

Шлиф. инструменты на несущей основе

Короткие и длинные ленты

PFERD предлагает огромный выбор коротких и длинных шлифовальных лент. Они отличаются

- размером,
- зернистостью,
- гибкостью и
- абразивным материалом.

Программа продукции PFERD подобрана под распространенные модели ленточных шлифмашин.

Короткие и длинные ленты PFERD производятся согласно ISO 2976 под обозначением „Шлифовальные ленты“.

Преимущества:

- Высокая производительность
- Высокая прочность и необходимая гибкость
- Очень прочное сцепление абр. зерна с основой
- Высокая стойкость

Примеры применения:

- Поэтапное тонкое шлифование больших площадей
- Структурирование поверхности
- Создание оптического эффекта
- Полирование частей перил войлочными лентами

Рекомендации по применению:

- Для увеличения срока службы инструментов и улучшения производительности используйте шлиф. масло. Подробную информацию и номер для заказа масла Вы найдете на странице 120.

Указания по технике безопасности:

- Соблюдайте указания из инструкции VDS (Союза немецких производителей шлифовальных средств) Правила техники безопасности при обращении с шлифовальными лентами“. Эту информацию Вы можете найти на сайте www.vds-bonn.de.



= Надеть защитные очки!



= Надеть респиратор!



= Надеть наушники!



= Надеть защитные перчатки!



= Соблюдать правила техники безопасности!



= Не подходит для мокрого шлифования!



Рекомендации по оформлению заказа:

При заказе укажите, EAN номер или полное описание товара с указанием размера зерна.

Пример заказа:
EAN 4007220585269
BA 10/480 A 80

Пояснения к примеру заказа:
BA = Шлифовальная лента
10 = Ширина T [мм]
480 = Длина L [мм]
A = Шлифовальное оборудование
80 = Размер зерна

Скорости резания

По графику Вы можете на основе средней скорости реза определить число оборотов [мин⁻¹]. Рекомендованную скорость резания Вы найдете на 37 странице.

Синими линиями в диаграмме обозначены скорости реза. Необходимому диаметру приводного ролика по вертикали соответствует заданная скорость реза (по диагонали). Слева от начала горизонтальных линий показано рекомендованное число оборотов для выбранного диаметра приводного ролика в [мин⁻¹].

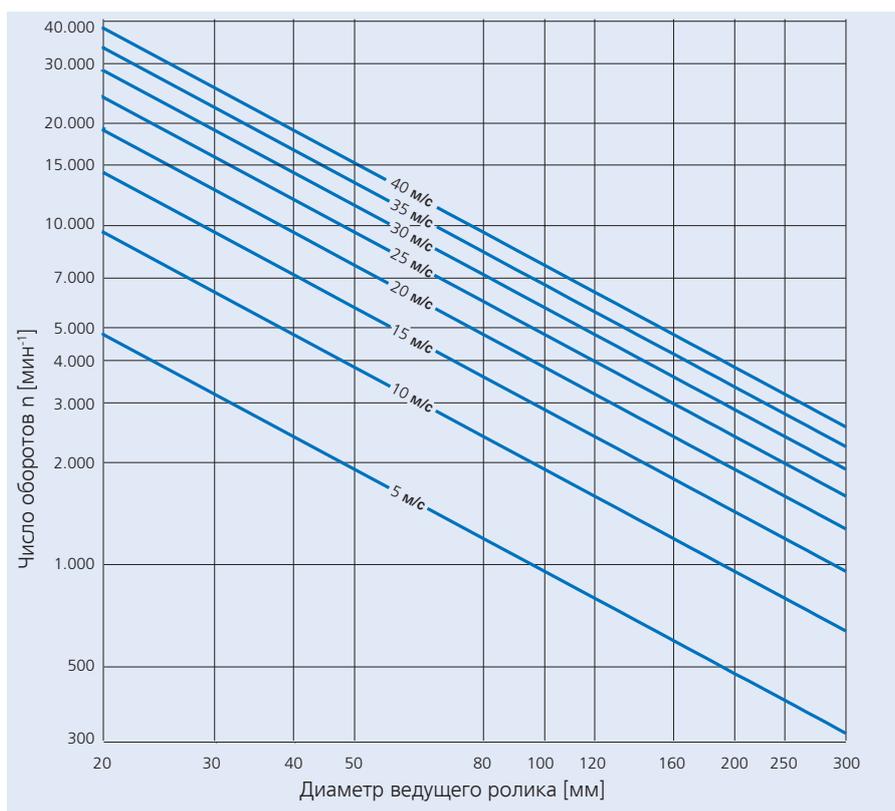
Пример:

