)	65	64	65	64
Стандартная цанга (мм)	6 (тип СА)	6 (тип СА)	6 (тип СА)	6 (тип СА)
Расход воздуха ($\text{м}^3/\text{мин}$)	0.85	0.85	0.85	0.85
Отвод воздуха	Передний	Задний	Передний	Задний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	Под заказ -1/4"	В комплекте - 1/4"	Под заказ -1/4"	В комплекте - 1/4"

Прямые шлифовальные машинки с удлиненным корпусом



Области применения

- Автомобильная промышленность
- Изготовление сборных элементов в заводских условиях
- Литейное производство
- На судоремонтных заводах

Рекомендуемые расходные материалы

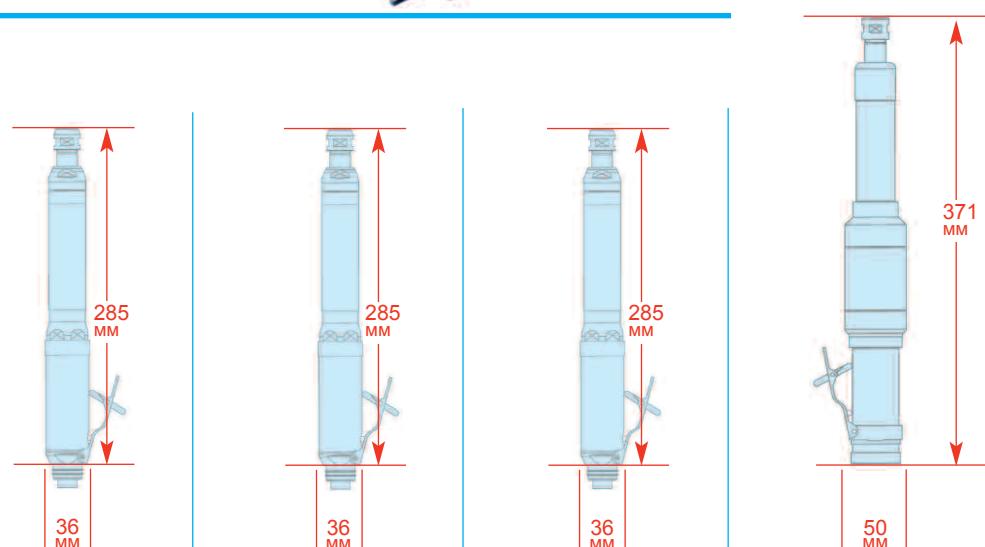
- Твердосплавные борфрезы
- Шлифовальные головки
- Лепестковые круги
- Аbrasивные ленты

Основные характеристики

- Удлиненный корпус для выполнения операций двумя руками и лучшего контроля
- Шпиндель, установленный на прецизионные шарикоподшипники для эффективного выполнения операций
- Широкий диапазон скоростей для различного применения
- Мощный двигатель обеспечивает превосходный съем материала

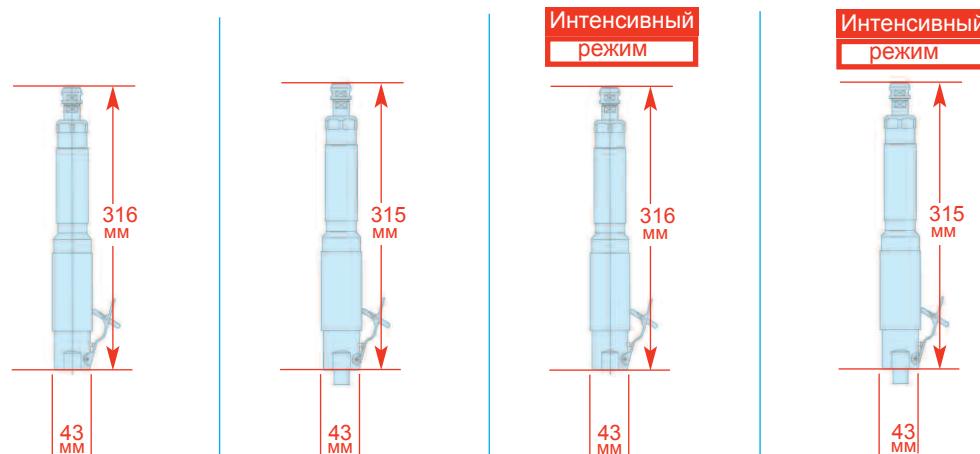


SDX37LR

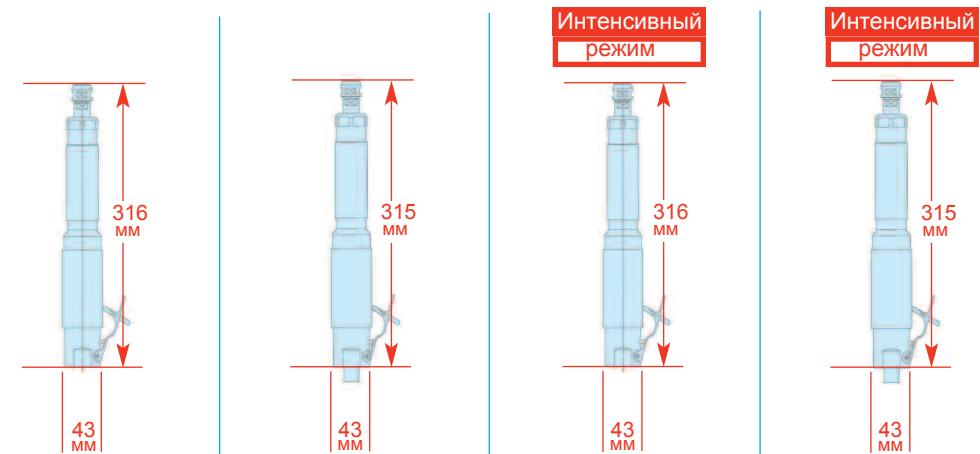


Модель	SDX37LR	SDX30LR	SDX26LR	SHG18LR
Скорость (об/мин)	37,000	30,000	25,000	18,000
Мощность	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/ 0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.	1.12 кВт/1.50 л.с.
Вес (кг)	0.80	0.80	0.80	2.50
Уровень шума (дБ)	74	73	72	70
Стандартная цанга (мм)	6 (тип СА)	6 (тип СА)	6 (тип СА)	6 (тип СА)
Расход воздуха (м ³ /мин)	0.57	0.57	0.57	1.13
Отвод воздуха	Задний	Задний	Задний	Задний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	В комплекте - 1/4"	В комплекте - 1/4"	В комплекте - 1/4"	В комплекте - 1/4"

Прямые шлифовальные машинки с удлиненным корпусом

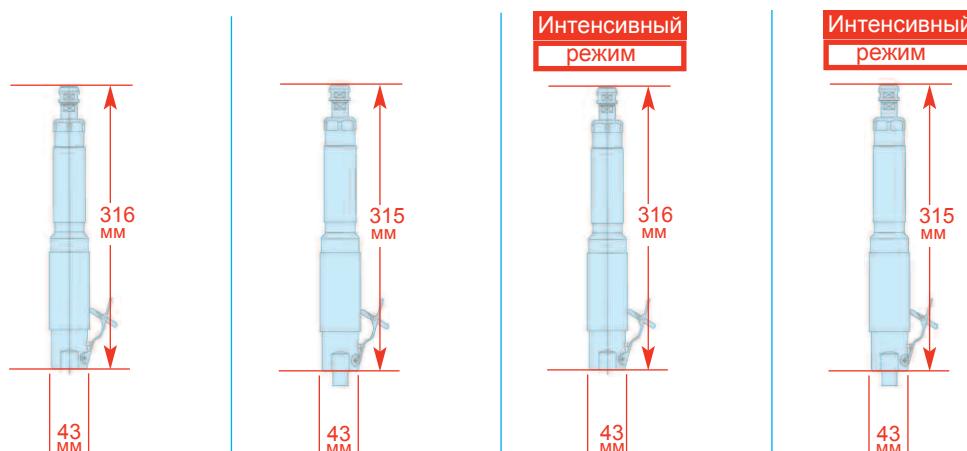
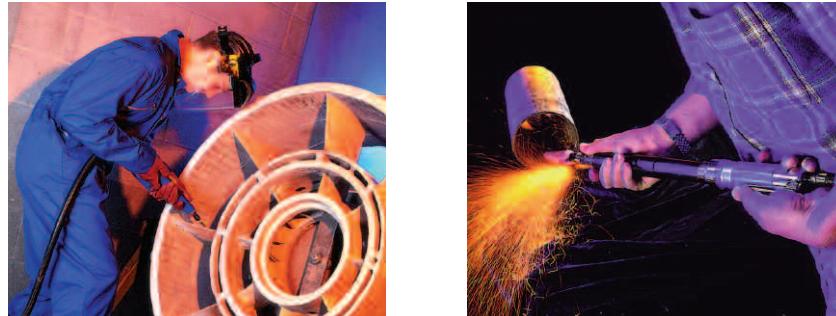


