

## Отличная оптика – широкий обзор

Сварочные светофильтры Speedglas™ 9100 обладают традиционно высоким оптическим качеством, обеспечивая максимально однородное затемнение и минимальное искажение по всей рабочей площади светофильтра. Достаточно правильно подобрать настройки для каждого типа работ, чтобы снизить нагрузку на глаза и повысить качество каждого сварного шва.

- Светофильтр 3М™ Speedglas™ 9100XX на 30% больше других сварочных светофильтров Speedglas.
- Семь вариантов затемнения, включая 9-13 (переменные), затемнение 5 для газовой сварки / резки и затемнение 8 для микроплазменной сварки и слаботочной аргоновой сварки вольфрамовым электродом.
- Исключительное качество шва при выполнении сварки неплавящимся электродом в среде защитных газов слабым током, даже если сила тока не превышает 1 А.
- Любую степень затемнения можно «зафиксировать». Например, можно зафиксировать легкое затемнение (степень 3) для выполнения шлифовки металла.
- Эксклюзивный инновационный режим при выполнении прихваточных сварных швов существенно снижает нагрузку на зрение.

Легкость изменения кратности увеличения. Зажим для крепления увеличительных линз встроен в сварочный светофильтр, что позволяет устанавливать линзы просто и надежно.

Семь степеней затемнения на выбор для большинства режимов дуговой сварки.

Соответствует Европейскому стандарту 379 в отношении защиты органов зрения для сварщиков, сертифицировано согласно стандартам Российской Федерации.



Серия Speedglas 9100 включает следующие три вида светофильтров с автоматическим затемнением: стандартное (V), большое (X) и очень большое (XX) поле обзора.



При сварке прихваточным швом используется затемнение 5.

Функция задержки позволяет настраивать время переключения с затемненного состояния на незатемненное.

Возможна настройка чувствительности обнаружения дуги для обеспечения непревзойдённой надёжности при переключении затемнения.

## Принцип действия автоматического светофильтра



### Перед сваркой:

При щитке, опущенном в безопасное положение, сварщик может все четко видеть через фильтр. Обе руки свободны, можно точно установить электрод.



### Во время сварки:

В течение 0,1 миллисекунды после вспышки дуги фильтр переходит в затемненное состояние.



### После сварки:

Фильтр снова автоматически становится прозрачным после завершения сварки, что дает возможность сразу же, не подвергая себя опасности, осмотреть место сварки, а также подготовиться к следующему этапу работ.

## Защита глаз, которая повышает производительность труда

Ключевая особенность автоматически затемняющихся сварочных светофильтров (ADF) 3M™ Speedglas — это стабильность. Применение фильтра стабильно обеспечивает удобный обзор во всех режимах работы. Кроме того, сварочные светофильтры стабильно защищают сварщика от воздействия ультрафиолетового (УФ) и инфракрасного (ИК) излучений. Фильтр автоматически переключается из прозрачного состояния в затемненное и обратно, как это необходимо для выполнения работы.

## Легкость работы в труднодоступных местах

Применение сварочных светофильтров Speedglas также устраняет напряжение шеи сварщика, вызываемое постоянным подъемом-опусканием маски, и в тоже время способствует значительному повышению точности размещения электрода. Это, в свою очередь, снижает объем шлифовальных работ и устраняет необходимость повторной сварки. Кроме того, сварщик может проникнуть в ограниченное пространство с надетой защитной маской, закрывающей глаза и лицо. Хорошая видимость через фильтр во всех режимах сварки существенно облегчает выполнение сварочных швов даже в самых неудобных местах.

## Как быстро окупается приобретение сварочной маски 3M™ Speedglas™?

Если рассматривать прибыль с точки зрения обеспечиваемой защиты, достаточно будет одного дня. Однако определить степень защиты иногда бывает трудно, а измерить производительность и качество сварки

гораздо проще. Исследования показали существенное повышение производительности труда при использовании светофильтров с автоматическим затемнением Speedglas.

### Пример:

Производительность труда, разумеется, зависит от типа работы. Производительность труда сварщика, который выполняет много прихваточных швов, будет намного выше по сравнению с производительностью труда сварщика, который преимущественно делает сплошные швы внахлестку. Учитывая это, в данном примере были рассмотрены осторожные 25% повышения производительности труда. Если сварщик выполняет сварочные работы только 4 часа в день и получает 320 руб. в час, то сварочная маска окупается в течение трех месяцев. В течение года экономия в результате повышения производительности (также известная как новая прибыль) составит 59 560 руб.