BA 16/480 A 80

∅ ведущего ролика: 27 мм

Скорость резания: 20–30 м/с

Число оборотов: 14.000–21.000 мин⁻¹



Шлиф. инструменты на несущей основе

Приводные устройства и размеры соотв. шлиф. лент



Производитель	Модель	Шлифовальные ленты Ширина/ Длина [мм]	Производитель	Модель	Шлифовальные ленты Ширина/ Длина [мм]	Производитель	Модель	Шлифовальные ленты Ширина/ Длина [мм]						
PFERD	Пневматическая ленточная шлифмашинка		Black& Decker	KA 88	BA 75/533	Flott	BSM 75 / 75 A	BA 75/2000						
	PBS 3/200 DH 99	BA 3/305		KA 900 E	BA 13/457		BSM 150 / 150A	BA 150/2000						
	PWS 3/200 DH + BSVH 25,5	BA 6/305 BA 9/305 BA 12/305	KA 86	BA 75/457	TBSM 75		BA 75/1000							
	PBSA 5/160 HV 925	BA 3/520 BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520 BA 6/610 BA 12/610	DeWalt	DW650	BA 100/560	Güde	BTS 4000 ECO	BA 100/920						
	PBS 5/155 HV	BA 6/610 BA 10/480 BA 16/480 BA 20/480 BA 25/480 BA 12/610		DW650E			BTS 4000							
	Ленточная шлифмашинка		Dynabrade	DW432	BA 75/533	Hitachi	SB10V2	BA 100/610						
	UBS 5/100 SI 925	BA 3/520 BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520 BA 6/610 BA 12/610		40352			Makita	9910	BA 75/457					
	Ленточные машины для шлифования труб			40353				9902	BA 75/533					
	UBS 5/70 SI-R	BA 30/533		40320		9903		BA 75/610						
	UBS 11/90 SI-R	BA 30/610		40321		9920		BA 75/610						
	Ленточная шлифмашинка BSG для приводных устройств с гибким валом			40324	BA 13/457	9404J		BA 100/610						
	BSG 10/35E	BA 35/450		40335		9403		BA 100/610						
	BSG 10/50E	BA 50/450		40381		9031	BA 30/533							
	BSG 3/10/40	BA 40/505		15300		9032	BA 9/533							
	Угловая ручная машинка			15400		Metabo	BF 18 LTX 90	BA 13/457						
	WT 7 E M14 + BSVH 41	BA 3/520 BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520		40326	BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520		RB 18 LTX 60	BA 30/533						
	WZ 7 B + BSVH 36	BA 20/520 BA 6/610 BA 12/610		40330	BA 13/457		BFE 9-90	BA 13/457						
	WZ 10 B + BSVH 36	BA 20/520 BA 6/610 BA 12/610		40503	BA 6/610	BAE 75	BA 75/533							
	WZ 4 A +BSVH 24	BA 3/305 BA 6/305 BA 9/305 BA 12/305	40615	BA 12/610	Milwaukee	BS 100 LE	BA 100/620							
	AEG	HBS1000E	BA 75/533	Einhell		15360	BA 6/610	HBSE 75 S	BA 75/533					
		BBSE1100	BA 100/560		15420	BA 6/610	Proxxon	BS/E	BA 10/330					
	Atlas Copco	G2403 Pro Ленточная шлифмашинка	BA 10/330		14000	BA 12/610		Rexon	BD480A	BA 100/920				
		G2404 Pro Ленточная шлифмашинка	BA 20/520		15401	BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520	BD460M		BA 100/920					
ATA	RAL20L	BA 12/305	15003		BA 3/305 BA 6/305 BA 9/305 BA 12/305	Rodac	RC 8430	BA 10/330						
	BL16L	BA 20/480	Fein/Grit		Festool		RT-BS 75 BT-US 400	BA 75/533	RC 8440	BA 20/520				
AEG	HBS1000E BBSE1100 G2403 Pro Ленточная шлифмашинка G2404 Pro Ленточная шлифмашинка RAL20L BL16L	BA 75/533 BA 100/560 BA 10/330 BA 20/520 BA 12/305 BA 20/480				GX 75 / 75 2H GXC GI 75 (2H) / GI 150 (2 H) GIS 75 GIC GIM GI 100 GXR GIL GIS 150		BA 75/2000 BA 75/2000 BA 150/2000 BA 100/1000 BA 75/2250 BA 150/2000	BF10-280E	BA 3/520 BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520 BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520 BA 30/533	EBS800V EBS1310VFHG	BA 75/533 BA 100/610		
			SCANTOOL										SC 75	BA 75/2000
													SC 150	BA 150/2000
			Scheppach										ksm 2500	BA 150/2500
													ksm 2000	BA 150/2000
													bts 800	BA 100/920
			SKIL										1215AA	BA 75/457
				1210AA									BA 75/457	
			Suhner	UBK 6-R									BA 35+50/450	
				UTG 9-R									BA 30/610	
				UTC 7-R									BA 30/533	
				LBH 7 D 35									BA 35/450	
				LBH 7 D 50	BA 50/450									
UBC 10-R														
LBC 16 H	BA 6/520													
WB 10	BA 12/520													
WB 7														
LBB 20 DH	BA 6/305													
WB 4	BA 12/305													
FTM	BA 30/610													
BSG 10/50	BA 50/450													
BSG 10/35	BA 35/450													
Triton	TA 1200BS	BA 75/533												

Для грубого и тонкого шлифования металлических и деревянных поверхностей.

Абразивный материал: Корунд А

Пример заказа:
 EAN 4007220585269
 ВА 10/480 А 80

При заказе укажите размер зерна.