Модель	STX22L	STX22LR	STX22LHD	STX22LRHD
Скорость (об/мин)	22,000	22,000	22,000	22,000
Мощность	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.
Вес (кг)	1.40	1.40	1.60	1.60
Уровень шума (дБ)	71	70	71	71
Стандартная цанга (мм)	6 (тип СА)	6 (тип СА)	6 (тип СА)	6 (тип СА)
Расход воздуха ($\text{м}^3/\text{мин}$)	0.85	0.85	0.85	0.85
Отвод воздуха	Передний	Задний	Передний	Задний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	Под заказ -1/4"	В комплекте - 1/4"	Под заказ -1/4"	В комплекте - 1/4"



Модель	STX16L	STX16LR	STX16LHD	STX16LRHD
Скорость (об/мин)	16,000	16,000	16,000	16,000
Мощность	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.
Вес (кг)	1.40	1.40	1.60	1.60
Уровень шума (дБ)	66	65	66	65
Стандартная цанга (мм)	6 (тип СА)	6 (тип СА)	6 (тип СА)	6 (тип СА)
Расход воздуха ($\text{м}^3/\text{мин}$)	0.85	0.85	0.85	0.85
Отвод воздуха	Передний	Задний	Передний	Задний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	Под заказ -1/4"	В комплекте - 1/4"	Под заказ -1/4"	В комплекте - 1/4"

Прямые шлифовальные машинки с удлиненным корпусом



Модель	STX10L	STX10LR	STX10LHD	STX10LRHD
Скорость (об/мин)	10,000	10,000	10,000	10,000
Мощность	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.
Вес (кг)	1.40	1.40	1.60	1.60
Уровень шума (дБ)	65	64	65	64
Стандартная цанга (мм)	6 (тип СА)	6 (тип СА)	6 (тип СА)	6 (тип СА)
Расход воздуха (м ³ /мин)	0.85	0.85	0.85	0.85
Отвод воздуха	Передний	Задний	Передний	Задний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	Под заказ -1/4"	В комплекте -1/4"	Под заказ -1/4"	В комплекте-1/4"

Прямые шлифовальные машинки с удлиненным шпинделем

Области применения

- Авиационная промышленность
- Автомобильная промышленность
- Изготовление сборных элементов в заводских условиях
- Литейное производство

Рекомендуемые расходные материалы

- Твердосплавные борфрезы
- Шлифовальные головки
- Лепестковые круги
- Аbrasивные ленты

Основные характеристики

- Широкий диапазон скоростей и конфигураций шпинделя для шлифования в труднодоступных местах
- Компактный высокомощный инструмент для операций, выполняемых одной рукой

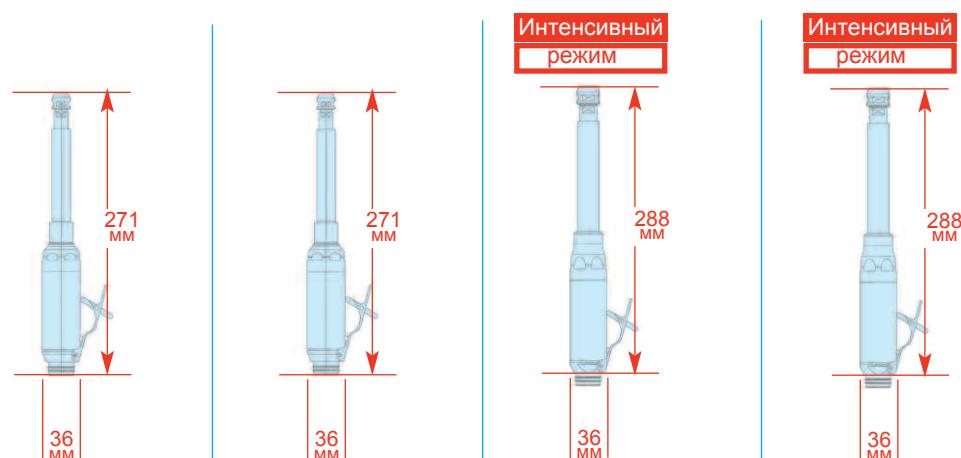
Области применения

Все виды шлифования, снятие заусенцев, финишная обработка поверхности и полирование труднодоступных участков.



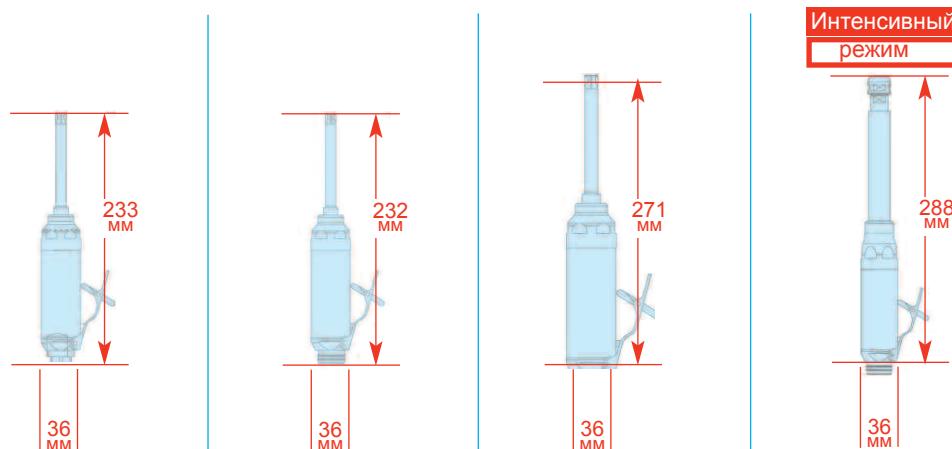
SD37LR-125

SD26L-ES

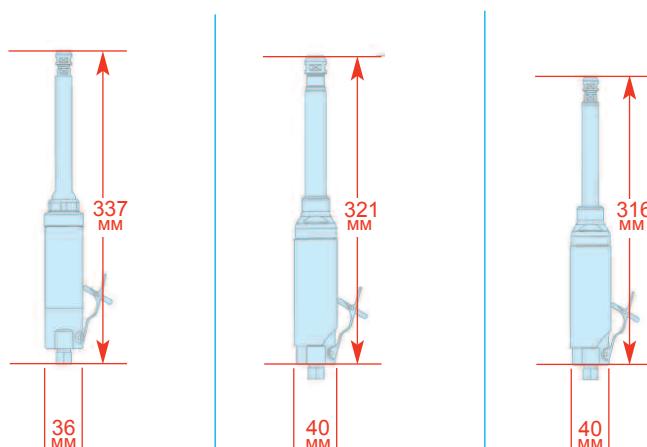


Модель	SD37LR-125	SD30LR-125	SDH37LR-150	SDH30LR-150
Скорость (об/мин)	37,000	30,000	37,000	30,000
Мощность	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.
Вес (кг)	0.54	0.54	0.82	0.82
Уровень шума (дБ)	74	73	73	73
Стандартная цанга (мм)	6 (тип СВ)	6 (тип СВ)	6 (тип СА)	6 (тип СА)
Расход воздуха (³ м ³ /мин)	0.57	0.57	0.57	0.57
Отвод воздуха	Задний	Задний	Задний	Задний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	В комплекте - 1/4"			

