


















Общее руководство по системам защиты органов дыхания

Компания 3М предлагает широкий выбор средств индивидуальной защиты органов дыхания, которые обеспечивают непревзойденный комфорт и защиту в самых тяжелых производственных условиях.

Как использовать это руководство?

Определите материалы, которые подлежат сварке, и используемый метод сварки. Уровни концентрации вредных веществ зависят от условий вентиляции на рабочем месте. Выберите наиболее близкое описание производственных условий, чтобы определить подходящий тип средств защиты органов дыхания.*

- P** Респиратор с принудительной подачей воздуха, оснащенный противоаэрозольным фильтром
- A B E** Респиратор с принудительной подачей воздуха, оснащенный противогазовым фильтром A1B1E1
- C** Регулятор подачи воздуха

Свариваемые материалы	Метод сварки	Условия вентиляции на рабочем месте			Условия представляют немедленную опасность для жизни и здоровья (IDLH)
		Хорошие производственные условия, принудительная вентиляция.	Недостаточная вентиляция	Ограниченное пространство	
Алюминий	Аргонная сварка 	P	P / P + A B E	C	Запрещается использовать респираторы с системами фильтрации и принудительной подачи в производственных условиях, которые непосредственно опасны для жизни или здоровья человека (IDLH). Обязательно проконсультируйтесь с инженером по технике безопасности.
	Аргонная сварка с вольфрамовым электродом 	P	P / P + A B E	C	
	Электродная сварка 	P	P / P + A B E	C	
Нержавеющая сталь	Аргонная сварка 	P	P / P + A B E	C	
	Аргонная сварка с вольфрамовым электродом 	P	P / P + A B E	C	
	Электродная сварка 	P	P / P + A B E	C	
	Плазменная сварка и резка	P	P + A B E / C	C	
Сталь без покрытия или окраски	Аргонная/газовая сварка 	P	P	C	
	Электродная сварка 	P	P	C	
	Плазменная сварка и резка	P	P / C	C	
Окрашенная сталь (краска на основе свинца)	Аргонная/газовая сварка 	P	P	C	
	Электродная сварка 	P	P	C	
	Плазменная сварка и резка	P	P / C	C	
Сталь Оцинкованная	Аргонная/газовая сварка 	P	P	C	
	Электродная сварка 	P	P	C	
	Плазменная сварка и резка	P	P / C	C	
Сталь окрашенная двухкомпонентными красками или изолированная двухкомпонентными полиуретанами (риск образования изоцианатов)	Аргонная/газовая сварка 	C	C	C	
	Электродная сварка 	C	C	C	
	Плазменная сварка и резка	C	C	C	
Материалы, очищенные трихлорэтиленом	Аргонная сварка 	C	C	C	
	Аргонная сварка с вольфрамовым электродом 	C		C	
	Электродная сварка 	C	C	C	
	Плазменная сварка и резка	C	C	C	

* Компания 3М не несет ответственности за неправильный выбор оборудования для защиты органов дыхания. В настоящей таблице представлена только краткая информация. Таблица дает общие рекомендации по выбору наиболее подходящих респираторов 3М в зависимости от конкретных условий производства. Ее не следует использовать в качестве единственного руководства по выбору респиратора. Технические характеристики и ограничения указаны на упаковке респиратора и в инструкции по эксплуатации.

Руководство по применению фильтров для респираторов

Код	Тип фильтра
E	Кислотные газы.
A	Органические газы с температурой кипения выше 65°C.
AX	Органические газы с температурой кипения ниже 65°C.
P	Противоаэрозольный фильтр.
B	Неорганические газы.

Примечания

H =	Химические вещества, которые оказывают вредное воздействие при попадании на кожу.
K =	Химические вещества, которые могут вызывать раковые заболевания.
S =	Химические вещества, которые могут оказать сенсibiliзирующее действие.

- Такие инертные газы, как аргон и гелий, обычно не абсорбируются фильтрами патронного типа. Эти газы не относятся к опасным, но они могут вытеснять кислород из помещений с недостаточной вентиляцией.
- Озон полностью не фильтруется фильтрами абсорбционного типа. Тем не менее, озон превращается в нормальный кислород при контакте с твердой поверхностью. Использование сварочной маски Speedglas или сварочного щитка с респиратором Adflo с противоаэрозольным фильтром снижает концентрацию озона. Для получения более подробной информации обращайтесь в вашу региональную службу технического обслуживания компании ЗМ.
- Химические вещества, содержащиеся в сварочных газах и имеющие очень низкий предел допустимого воздействия в производственных условиях, могут представлять особую опасность. Для защиты от них иногда лучше использовать системы принудительной подачи воздуха с регулятором. При возникновении любых сомнений обязательно обращайтесь за консультацией к инженеру по технике безопасности.

Пределы допустимого воздействия вредных веществ в производственных условиях (OEL) приведены в нормативах по технике безопасности каждой отдельной страны.

Пределы допустимого воздействия вредных веществ в производственных условиях (OEL) приведены в нормативах по технике безопасности каждой отдельной страны.

Рекомендованный тип фильтра				
Химическое вещество	Противоаэрозольный фильтр	Противогазовый фильтр	Респиратор с подачей воздуха	Примечания
Алюминий	P			
Аргон			Респиратор с подачей воздуха	1
Бериллий	P		Респиратор с подачей воздуха	K, S 3
Бром		B		
Кадмий	P			K
Диоксид углерода			Респиратор с подачей воздуха	
Моноксид углерода			Респиратор с подачей воздуха	
Хлор		B		H
Диоксид хлора		B		
Шестивалентный хром	P			K
Трехвалентный хром	P			
Медь	P			
Фториды	P			
Фтор			Респиратор с подачей воздуха	
Гелий			Респиратор с подачей воздуха	1
Изоцианаты			Респиратор с подачей воздуха	S
Хлористый водород		B	Респиратор с подачей воздуха	3
Цианистый водород		B	Респиратор с подачей воздуха	H3
Фтористый водород		B	Респиратор с подачей воздуха	3
Сернистый водород		B		
Оксид железа	P			
Свинец	P			
Магний	P			
Марганец	P			
Никель	P			S
Диоксид азота			Респиратор с подачей воздуха	
Оксид азота			Респиратор с подачей воздуха	
Озон	P	ABE		2
Фосген			Респиратор с подачей воздуха	3
Фосфин			Респиратор с подачей воздуха	
Диоксид кремния	P			
Диоксид серы		E		
Трихлорэтилен		A		K
Оксид ванадия	P			
Уайтспирит		A		
Цинк	P			
Хлористый цинк	P			
Оксид цинка	P			