Короткие ленты
Исполнение Корунд А



Обозначение	Размер зерна										Соответствует ISO	Т x L [мм]	
	40	50	60	80	100	120	180	240	320	400			
	EAN 4007220												
BA 3/305 A	-	-	663899	-	-	663912	-	-	-	-	-	3 x 305	100
BA 6/305 A	-	-	664025	664032	-	-	664056	-	-	-	-	6 x 305	100
BA 9/305 A	-	-	664179	664186	-	664193	664209	-	-	-	-	9 x 305	100
BA 12/305 A	664261	-	664278	664285	-	664445	664292	-	-	-	-	12 x 305	100
BA 10/330 A	-	-	620151	620168	-	620182	620199	-	-	-	2976	10 x 330	100
BA 12/330 A	-	-	620229	-	-	-	-	-	-	-	-	12 x 330	100
BA 35/450 A	-	-	585665	-	585672	-	-	664704	664711	-	-	35 x 450	10
BA 50/450 A	585719	-	585726	-	585733	-	-	664766	-	-	2976	50 x 450	10
BA 13/457 A	620267	-	620274	620298	-	620304	-	-	-	-	2976	13 x 457	100
BA 10/480 A	585542	-	585252	585269	-	585559	-	-	-	-	-	10 x 480	100
BA 16/480 A	585597	-	585368	-	-	585382	-	-	-	-	-	16 x 480	50
BA 20/480 A	585610	664520	585429	585436	-	585443	664544	664551	-	-	2976	20 x 480	10
BA 25/480 A	585634	-	585481	585498	-	585641	-	-	-	-	2976	25 x 480	20
BA 3/520 A	663950	-	663967	663974	-	663981	663998	664001	-	-	-	3 x 520	100
BA 6/520 A	585528	-	585191	585207	-	585214	664124	664131	-	664155	2976	6 x 520	100
BA 12/520 A	585573	-	585306	585313	-	585320	664322	664339	664346	664353	-	12 x 520	100
BA 16/520 A	585603	-	585399	585405	-	585412	664407	-	-	-	-	16 x 520	50
BA 20/520 A	585627	-	585450	585467	-	585474	664568	664575	-	-	2976	20 x 520	20
BA 30/533 A	620359	-	620380	620397	-	620410	664667	664674	664681	-	2976	30 x 533	20
BA 75/533 A	584958	-	584965	584972	600429	584989	-	-	-	-	2976	75 x 533	10
BA 6/610 A	585535	-	585221	585238	-	585245	-	-	-	-	2976	6 x 610	100
BA 12/610 A	585580	-	585337	585344	-	585351	-	-	-	-	-	12 x 610	100
BA 30/610 A	776414	-	776421	776438	-	776445	776452	776469	-	-	-	30 x 610	10
BA 100/610 A	585030	-	585047	585054	600467	585061	-	-	-	-	2976	100 x 610	10
BA 100/920 A	620786	-	620793	620809	-	620823	-	-	-	-	-	100 x 920	10



Шлиф. инструменты на несущей основе

Короткие шлифовальные ленты

Короткие ленты Исполнение циркониевый корунд Z



Рекомендуются для обработки обычной стали, нержавеющей стали (INOX), цветных металлов и чугуна с пластинчатым графитом.

Абразивный материал:
Циркониевый корунд Z

Указание по оформлению заказа:

Короткие ленты BA 20/520 Z с размером зерна 40, 60 и 80 поставляются в упаковке по 20 штук.

Пример заказа:

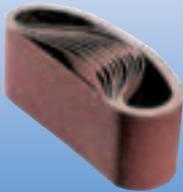
EAN 4007220620205

BA 10/330 Z 40

При заказе укажите размер зерна.

Обозначение	Размер зерна				Соответствует ISO	Т x L [мм]	
	36	40	60	80			
	EAN 4007220						
BA 10/330 Z	-	620205	620212	-	2976	10 x 330	100
BA 12/330 Z	-	-	620236	620250	-	12 x 330	100
BA 20/480 Z	-	586297	586235	586242	2976	20 x 480	10
BA 12/520 Z	-	586273	586198	586204	-	12 x 520	100
BA 20/520 Z	620342	586303	586259	586310	2976	20 x 520	100
BA 12/610 Z	-	586280	586211	586228	-	12 x 610	100

Короткие ленты Исполнение Корунд А-COOL



Рекомендуются для обработки нержавеющей стали (INOX) и жаропрочных материалов.

Специальные активные присадки в покрытии вызывают ощутимое улучшение съема материала, предотвращают засаливание инструмента и обеспечивают более гладкую поверхность обработки.

Абразивный материал: Корунд А-COOL

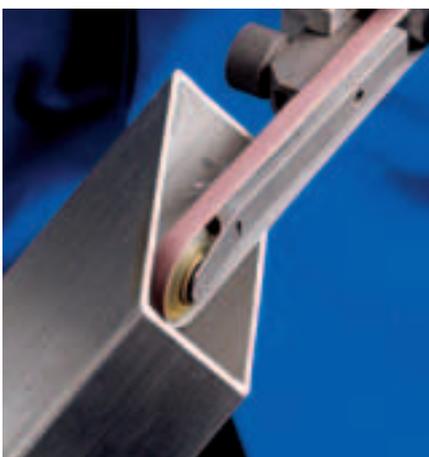
Пример заказа:

EAN 4007220586099

BA 50/450 A-COOL 40

При заказе укажите размер зерна.

Обозначение	Размер зерна				Соответствует ISO	Т x L [мм]	
	40	80	120	180			
	EAN 4007220						
BA 50/450 A-COOL	586099	586105	586112	586129	2976	50 x 450	10



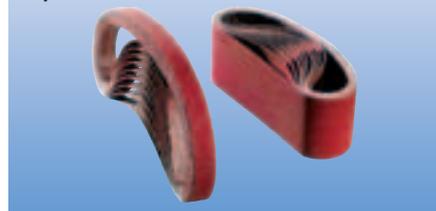
Для агрессивного шлифования с максимальной производительностью съема на твердых материалах с низкой теплопроводностью.