Прямые шлифовальные машинки с удлиненным шпинделем

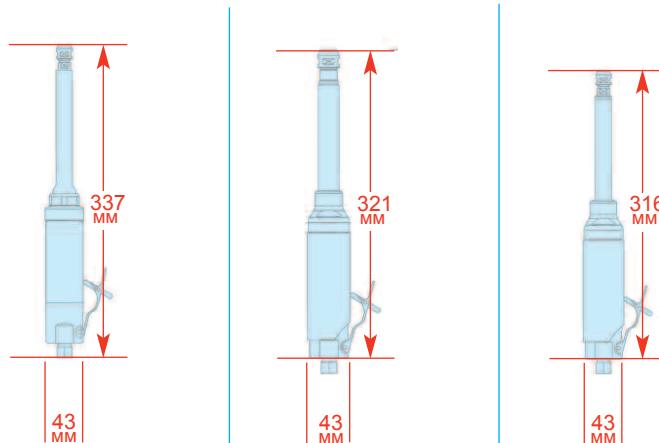


Модель	SD26L-ES	SD26LR-ES	SD26LR-125	SDH26LR-150
Скорость (об/мин)	25,000	25,000	25,000	25,000
Мощность	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.
Вес (кг)	0.45	0.45	0.54	0.82
Уровень шума (дБ)	72	72	72	72
Стандартная цанга (мм)	3 (тип CD)	3 (тип CD)	6 (тип СВ)	6 (тип СА)
Расход воздуха (м³/мин)	0.57	0.57	0.57	0.57
Отвод воздуха	Передний	Задний	Задний	Задний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	Под заказ - 1/4"	В комплекте - 1/4"	В комплекте - 1/4"	В комплекте - 1/4"

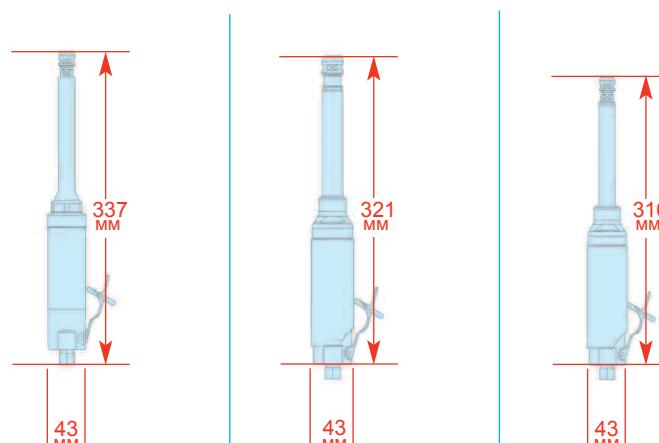


Модель	SX22LR	SX22LR/2	SX22LR/2-3
Скорость (об/мин)	22,000	22,000	22,000
Мощность	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.
Вес (кг)	1.17	1.27	1.27
Уровень шума (дБ)	70	70	70
Стандартная цанга (мм)	6 (тип СВ)	6 (тип СА)	6 (тип СВ)
Расход воздуха (м³/мин)	0.85	0.85	0.85
Отвод воздуха	Задний	Задний	Задний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	В комплекте - 1/4"	В комплекте - 1/4"	В комплекте - 1/4"

Прямые шлифовальные машинки с удлиненным шпинделем



Модель	SX16LR	SX16LR/2	SX16LR/2-3
Скорость (об/мин)	16,000	16,000	16,000
Мощность	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.
Вес (кг)	1.17	1.27	1.27
Уровень шума (дБ)	65	65	65
Стандартная цанга (мм)	6 (тип СВ)	6 (тип СА)	6 (тип СВ)
Расход воздуха ($\text{м}^3/\text{мин}$)	0.85	0.85	0.85
Отвод воздуха	Задний	Задний	Задний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	В комплекте - 1/4"	В комплекте - 1/4"	В комплекте - 1/4"



Модель	SX10LR	SX10LR/2	SX10LR/2-3
Скорость (об/мин)	10,000	10,000	10,000
Мощность	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.
Вес (кг)	1.17	1.27	1.27
Уровень шума (дБ)	64	64	64
Стандартная цанга (мм)	6 (тип СВ)	6 (тип СА)	6 (тип СВ)
Расход воздуха ($\text{м}^3/\text{мин}$)	0.85	0.85	0.85
Отвод воздуха	Задний	Задний	Задний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	В комплекте - 1/4"	В комплекте - 1/4"	В комплекте - 1/4"

Малые угловые полировальные и шлифовальные машины



Области применения

- Авиационная промышленность
- Автомобильная промышленность
- Пресс-формы и литьевые формы
- Изготовление сборных элементов в заводских условиях

Рекомендуемые расходные материалы

- Шлифовальные круги
- Полировальные круги
- Быстросменные круги
- Шлифовальные головки
- Лепестковые круги
- Абразивные ленты

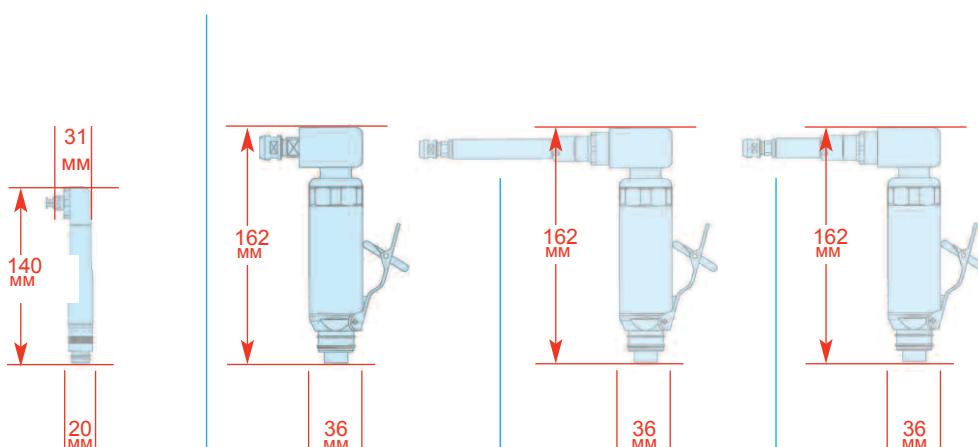
Основные характеристики

- Широкий диапазон скоростей для различного применения
- Выбор между передним, боковым и задним отводом воздуха
- Компактный дизайн для использования машинки одной рукой
- Дополнительная боковая рукоятка обеспечивает лучший контроль, только для модели RA13C



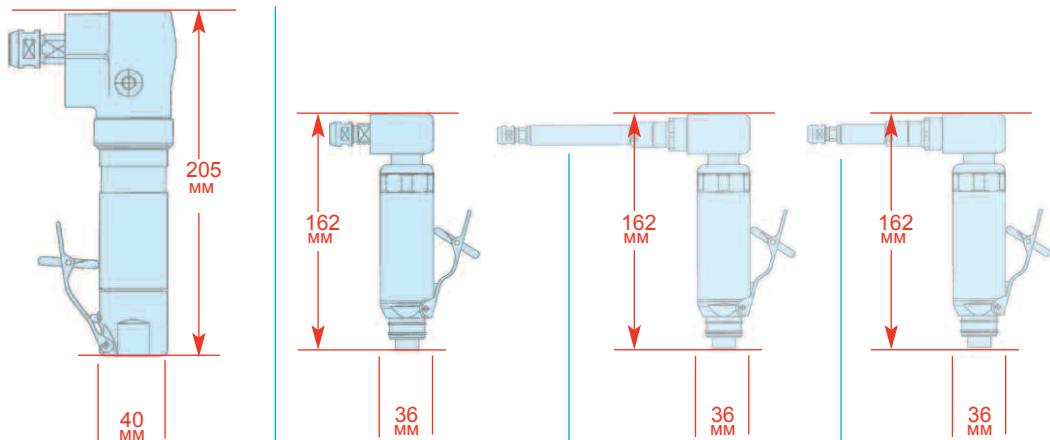
Области применения

Для полирования, шлифования, снятия заусенцев, финишных операций с использованием расходных материалов диаметром 20-75мм.