Специальные активные присадки в покрытии вызывают ощутимое улучшение съема материала, предотвращают засаливание инструмента и снижают степень нагрева материала при шлифовании.

Абразивный материал:
Керамическое зерно CO-COOL

Пример заказа:
EAN 4007220799215
BA 6/305 CO-COOL 40
При заказе укажите размер зерна.

Короткие ленты
Исполнение CO-COOL с керамическим зерном



Обозначение	Размер зерна				Соответствует ISO	Т x L [мм]	
	40	60	80	120			
EAN 4007220							
BA 6/305 CO-COOL	799215	799222	799239	799246	-	6 x 305	100
BA 9/305 CO-COOL	799352	799369	799376	799383	-	9 x 305	100
BA 12/305 CO-COOL	799444	799451	799468	799475	-	12 x 305	100
BA 10/330 CO-COOL	799390	799406	799413	799420	2976	10 x 330	100
BA 12/330 CO-COOL	799482	799499	799505	799536	-	12 x 330	100
BA 35/450 CO-COOL	949887	949894	949917	949924	2976	35 x 450	20
BA 50/450 CO-COOL	949931	949948	949955	949962	2976	50 x 450	20
BA 13/457 CO-COOL	799628	799635	799642	799659	2976	13 x 457	100
BA 16/480 CO-COOL	799666	799673	799680	799697	-	16 x 480	50
BA 20/480 CO-COOL	799741	799758	799772	799789	2976	20 x 480	20
BA 25/480 CO-COOL	799833	799840	799857	799864	2976	25 x 480	20
BA 6/520 CO-COOL	799260	799277	799284	799307	2976	6 x 520	100
BA 12/520 CO-COOL	799543	799550	799567	799574	-	12 x 520	100
BA 16/520 CO-COOL	799703	799710	799727	799734	-	16 x 520	50
BA 20/520 CO-COOL	799796	799802	799819	799826	2976	20 x 520	20
BA 30/533 CO-COOL	799871	799888	799895	799901	-	30 x 533	20
BA 6/610 CO-COOL	799314	799321	799338	799345	2976	6 x 610	100
BA 12/610 CO-COOL	799581	799598	799604	799611	-	12 x 610	100
BA 30/610 CO-COOL	799918	799925	799932	799949	-	30 x 610	10



В сочетании с полировальными пастами применяется для предварительного и окончательного полирования конструкций из труб и поручней.

Рекомендации по применению:

- Применяется для последовательного и окончательного полирования
- При смене полировальной пасты заменяется и полировальная лента для предотвращения внесения загрязнения в результате предварительного рабочего процесса
- Короткие ленты в войлочном исполнении достигают своей максимальной производительности при рекомендуемой окружной скорости 5–15 м/сек.

Пример заказа:
EAN 4007220936269
P-BA 30/533

Короткие ленты
Исполнение войлок



Обозначение	EAN 4007220	Соответствует ISO	Т x L [мм]	
P-BA 30/533	936269	2976	30 x 533	5
P-BA 30/610	936276	-	30 x 610	5

Шлиф. инструменты на несущей основе

Короткие шлифовальные ленты

Короткие ленты Волоконное исполнение



Рекомендуются для придания поверхностям из стали, нержавеющей стали (INOX) и цветных металлов матового и шелковистоматового блеска.

Абразивный материал: Корунд А

Имеющиеся варианты зернистости:

100 G (грубая) = желто-коричневый
180 M (средняя) = красно-коричневый
240 F (мелкая) = синий

Рекомендации по применению:

■ Короткие ленты в волоконном исполнении достигают своей максимальной производительности при рекомендуемой окружной скорости 5–15 м/сек.

Пример заказа:

EAN 4007220586631

VB 35/450 A 100 G

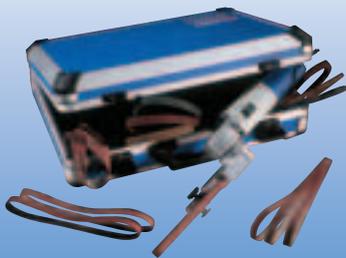
При заказе укажите размер зерна.

Обозначение	Размер зерна			Соответствует ISO	Т x L [мм]	
	100 G	180 M	240 F			
	EAN 4007220					
VB 6/305 A	667552	667569	667545	-	6 x 305	10
VB 9/305 A	667668	667675	667620	-	9 x 305	10
VB 12/305 A	667637	667644	667651	-	12 x 305	10
VB 35/450 A	586631	586648	586655	-	35 x 450	10
VB 50/450 A	586662	586679	586686	2976	50 x 450	10
VB 6/520 A	586518	586525	586532	-	6 x 520	10
VB 12/520 A	586549	586556	586563	-	12 x 520	10
VB 16/520 A	586570	586587	586594	-	16 x 520	10
VB 20/520 A	586600	586617	586624	2976	20 x 520	5
VB 30/533 A	667699	667705	667682	2976	30 x 533	5
VB 30/610 A	776520	776537	776551	-	30 x 610	5

Наборы инструментов

Наборы инструментов с приводными устройствами

Набор шлифовальных лент



Набор для универсальной обработки поверхности от грубого до сверхтонкого шлифования. Входящая в набор электрическая ленточная шлифмашина с бесступенчатой регулировкой числа оборотов обеспечивает оптимальную регулировку: высокие обороты для применения шлифовальных лент, низкие – для волоконных лент.

Идеальны для любых работ с применением шлифовальных лент, в частности при монтаже. Скорость движения ленты бесступенчато регулируется электроникой в диапазоне от 6,5 до 16 м/с.

Подробная информация и данные для заказа содержатся в каталоге 209.

Содержимое:

- Электрическая ленточная шлифмашина UBS 5/100 SI 925 с бесступенчатой регулировкой оборотов, мощностью 500 Вт.
- По 2 шлифовальные ленты шириной 6 и 12 мм, зернистость 40, 60, 80, 120 и 180.
- По 2 волоконные шлифовальные ленты грубой, средней и мелкой зернистости.

Рекомендации по применению:

- Для шлифовальных лент рекомендуются высокие ступени частоты вращения: 4–6.
- Для волоконных лент рекомендуются низкие ступени частоты вращения: 1–4.

Указания по безопасности:

- Максимально допустимая окружная скорость для абразивных лент составляет 32 м/сек
- Максимально допустимая окружная скорость для волоконных лент составляет 25 м/сек

Обозначение	EAN 4007220	
SET BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V	344125	1



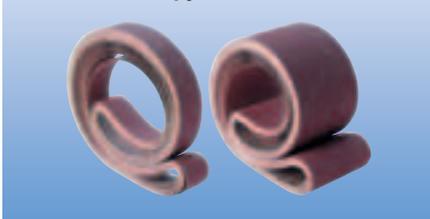
Подходят для грубого и тонкого шлифования металлических и деревянных поверхностей. Возможно применение со всеми распространенными и специальными типами ленточных шлифмашин в промышленном и ремесленном производстве.

Абразивный материал: Корунд А

Пример заказа:
 EAN 4007220621059
 BA 50/1000 A 60

При заказе укажите размер зерна.

Длинные ленты
Исполнение корунд А



Обозначение	Размер зерна					Соответствует ISO	Т x L [мм]	
	36	40	60	80	120			
	EAN 4007220							
BA 50/1000 A	-	-	621059	621066	621073	2976	50 x 1.000	10
BA 100/1000 A	-	585917	585924	585931	585948	2976	100 x 1.000	10
BA 50/2000 A	-	585771	585788	585795	585801	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 A	600481	585832	585849	585856	585863	2976	75 x 2.000	10
BA 150/2000 A	600597	585955	585962	585979	-	2976	150 x 2.000	10
BA 75/2500 A	620373	585870	585887	585894	585900	2976	75 x 2.500	10



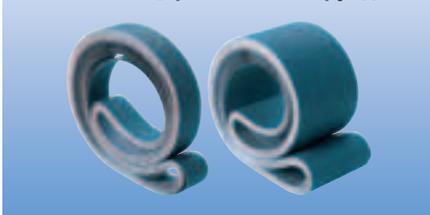
Для жестких условий с максимальной эффективностью съема. Подходит для обработки обычной стали, нержавеющей стали (INOX), цветных металлов и чугуна с пластинчатым графитом.

Абразивный материал:
Циркониевый корунд Z

Пример заказа:
 EAN 4007220586457
 BA 100/1000 Z 40

При заказе укажите размер зерна.

Длинные ленты
Исполнение циркониевый корунд Z



Обозначение	Размер зерна						Соответствует ISO	Т x L [мм]	
	24	36	40	60	80	120			
	EAN 4007220								
BA 100/1000 Z	-	-	586457	586464	586471	621042	2976	100 x 1.000	10
BA 50/2000 Z	621219	621233	586327	586334	586341	619353	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 Z	600511	586358	586365	586372	586389	586396	2976	75 x 2.000	10
BA 150/2000 Z	-	600641	586488	586495	586501	600672	2976	150 x 2.000	10
BA 75/2250 Z	-	-	613191	613214	-	-	2976	75 x 2.250	10
BA 75/2500 Z	-	586402	586419	586426	586433	-	2976	75 x 2.500	10
BA 150/2500 Z	-	621141	-	-	-	-	2976	150 x 2.500	10

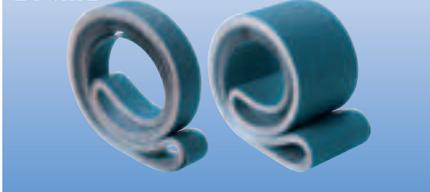
Предельно холодное шлифование и высокая стойкость.

Особенно хорошо подходит для обработки тонкостенных деталей из нержавеющей стали (INOX) и стали с низкой теплопроводностью или сплавов на никелевой основе.

Абразивный материал:
Циркониевый корунд Z-FORTE

Пример заказа:
 EAN 4007220620243
 BA 75/2000 Z 40 FORTE
 При заказе укажите размер зерна.

Длинные ленты
Исполнение циркониевый корунд Z-FORTE

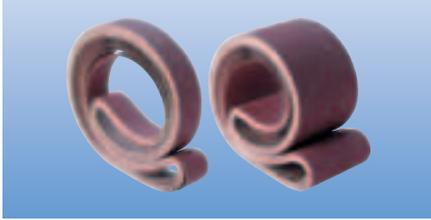


Обозначение	Размер зерна				Соответствует ISO	Т x L [мм]	
	36 FORTE	40 FORTE	60 FORTE	80 FORTE			
	EAN 4007220						
BA 75/2000 Z	620175	620243	620311	620335	2976	75 x 2.000	10
BA 75/2500 Z	620458	620502	-	-	2976	75 x 2.500	10

Шлиф. инструменты на несущей основе

Длинные шлифовальные ленты

Длинные ленты
Исполнение Керамическое зерно CO



Для агрессивного шлифования с максимальной производительностью съема и хорошей стойкостью. Керамическое зерно специально предназначено для обработки твердых материалов и покрытий.