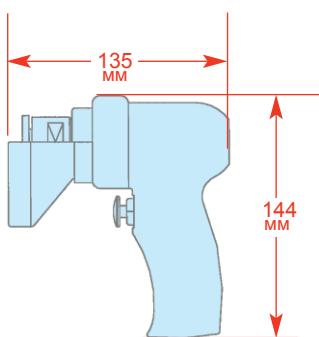


Модель	RP25R	RA20LR	RA20LRX-125	RA20LRX-75
Скорость (об/мин)	25,000	20,000	20,000	20,000
Мощность	0.11 кВт/0.15 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.
Вес (кг)	0.23	0.52	0.70	0.65
Уровень шума (дБ)	68	74	74	74
Стандартная цанга (мм)	3 (тип CD)	6 (тип CB)	6 (тип CB)	6 (тип CB)
Расход воздуха (м³/мин)	0.20	0.57	0.57	0.57
Отвод воздуха	Задний	Задний	Задний	Задний
Исполнение клапана	Поворотный	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	В комплекте - 1/4"			

Малые угловые полировальные и шлифовальные машины



Модель	RA13C	RA10LR	RA10LRX-125	RA10LRX-75
Скорость (об/мин)	13,000	12,000	12,000	12,000
Мощность	0.82 кВт/1.10 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.
Вес (кг)	1.5	0.52	0.70	0.65
Уровень шума (дБ)	72	71	71	71
Стандартная цангa (мм)	6 (тип СА)	6 (тип СВ)	6 (тип СВ)	6 (тип СВ)
Расход воздуха ($\text{м}^3/\text{мин}$)	0.92	0.57	0.57	0.57
Отвод воздуха	Передний	Задний	Задний	Задний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	Под заказ - 1/4"	В комплекте - 1/4"	В комплекте - 1/4"	В комплекте - 1/4"



Модель	RA17
Скорость (об/мин)	17,000
Мощность	0.37 кВт/0.50 л.с.
Вес (кг)	1.20
Уровень шума (дБ)	70
Размер фланца (мм)	15.9
Расход воздуха ($\text{м}^3/\text{мин}$)	0.57
Отвод воздуха	Передний
Исполнение клапана	Пусковой
Шланг	Под заказ - 1/4"

Области применения

- Авиационная промышленность
- Автомобильная промышленность
- Пресс-формы и литейные формы
- Изготовление сборных элементов в заводских условиях

Рекомендуемые расходные материалы

- Шлифовальные круги
- Полировальные круги
- Быстросменные круги
- Твердосплавные борфрезы
- Шлифовальные головки
- Лепестковые круги
- Абразивные ленты



Основные характеристики

- Укомплектованы прямым соединительным элементом для систем кругов ATADISC и SCRULOCK
- Пистолетная ручка для удобной работы одной рукой
- Передний отвод воздуха очищает заготовку от стружки
- Дополнительный зажимной патрон (Тип СА) для 3-, 6-, 8- и 10-мм валов
- Дополнительный патрон для 0,5- и 6-мм валов

Области применения

Для легкого полирования, шлифования, снятия заусенцев, финишных операций с использованием расходных материалов диаметром 20-75 мм

Углошлифовальные машинки среднего размера



Области применения

- Авиационная промышленность
- Автомобильная промышленность
- Изготовление сборных элементов в заводских условиях
- Литейное производство
- Судостроение

Рекомендуемые расходные материалы

- Шлифовальные круги
- Лепестковые круги
- Отрезные круги

Основные характеристики

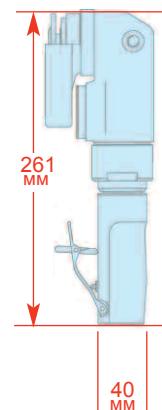
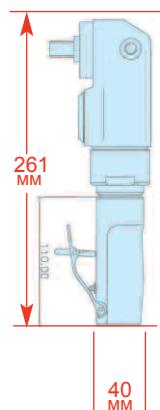
- 3 скорости на выбор для кругов диаметром 100мм, 115мм и 125мм
- Выбор между передним, боковым и задним отводом воздуха
- Маленький размер машинок позволяет работать одной рукой
- Дополнительная боковая рукоятка обеспечивает лучший контроль
- Дополнительно предоставляется динамическая система автоматической балансировки, которая позволяет снизить уровень шума

Области применения

Полирование в тяжелых условиях труда, шлифование, снятие заусенцев, финишные операции с использованием расходных материалов диаметром 100-125мм

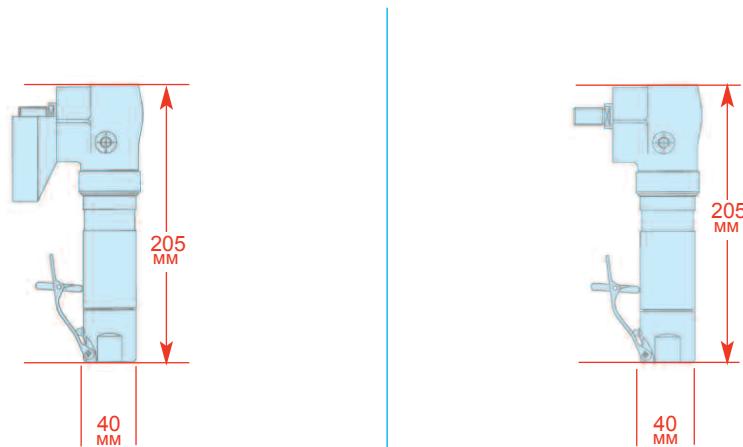


Варианты отвода воздуха и рукоятки смотреть на странице 19 каталога.

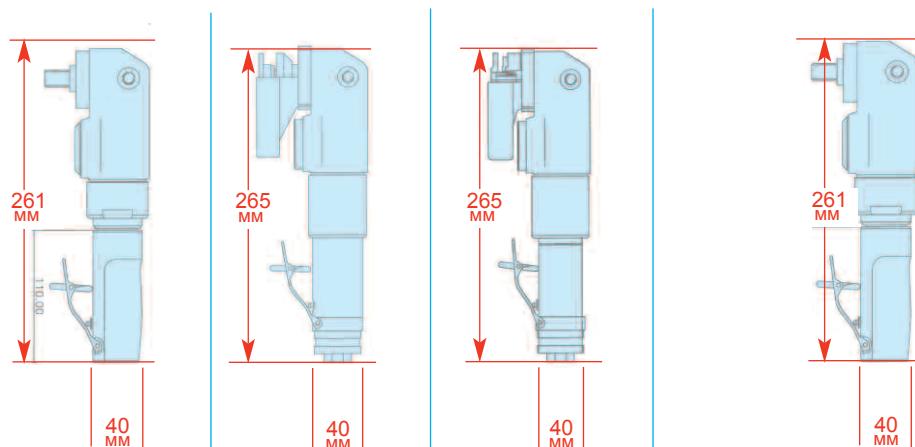


Модель	RA14-100DS1	RA14-115DS1	RA14-115PA4	RA14-125PA4
Скорость (об/мин)	15,000	13,000	13,000	12,000
Мощность	1.10 кВт/1.50 л.с.	1.10 кВт/1.50 л.с.	1.10 кВт/1.50 л.с.	1.10 кВт/1.50 л.с.
Вес (кг)	1.90	1.90	1.90	1.90
Уровень шума (дБ)	79	79	77	75
Размер фланца (мм)	15.9	22.2	22.2	22.2
Расход воздуха (м³/мин)	1.13	1.13	1.13	1.13
Отвод воздуха	Боковой	Боковой	Боковой	Боковой
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	Под заказ - 1/2"			