Абразивный материал:
Керамическое зерно CO

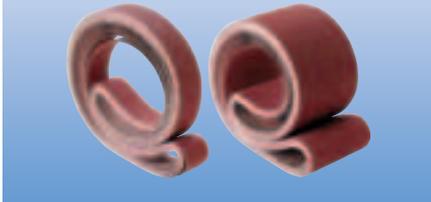
Пример заказа:
 EAN 4007220**950623**
 BA 50/2000 CO **24**

При заказе укажите размер зерна.



Обозначение	Размер зерна							Соответствует ISO	Т x L [мм]	
	24	36	40	50	60	80	120			
EAN 4007220										
BA 50/2000 CO	950623	950630	950647	950654	950661	950678	950685	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 CO	950692	950708	950715	950722	950739	950746	950753	2976	75 x 2.000	10
BA 75/2500 CO	950760	950777	950784	950791	950807	950814	950821	2976	75 x 2.500	10

Длинные ленты
Исполнение Керамическое зерно CO-COOL



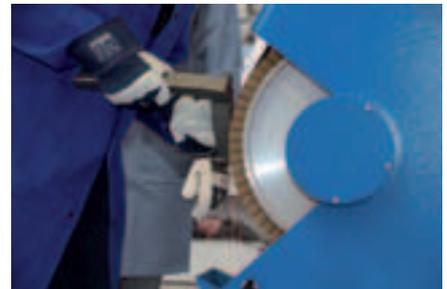
Для агрессивного шлифования с максимальной производительностью съема на твердых материалах с низкой теплопроводностью.

Специальные активные присадки в покрытии вызывают ощутимое улучшение съема материала, предотвращают засаливание инструмента и снижают степень нагрева материала при шлифовке.

Абразивный материал:
Керамическое зерно CO-COOL

Пример заказа:
 EAN 4007220**950173**
 BA 50/2000 CO-COOL **36**

При заказе укажите размер зерна.



Обозначение	Размер зерна						Соответствует ISO	Т x L [мм]	
	36	40	50	60	80	120			
EAN 4007220									
BA 50/2000 CO-COOL	950173	950333	950357	950371	950401	950425	2976	50 x 2.000	10
BA 75/2000 CO-COOL	950449	950470	950494	950500	950517	950524	2976	75 x 2.000	10
BA 75/2500 CO-COOL	950562	950579	950586	950593	950609	950616	2976	75 x 2.500	10



Абразивная шкурка на тканевой основе соответствует требованиям стандарта ISO 21948.

Абразивная шкурка на тканевой основе коричневая:

Для универсального применения в жестких условиях при обработке легированных и нелегированных сталей и цветных металлов.

Преимущества:

- Очень гибкая тканевая основа.
- Очень прочное сцепление абразивного зерна с основой.
- Высокая эффективность шлифования.
- Масло- и нефтестойкая.

Абразивная шкурка на тканевой основе синяя:

Экономичная альтернатива для обработки лакированных деревянных и металлических поверхностей в нормальных условиях.

Преимущества:

- Прочная тканевая основа.
- Прочное сцепление абразивного зерна с основой.
- Высокая эффективность шлифования

Информация по заказу синей абразивной шкурки:

Исполнения с зернистостью 100, 120, 150, 180 и 220 поставляются в упаковках по 100 шт.

Пример заказа:

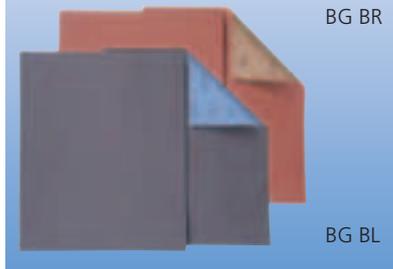
EAN 4007220587393
BG BR 230x280 A 40

При заказе укажите размер зерна.

Пояснение к примеру заказа:

BG = Наждачные листы на тканевой основе
BR = Коричневый
230 = Ширина T [мм]
280 = Длина L [мм]
A = Абразивный материал
40 = Размер зерна

Наждачные листы на тканевой основой коричневого цвета (BR),
Наждачные листы на тканевой основой синего цвета (BL)



Обозначение	Размер зерна								Т x L [мм]	
	40	60	80	100	120	150	180	220		
	EAN 4007220									
BG BR 230x280 A	587393	587409	587416	587423	587430	587447	587454	587461	230 x 280	50
BG BL 230x280 A	587270	587287	587294	587300	587317	587324	587331	587348	230 x 280	50

Обозначение	Размер зерна						Т x L [мм]	
	240	280	320	400	444	999		
	EAN 4007220							
BG BR 230x280 A	587478	587485	587492	587515	587522	587539	230 x 280	50
BG BL 230x280 A	587355	-	-	-	-	-	230 x 280	100

Абразивная шкурка на бумажной основе соответствует требованиям стандарта ISO 21948.

Абразивная шкурка на бумажной основе водостойкая, исполнение SiC:

Абразивный материал (SiC) рекомендуется для обработки лакированной поверхности и стекла. Пригодна для мокрого шлифования систем лакокрасочного покрытия.