Углошлифовальные машинки среднего размера



Модель	RA13-100	RA13-115	RA13S-100	RA13S-115
Скорость	13,000	13,000	13,000	13,000
Мощность	0.82 кВт/1.10 л.с.	0.82 кВт/1.10 л.с.	0.82 кВт/1.10 л.с.	0.82 кВт/1.10 л.с.
Вес (кг)	1.60	1.60	1.60	1.60
Уровень шума (дБ)	73	73	73	73
Размер фланца (мм)	15.9	22.2	15.9	22.2
Расход воздуха (м³/мин)	0.92	0.92	0.92	0.92
Отвод воздуха	Передний	Передний	Передний	Передний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	Под заказ - 1/4"			



Модель	RA14-125DS1	RA14-125RS1	RA14-125RA4	RA14S-125DS1	RA14S-125RS1
Скорость (об/мин)	12,000	12,000	12,000	12,000	12,000
Мощность	1.10 кВт/1.50 л.с.				
Вес (кг)	1.90	1.90	1.90	1.90	1.90
Уровень шума (дБ) 79	79	75	75	79	75
Размер фланца (мм)	22.2	22.2	22.2	22.2	22.2
Расход воздуха (м³/мин)	1.13	1.13	1.13	1.13	1.13
Отвод воздуха	Боковой	Задний	Задний	Задний	Задний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный	Рычажный
Шланг	Под заказ - 1/2"				

Устройства под заказ на шлифовальные машинки типа RA14

Устройства для отвода воздуха под заказ Варианты боковой рукоятки

Тип D

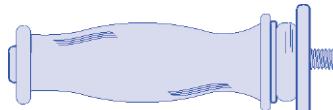
Диффузер для снижения уровня шума.

Тип Р

Поршневой тип для снижения уровня шума с тихим механизмом отключения.

Тип R

Задний отвод воздуха.



Тип А

Износостойкая полностью прорезиненная рукоятка.

Удобный эргономичный дизайн с прорезиненным изоляционным буфером для снижения вибрации во время работы.

Деталь №: 140-792-10



Тип S

Твердая износостойкая рукоятка

Деталь №: 140-756-20

Гид по модели

RA14 -125 D S 1

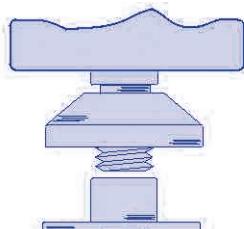
Ø круга (мм)

Отвод воздуха

Тип рукоятки

Тип вала

Варианты вала для шлифовальных машинок



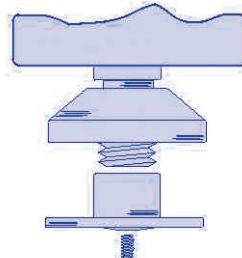
Тип 1-22 и тип 1-16

Фланец со стандартной резьбой и предохранительным винтом.

Тип 1-22 для кругов с Ø внутреннего отверстия 22мм (7/8").

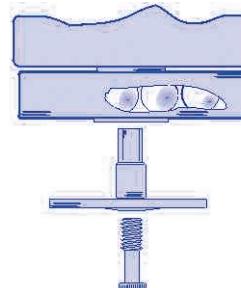
Тип 1-16 для кругов с Ø внутреннего отверстия 16мм (5/8").

Примечание: 1-22 может подойти к типу 3-5/8, если вынуть фланец и добавить расширительное кольцо: Деталь №: 233-105-10



Тип 8-M14

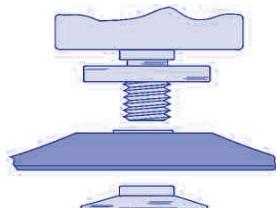
Вал с резьбой для кругов с резьбовым отверстием в центре или других расходных материалов с резьбой, например, проволочных щеток .



Тип 4

Динамическая система автоматической балансировки. Низкий уровень вибрации повышает износостойкость круга и снижает утомление оператора. Быстроизменный запорный фланец для упрощения смены круга. Обязательно используйте только шестигранный гаечный ключ. В наличии для кругов с Ø внутреннего отверстия 22 мм (7/8").

Варианты вала для полировальных машинок

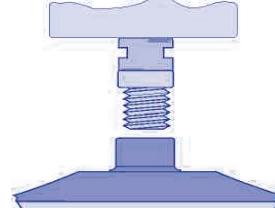


Тип 1-22 и тип 1-16

Фланец со стандартной резьбой.

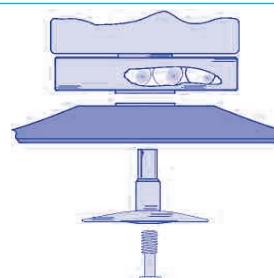
Тип 1-22 для кругов с Ø внутреннего отверстия 22мм (7/8").

Тип 1-16 для кругов с Ø внутреннего отверстия 16мм (5/8").



Тип 8-M14

Вал с резьбой для дисков-подошв с резьбовым отверстием. Есть в наличии с резьбой 5/8"-11, 3/8"-24 и M14.



Тип 4

Динамическая система автоматической балансировки противодействует разбалансировке. Имеются в наличии только для кругов с Ø внутреннего отверстия 22мм (7/8").

Большие углошлифовальные машинки

Области применения

- Авиационная промышленность
- Судостроение
- Литейное производство
- Изготовление сборных элементов в заводских условиях
- Автомобильная промышленность

Рекомендуемые расходные материалы

- Шлифовальные круги
- Отрезные круги
- Полимерные волоконные шлифовальные круги
- Лепестковые круги

Основные характеристики

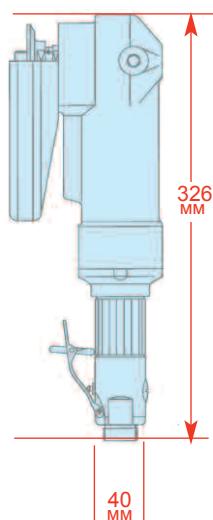
- Поставляется с антивibrationной рукояткой в качестве стандартной
- Износостойкий дизайн для работы в тяжелых условиях труда
- Используйте 230мм - круги для модели RA6
- Используйте 170 мм - круги для модели RA8

Области применения

Для полирования в тяжелых условиях, шлифования, снятия заусенцев и финишных операций с использованием расходных материалов диаметром 170-230мм



RA8AVH



Модель	RA8AVH	RA6AVH
Скорость (об/имн)	8,500	6,500
Мощность	1.50 кВт/2.00 л.с.	1.50 кВт/2.00 л.с.
Вес (кг)	3.5	3.5
Уровень шума (дБ)	79	79
Размер фланца (мм)	22.2	22.2
Расход воздуха (м ³ /мин)	1.90	1.90
Отвод воздуха	Передний	Передний
Исполнение клапана	Рычажный	Рычажный
Шланг	Под заказ - 3/4"	Под заказ - 3/4"

Угловые низкоскоростные шлифовальные и полировальные машины



Области применения

- Авиационная и автомобильная промышленность
- Пресс-формы и литейные формы
- Изготовление сборных элементов в заводских условиях
- Литейное производство
- Судостроение

Рекомендуемые расходные материалы

- Шлифовальные круги
- Полировальные круги
- Быстросменные круги
- Лепестковые круги
- Абразивные ленты

Основные характеристики - RAB4LR

- Разработаны для уменьшения перегрева и искрообразования при обработке титана
- Система планетарного привода обеспечивает высокий крутящий момент на низких скоростях
- Расширенная гамма инструмента для работы на труднодоступных участках

Области применения - RAB4LR

Для шлифовальных, полировальных, финишных и зачистных операций при работе по титану, нержавеющей стали, алюминию, стекловолокну и дереву

Основные характеристики - RA5/RA2

- Система смазки масляным туманом продлевает срок службы привода
- Малые размеры привода улучшают доступ к заготовке
- Легкая и износостойкая конструкция
- Боковая рукоятка может быть подсоединенна слева или справа в зависимости от того, как удобно оператору

Области применения - RA5/RA2

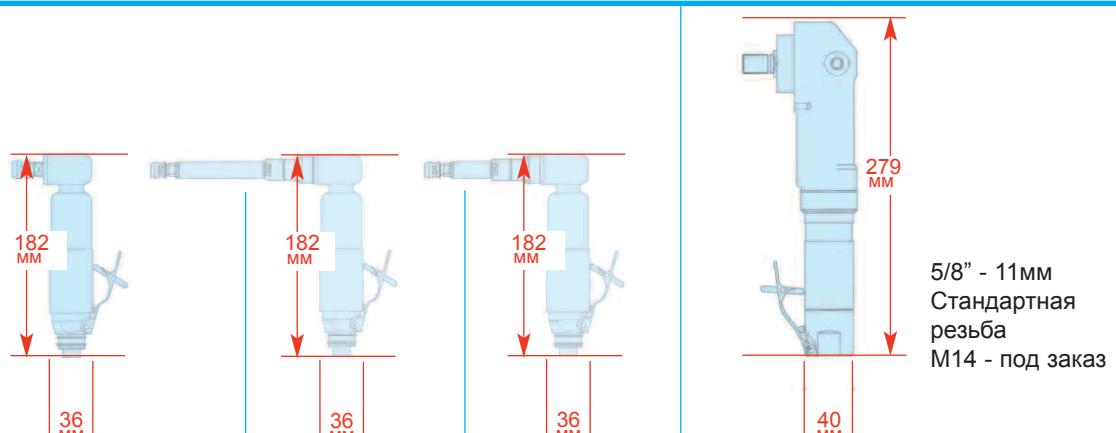
Для шлифования и полирования с использованием расходных материалов диаметром 178-230мм



RAB4LR

RA5

У всех моделей
рычажный клапан

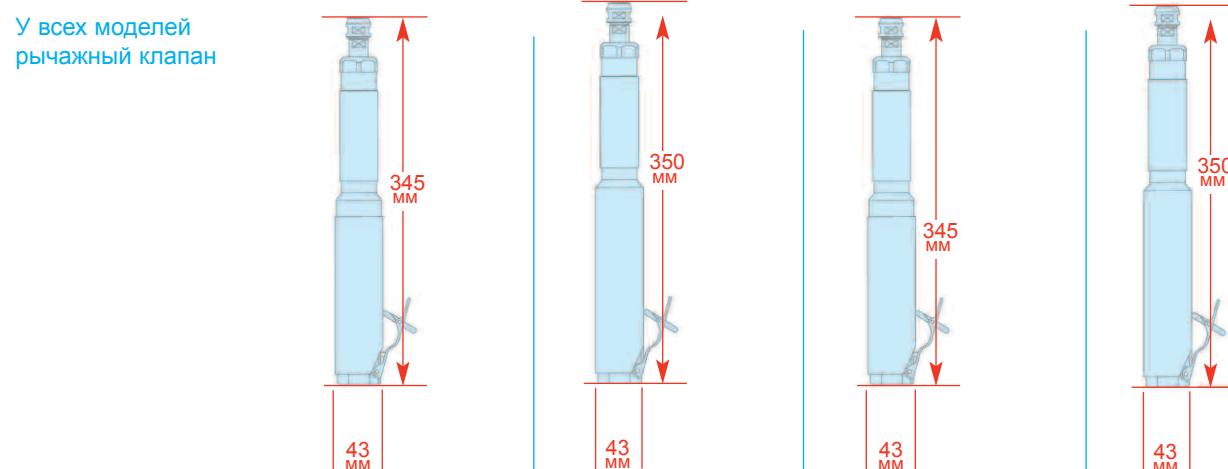


Модель	RAB4LR	RAB4LRX-125	RAB4LRX-75	RA5	RA2
Скорость (об/мин)	3,500	3,500	3,500	5,500	2,700
Мощность	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.82 кВт/1.10 л.с.	0.82 кВт/1.10 л.с.
Вес (кг)	0.69	0.71	0.70	2.75	2.75
Уровень шума (дБ)	67	67	67	69	68
Стандартная цанга (мм)	6 (тип СВ)	6 (тип СВ)	6 (тип СВ)	-	-
Размер фланца (мм)	-	-	-	22.2	22.2
Расход воздуха (м³/мин)	0.57	0.57	0.57	0.92	0.92
Отвод воздуха	Задний	Задний	Задний	Передний	Передний
Шланг	В комплекте - 1/4"				

Прямые низкоскоростные шлифовальные и полировальные машинки



Модель	SB10LR	SB5LR	S5L	S5LR
Тип прямой/угловой	Прямой	Прямой	Прямой	Прямой
Скорость (об/мин)	9,000	5,000	5,000	5,000
Мощность	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.30 кВт/0.40 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.
Вес (кг)	0.60	0.60	1.30	1.30
Уровень шума (дБ)	68	68	66	65
Стандартная цанга (мм)	6 (тип СА)	6 (тип СА)	6 (тип СА)	6 (тип СА)
Расход воздуха (м ³ /мин)	0.57	0.57	0.85	0.85
Отвод воздуха	Задний	Задний	Передний	Задний
Шланг	В комплекте - 1/4"	В комплекте - 1/4"	Под заказ - 1/4"	В комплекте - 1/4"



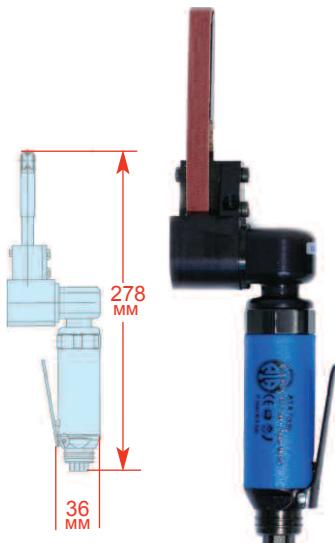
Модель	STX5L	STX5LR	STX3L	STX3LR
Тип прямой/угловой	прямой	прямой	прямой	прямой
Скорость (об/мин)	5,000	5,000	3,000	3,000
Мощность	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.	0.63 кВт/0.85 л.с.
Вес (кг)	1.60	1.60	1.60	1.60
Уровень шума (дБ)	66	65	64	63
Стандартная цанга (мм)	6 (тип СА)	6 (тип СА)	6 (тип СА)	6 (тип СА)
Расход воздуха (м ³ /мин)	0.85	0.85	0.85	0.85
Отвод воздуха	Передний	Задний	Передний	Задний
Шланг	Под заказ - 1/4"	В комплекте - 1/4"	Под заказ - 1/4"	В комплекте - 1/4"

Ленточные шлифовальные машины



Области применения

- Авиационная и автомобильная промышленность
- Изготовление сборных элементов в заводских условиях
- Литейное производство
- Механообработка



Основные характеристики

- Быстрая смена ленты
- Не требуется никакого инструмента, чтобы сменить плечо
- Поставляется со стандартной рукояткой

Модель	RAL20L
Скорость (об/мин)	20,000
Мощность	0.30 кВт/0.40 л.с.
Вес (кг)	0.85
Станд. размер ленты (мм)	12x305
Уровень шума (дБ)	74
Расход воздуха ($\text{м}^3/\text{мин}$)	0.57
Отвод воздуха	Задний
Исполнение клапана	Рычажный
Шланг	В комплекте - 1/4"

Рекомендуемые расходные материалы

- Шлифовальные ленты

Области применения

Полирование мелких элементов или выполнение операций на труднодоступных участках.