Преимущества:

- Очень гибкая, легкая бумажная основа.
- Очень прочное сцепление абразивного зерна.
- Для сухого и для мокрого шлифования.

Абразивная шкурка на бумажной основе, исполнение Корунд А:

Экономичная альтернатива для обработки лакированных деревянных и металлических поверхностей в нормальных условиях.

Преимущества:

- Прочная бумажная основа.
- Высокая эффективность шлифования.

Информация по заказу абразивной шкурки:

Исполнения с зернистостью 100, 120, 150, 180 и 220 поставляются в упаковках по 100 шт.

Пример заказа:

EAN 4007220587546
BP W 230x280 SiC 100

При заказе укажите размер зерна.

Абр. шкурка на бум. основе, водост. (BP W) Абр. шкурка на бум. основе (BP)



Обозначение	Размер зерна								Т x L [мм]	
	40	60	80	100	120	150	180	220		
	EAN 4007220									
BP W 230x280 SiC	-	-	-	587546	588222	588239	588246	588253	230 x 280	50
BP 230x280 A	622520	622544	622551	622568	622575	622582	622476	622483	230 x 280	50

Обозначение	Размер зерна										Т x L [мм]	
	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200		
	EAN 4007220											
BP W 230x280 SiC	588260	588277	588284	588291	588307	588314	588321	588338	588345	588352	230 x 280	50
BP 230x280 A	622490	622506	-	-	622513	-	-	-	-	-	230 x 280	100

Шлиф. инструменты на несущей основе

Шлифовальные подушки

POLINOX®-Шлифовальные подушки



Применяются для легких ручных работ по шлифованию, устранению заусенцев и очистке поверхностей из металла, пластмассы (GFK), нержавеющей стали (INOX), алюминия, а также окрашенных и шпаклеванных поверхностей.

Гибкость шлифовальных подушек делает возможной оптимальную обработку сложных контуров и труднодоступных мест.

Абразивный материал:

A = Корунд
SiC = Карбид кремния

Примеры применения:

- Выравнивание штриховых рисунков
- Придание шероховатости местам склеивания

- Очистка деталей из нержавеющей стали (INOX)

Рекомендация по применению:

- Могут применяться как для сухого, так и для мокрого шлифования

Пример заказа:

EAN 4007220**294642**

PVSK 150 A **280**

При заказе укажите размер зерна.

Пояснение к примеру заказа:

PVSK = POLINOX® шлифовальные подушки

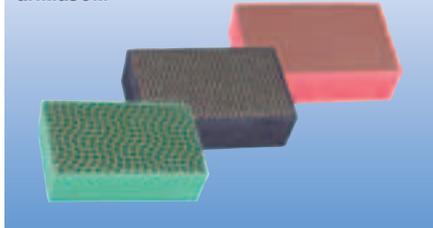
150 = Ширина T [мм]

A = Абразивный материал

280 = Размер зерна

Обозначение	Размер зерна					Т x L [мм]	
	80	100	180	280	400		
	EAN 4007220						
PVSK 150 A	294611	294628	294635	294642	-	154 x 224	10
PVSK 150 SiC	-	-	-	-	294659	154 x 224	10

Шлиф. подушки исполнения с алмазом



Идеально подходит для шлифования износостойких покрытий и наплавов из карбидов вольфрама, хрома, титана и т.д., особенно при обработке керамических покрытий в производстве двигателей и турбин.

Также отлично подходит для обработки высокоабразивных материалов, таких как армированные углеродным и стекловолокном пластики (GFK/CFK).

Абразивный материал: Алмаз

D 251 (зеленый) = P 60

D 126 (черный) = P 120

D 76 (красный) = P 200

(P = зернистость по ISO 6344)

Рекомендации по применению:

- Могут применяться как для сухого, так и для мокрого шлифования.

- При работе прикладывать умеренное прижимное усилие.

Указание по оформлению заказа:

Укажите размер зерна в μm .

Дополнительная информация об алмазных шлифовальных инструментах содержится в каталоге 205.

Пример заказа:

EAN 4007220**804568**

HP 5590 DIA **251**

При заказе укажите размер зерна.

Пояснение к примеру заказа:

HP = Шлиф подушка

55 = Ширина T [мм]

90 = Длина L [мм]

DIA = Абразивный материал

251 = Размер зерна в μm

Обозначение	Размер зерна [μm]			Т x L [мм]	
	251	126	76		
	EAN 4007220				
HP 5590 DIA	804568	804575	804582	55 x 90	1



PFERD предлагает шлиф. ленты на катушках с различной

- шириной лент,
- зернистостью и
- нес. основой.

Преимущества:

- Высокая гибкость
- Высокая прочность
- Очень прочное сцепление абр. материала с основой

Примеры применения:

- Ручное шлифование в труднодоступных местах
- Шлифование контуров, выпуклых и вогнутых изгибов труб
- Тонкое шлифование вращающихся деталей
- Использование в мастерских

Подходят для ручного шлифования металлов и материалов всех видов. Поставляются в картонной коробке с отрывной кромкой для отделения шлифовальной ленты необходимой длины прямо на рабочем месте.

SBR 25, SBR 40 и SBR 50 соответствуют форме B, ISO 3366.
SBR 100 соответствует форме A, ISO 3366.

Абразивный материал: Корунд А

Указания по оформлению заказа:

Держатели лент на катушках заказываются отдельно.

Рекомендации по оформлению заказа:

При заказе укажите, EAN номер или полное описание товара с указанием размера зерна.