Стандартное плечо рукоятки для RAL20L

Резиновый ролик, Ø 16мм Деталь №: 515-133-20 Лента 305мм x 12мм



Дополнительные плечи рукоятки для RAL20L

Резиновый ролик, Ø 16мм Деталь №: 515-134-20 Лента 457мм x 12мм



Стальной ролик, Ø 8мм Деталь №: 515-136-20 Лента 457мм x 12мм



Стальной ролик, Ø 8мм Деталь №: 515-135-20 Лента 305мм x 12мм



Стальной ролик, Ø 8мм Деталь №: 515-137-20 Лента 305мм x 6мм



Стальной ролик, Ø 8мм Деталь №: 515-138-20 Лента 457мм x 6мм



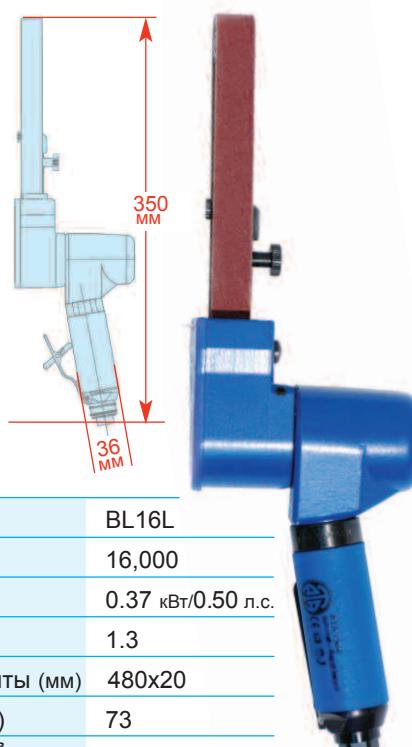
Резиновый ролик, Ø 16мм Деталь №: 515-100-20 Лента 330мм x 12мм



Резиновый ролик, Ø 8мм Деталь №: 515-071-20 Лента 305мм x 12мм



Все плечи имеют прорезиненную поверхность



Модель	BL16L
Скорость (об/мин)	16,000
Мощность	0.37 кВт/0.50 л.с.
Вес (кг)	1.3
Станд. размер ленты (мм)	480x20
Уровень шума (дБ)	73
Расход воздуха ($\text{м}^3/\text{мин}$)	0.60
Отвод воздуха	Передний
Исполнение клапана	Рычажный
Шланг	Под заказ - 1/4"

Стандартное плечо для BL16L

Резиновый ролик, Ø 25мм Деталь №: 516-015-20 Лента 480мм x 20мм

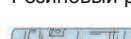


Рукоятка заказывается отдельно.

Деталь №: 516-022-20

Дополнительные плечи для BL16L

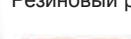
Резиновый ролик, Ø 25мм Деталь №: 516-029-20 Лента 480мм x 25мм



Рукоятка заказывается отдельно.

Деталь №: 516-022-20

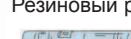
Резиновый ролик, Ø 25мм Деталь №: 516-027-20 Лента 457мм x 20мм



Рукоятка заказывается отдельно.

Деталь №: 516-022-20

Резиновый ролик, Ø 14 мм Деталь №: 516-028-20 Лента 480мм x 20мм



Рукоятка заказывается отдельно.

Деталь №: 516-022-20

Резиновый ролик, Ø 25мм Деталь №: 516-026-20 Лента 480мм x 12мм



Рукоятка заказывается отдельно.

Деталь №: 516-022-20

Стальной ролик, Ø 16мм Деталь №: 516-024-20 Лента 480мм x 12мм



Прорезиненная рукоятка в комплекте.

Стальной ролик, Ø 8мм Деталь №: 516-025-20 Лента 610мм x 12мм



Прорезиненная рукоятка в комплекте.

Дополнительные плечи по запросу.

Послепродажный сервис АТА

Регулярное техническое обслуживание является ключевым фактором в определении эффективности и безопасности при использовании инструмента. Политика компании **АТА-group** в оценивании стоимости запасных частей позволяет поддерживать постоянную техническую исправность оборудования и сокращать затраты заказчиков. Профилактический осмотр и своевременный мелкий ремонт снижает риск получения оператором травм из-за вибрации и продлевает срок службы инструмента и расходных материалов.

Как сегодня можно справляться с вибрацией

Синдром вибрации рук и заболевания верхних конечностей – это собирательные понятия, которые объединяют ряд заболеваний, вытекающих из потенциально опасных травм из-за работы пневмоинструментом. Синдром белых пальцев – наиболее часто встречающееся заболевание. Общеизвестный факт, что при постоянном ручном применении инструмента вибрация является главной причиной подобных заболеваний. Если регулировать деятельность оператора в соответствии с текущим европейским законодательством и стандартами, то можно избежать простого по причине потенциальной травмы.

Вся наша продукция и услуги учитывают возможные риски, связанные с вибрацией. Постоянные меры по снижению уровня вибрации и шума как, например, защитные рукава, система автоматической балансировки, антивибрационные рукоятки, задний отвод воздуха, были специально разработаны для повышения эффективности и уменьшения силы и времени нажатия пальца при запуске устройства. Наша цель – обеспечить заказчика идеально подходящими к пневмомашинкам расходными материалами для лучшей производительности. Все оборудование соответствует принятым техническим нормам. Наши дочерние фирмы по производству борфрез и абразива обеспечивают конкурентные преимущества, предлагая инструмент с оптимальным соотношением максимальной производительности и минимальных рисков для здоровья.



Программа профилактического обслуживания **АТА-group**

Мы предлагаем своим клиентам системы контроля вибрации. Для оценки возможных рисков всегда проводится предварительное исследование. Уровень вибрации подводится под определенные критерии на протяжении всего срока службы инструмента. Техническое обслуживание, ремонт и контроль качества – это часть предоставляемого компанией сервиса. Для заказчиков ведется индивидуальный реестр по обслуживанию инструмента.

Шаг 1

Сотрудники **АТА-group** создают реестр, по которому на каждом инструменте выгравирован его идентификационный номер. Изначально возвращаемый инструмент проходит проверку на частоту. Уведомление об отзыве отправляется представителю заказчика, который, со своей стороны, обеспечивает быстрый возврат.

Шаг 2

Весь инструмент регистрируется в цехе, и на него создается рабочий файл. Инструмент проходит техническое обслуживание и проверку, ремонтные работы фиксируются в письменной форме, затем в лаборатории инструмент испытывается на износ, уровень вибрации и скорость вращения. Полученные данные записываются в накладную на груз и в рабочий файл инструмента. После этого инструмент возвращается заказчику.



Цех по ремонту шлифовальных машинок

Наш послепродажный сервис гарантирует клиентам проверку инструмента в соответствии со всеми стандартами, и в процессе его эксплуатации используются исключительно оригинальные детали. Программа тех. обслуживания имеет следующие преимущества:

- Строгий учет серийного производства
- Безопасность при эксплуатации инструмента
- Контрольно-измерительные приборы
- Согласованные расходы и удобная доставка
- Правильно подобранные к инструментам расходные материалы
- Информационная поддержка и помочь в применении

Для получения более подробной информации по услуге просим связаться с представителем **АТА-group** в РФ



Цех для проведения испытаний

Замена двигателей ATA

Компания **ATA-group** предлагает возможность замены двигателей на различных моделях, показанных в таблице ниже и с символикой **M** на инструменте во всем каталоге.

- Это позволяет снизить время простоя инструмента до минимума.
- Сменные двигатели можно легко установить после соответствующего обучения и при помощи оборудования, предоставляемого компанией **ATA-group**
- После замены двигателя заказчик получает инструмент, идентичный новому, сократив при этом свои затраты.
- Данные двигатели приходят с такой же гарантией, как и новые инструменты. Заказчики или сотрудники **ATA-group** могут отремонтировать оригиналый двигатель вновь.
- За счет использования сменных двигателей клиентам не приходится держать склад запасных частей, которые используются в случае поломки машинки. После замены двигатель готов к последующему обслуживанию.



1 Раскрутить



2 Разобрать



3 Заменить двигатель



4 Закрутить

M	№ детали двигателя:
SP75R	RM60/75
SP60R	RM60/75
S50	RM50
S50L	RM50
S50LR	RM50
SD45R	RMSD45
SD45R-CC	RMSD45CC
SD45LR	RMSD45
SD45LR-CC	RMSD45CC
SD37L	RMSD37
SD37LR	RMSD37
SD30L	RMSD30
SD30LR	RMSD30
SD26L	RMSD26
SD26LR	RMSD26
S22L	RM22
S22LR	RM22
S22LHD	RM22
S22LRHD	RM22
S16L	RM16
S16LR	RM16
S16LHD	RM16
S16LRHD	RM16
S10L	RM10
S10LR	RM10
S10LHD	RM10
S10LRHD	RM10
BL16L	RM15

Комплектующие ATA

Цанги ATA

Тип	СА	СВ	СС	СД
Размер	№ детали	№ детали	№ детали	№ детали
3/32"	НЕТ	НЕТ	133-103-10	133-113-10
1/8"	133-123-10	133-126-10	133-102-10	133-112-10
1/4"	133-107-10	133-116-10	НЕТ	НЕТ
3/8"	133-125-10	НЕТ	НЕТ	НЕТ
2.34мм	НЕТ	НЕТ	133-103-10	133-113-10
3.0мм	133-123-10	133-126-10	133-101-10	133-115-10
6.0мм	133-121-10	133-122-10	НЕТ	НЕТ
8.0мм	133-124-10	НЕТ	НЕТ	НЕТ
10 мм	133-106-10	НЕТ	НЕТ	НЕТ

Имеются в наличии цанги специальных размеров. Пожалуйста, свяжитесь с представителями компании **ATA-group** и запросите коммерческое предложение на требуемый тип цанги и диаметр хвостовика.

Поворотный соединитель ATA

Поворотные соединители к шлангу есть в наличии для всех инструментов с внутренней резьбой 1/4".

Соединитель облегчает работу на труднодоступных участках и снижает напряжение оператора. Угол загиба соединителей – 25°, а вращение осуществляется на 360° без потери давления. Соединители безопасны, работают плавно и бесперебойно.



Поворотный соединитель 1/4" внутренняя резьба x 1/4" внешняя резьба
Деталь №: 166-860-00

Блоки подготовки воздуха

Блоки подготовки воздуха удаляют влагу и вредные твердые примеси из воздушного потока, создавая при этом масляный микротуман, который осуществляет смазку пневмодвигателя, поддерживает его производительность и продлевает срок службы инструмента.



№ детали:	Тип	Соединит. резьба	Максимальный поток воздуха при 6.3 бар - 90 фунтов мг/мин
FL - 1/4	Ручной дренажный фильтр со смазкой масляным туманом и кронштейном	1/4"	40 1.2
AFL- 1/4	Автоматический дренажный фильтр со смазкой масляным туманом и кронштейном	1/4"	40 1.2
AFLRG - 1/4	Автоматический дренажный фильтр со стабилизатором, измерителем уровня жидкости, смазкой масляным туманом и кронштейном	1/4"	40 1.2
FL-1/2	Автоматический дренажный фильтр со смазкой масляным туманом и кронштейном	1/2"	120 3.4
AFLRG- 1/2	Автоматический дренажный фильтр со смазкой масляным туманом и кронштейном	1/2"	120 3.4

Разновидности рукояток ATA



Простая рукоятка: подходит ко всем моделям. Перед установкой убедитесь, что устройство соответствует нормам безопасности. Деталь №: 140-342-10



Коленчатая рукоятка: подходит ко всем моделям. Деталь №: 140-650-20



Подвижная рукоятка: подходит ко всем моделям, кроме RA14, RA10/20, RAB4LR, SB5LR, SD. Деталь №: 140-719-20



Осеневая рукоятка:
Деталь №: 140-141-00
Устройство для извлечения осевого штифта.
Деталь №: 140-050-10

Наборы для демонтажа

Регулярное техническое обслуживание необходимо для оценки эффективности и безопасности рабочего цикла. По этой причине политика компании **ATA-group** – снизить стоимость запасных частей для требуемого технического обслуживания. Помимо услуг по ремонту мы предлагаем пояснительные чертежи к запасным частям, инструкции и наборы для демонтажа, которые подходят для всех типов инструмента.



Весь инструмент соответствует нормам Директивы по машинному оборудованию ЕС и Директиве по маркировке 98/37/EC.

Комплектующие ATA

Шланги с комплектующими

Супергибкие шланги ATA с соединительными приспособлениями изготовлены из высокоеффективного ПВХ, усиленного полизифирным волокном. Их небольшой вес и исключительная гибкость в сочетании с нашим легковесным инструментом - идеальное эргономическое решение для производства. В инструментах с задним отводом воздуха шланги ATA могут использоваться для дистанционного отвода воздуха. Шланги со специальной пеной применяются для снижения уровня шума.



Супергибкий шланг ATA.

Шланг укомплектован глушителем (используется в шлангах для заднего отвода воздуха)

Шланг для отвода воздуха легко пристегивается на инструмент с задним отводом воздуха

Резьба для подачи воздуха инструмента	Детали для сборки резьбы шланга	Супергибкий впускной шланг	Шланг для заднего отвода воздуха	Подача и отвод воздуха
M8 Внутрен. резьба	M8 Внешняя резьба x 1/4" Внешняя резьба	Деталь №: 177-010-20 Длина: 2м x Ø6мм	Деталь №: 177-106-20 Длина: 1м x Ø16мм	Деталь №: 177-012-20
1/8" Внутрен. резьба	1/8" Внешняя резьба x 1/4" Внешняя резьба	Деталь №: 177-318-20 Длина: 3м x Ø8мм	Деталь №: 177-944-20 Длина: 1м x Ø19мм	Деталь №: 177-111-20
1/4" Внутрен. резьба	1/4" Внешняя резьба x 1/4" Внешняя резьба	Деталь №: 177-314-20 Длина: 3м x Ø8мм	Деталь №: 177-945-20 Длина: 1м x Ø22мм	Деталь №: 177-110-20
1/2" Внутрен. резьба	1/4" Внешняя резьба x 3/8" Внешняя резьба	Деталь №: 177-338-20 Длина: 3м x Ø12мм	Деталь №: 177-005-20 Длина: 1м x Ø50мм	
3/4" Внутрен. резьба	3/4" Внутренняя резьба x 3/4" Внутренняя резьба	Деталь №: 177-312-20 Длина: 3м x Ø16мм	НЕТ	
Модель RA25R Специальное соединение	1/4" Внешнее специальное соединение	Деталь №: 177-647-20 Длина №: 2м x Ø6мм	Деталь №: 177-648-20 Длина: 2м x Ø16мм	

Смазка привода ATA

Все угловые пневматические полировальные и шлифовальные машинки снабжены высококачественными приводами. Для продления срока службы привода необходимо его тщательно смазывать.

В машинках ATA используется уникальная система смазки, которая впрыскивает масло в привод при его запуске и реориентирует масло при отключении инструмента. В процессе постоянной работы инструмента смазка должна ежедневно пополняться через масляную колбу в угловой редуктор инструмента. Компания ATA рекомендует использовать масло ATA Gearlube или другое масло 68cST. Прекращение смазывания приводов приведет к потере гарантии.

1 л. контейнер масла ATA Gear lube с масленкой.
Деталь №: GEARLUBE-1L



Смазка двигателя ATA

Компания ATA рекомендует использовать масло для пневмодвигателей ATA LUBE или другое масло 10cSt для ротационных двигателей, а также применять устройства ATA для смазки масляным туманом. Скорость подачи капель устанавливается по таблице. Фактически в пневмодвигатель попадает только 10% смазки, остальное возвращается в основной резервуар. Несвоевременное смазывание ротационного двигателя приведет к потере гарантии.

Примечание: Для турбинного двигателя ST 100 нельзя использовать смазку.

2 л. контейнер масла ATA Motor Lube.
Деталь №: ATALUBE-2L



Мощность двигателя кВт - л.с.	Размер соединит. резьбы	Капля/мин.
0.11 - 0.15	1/4"	10
0.15 - 0.20	1/4"	10
0.19 - 0.25	1/4"	12
0.22 - 0.30	1/4"	15
0.26 - 0.35	1/4"	15
0.37 - 0.50	1/4"	15
0.63 - 0.85	1/4"	20
0.67 - 0.90	1/4"	20
0.82 - 1.10	1/4"	20
1.12 - 1.50	1/2"	20
1.50 - 2.00	1/2"	30
2.20 - 3.00	1/2"	30

Скорость подачи капель приблизительная. Если по причине износа машинки образуется слишком много масла, то скорость подачи капель необходимо снизить. Значения из данной таблицы могут не соответствовать значениям других производителей. Правда начинать с высокой скорости подачи капель, постепенно снижаясь до необходимого значения.



part of the ATA group

WWW.GIGA-TOOLS.RU