Пример заказа:
EAN 4007220**587775**
SBR 50 A **100**

Пояснения к примеру заказа:
SBR = Шлиф. ленты на катушках
50 = Ширина T [мм]
A = Абразивный материал
100 = Размер зерна

Пример заказа:
EAN 4007220**587553**
SBR 25 A **60**
При заказе укажите размер зерна.



**Шлифовальные ленты на катушках/
тканевая основа
Исполнение Корунд А**



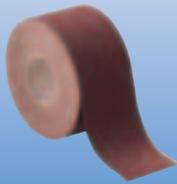
Обозначение	Размер зерна							Т x L [мм]	Диаметр отверстия [мм]	
	40	50	60	80	100	120	150			
	EAN 4007220									
SBR 25 A	-	-	587553	587560	587577	587584	587591	25 x 50.000	75	1
SBR 38 A	602010	602027	602034	602041	602058	602065	602072	38 x 25.000	75	1
SBR 40 A	587645	-	587652	587669	587676	587683	587690	40 x 50.000	75	1
SBR 50 A	587744	-	587751	587768	587775	587782	587799	50 x 50.000	75	1
SBR 100 A	587843	-	587850	588864	587874	587881	587973	100 x 50.000	75	1

Обозначение	Размер зерна							Т x L [мм]	Диаметр отверстия [мм]	
	180	220	240	320	400	600	800			
	EAN 4007220									
SBR 25 A	587607	-	587614	587621	587638	607237	607244	25 x 50.000	75	1
SBR 38 A	602089	602096	602102	602119	602126	-	-	38 x 25.000	75	1
SBR 40 A	587706	622612	587713	587720	587737	-	-	40 x 50.000	75	1
SBR 50 A	587805	621981	587812	587829	587836	607251	-	50 x 50.000	75	1
SBR 100 A	587980	-	587997	588000	588017	-	-	100 x 50.000	75	1

Шлиф. инструменты на несущей основе

Абразивные ленты на катушках

**Шлифовальные ленты на катушках/
бумажная основа
Исполнение Корунд А**



Рекомендуются для ручного шлифования дерева, металлов и лакокрасочного покрытия.

Абразивный материал: Корунд А

Пример заказа:

EAN 4007220667781

SBR-P 115 A 60

При заказе укажите размер зерна.

Обозначение	Размер зерна						Т x L [мм]	Диаметр отверстия [мм]	
	40	60	80	100	120	150			
	EAN 4007220								
SBR-P 115 A	667774	667781	622858	622865	667798	667804	115 x 25.000	75	1

Держатели шлиф. лент на катушках

Держатели шлифовальных лент на катушках SRH 1 и SRH 5

SRH 1



SRH 5



Для хранения и отрыва шлифовальной ленты необходимой длины предлагаются два различных держателя:

Держатель шлифовальных лент SRH 1 (пустой)

Для абразивных лент шириной 25, 38, 40 или 50 мм.

Держатель шлифовальных лент SRH 5 (пустой)

Для абразивных лент шириной 25, 38, 40 или 50 мм. Возможны различные комбинации ширины катушек, например, 5 x 50 мм или 5 x 40 мм.

Оба держателя подготовлены для настенного монтажа.

Обозначение	EAN 4007220	Количество катушек	Предназначен для катушек шириной [мм]	Предназначен для диаметра катушки [мм]	
SRH 1	297551	1	25, 38, 40, 50	380	1
SRH 5	297568	5	25, 38, 40, 50	260	1

Волоконные ленты на катушках

Волоконные ленты на катушках



Рекомендуются для обработки металлических, пластиковых, окрашенных и шпаклеванных поверхностей.

Водо-, масло- и нефтестойкая. Рекомендуются для легких работ по очистке и устранению заусенцев.

Абразивный материал:

A = Корунд

SiC = Карбид кремния

Пример заказа:

EAN 4007220622711

VBR 100 A 100

При заказе укажите размер зерна.

Пояснение к примеру заказа:

VBR = Волоконная лента на катушке

100 = Ширина Т [мм]

A = Абразивный материал

100 = Размер зерна

Обозначение	Размер зерна				Т x L [мм]	
	100	180	280	400		
	EAN 4007220					
VBR 100 A	622711	622728	622735	-	100 x 10.000	1
VBR 100 SiC	-	-	-	951385	100 x 10.000	1

Репейные шлифовальные диски компании PFERD соответствуют всем основным имеющимся на рынке приводным инструментам. Они подходят для финальной полировки больших поверхностей с помощью эксцентриковой шлифовальной машины по металлу, дереву и лакированных поверхностям.

Репейные шлифовальные диски с отверстием для пыли разработаны в соответствии с ISO 21951 форма А.

- **125 8L:** 8 вытяжных отверстий \varnothing 10 мм, диам. окр. отв. 65 мм
ISO 21951 – номинальный размер 6
- **150 8L:** 8 вытяжных отверстий \varnothing 10 мм, диам. окр. отв. 65 мм
ISO 21951 – номинальный размер 6
- **150 6L:** 6 вытяжных отверстий \varnothing 10 мм, диам. окр. отв. 80 мм
ISO 21951 – номинальный размер 10

Преимущества:

- Высокая гибкость
- Быстрая смена инструмента
- Высокая производительность
- Незначительное засорение при длительном использовании

Абразивный материал: Корунд А

Пример заказа:

EAN 4007220**588024**

KSS 125 8 L A **40**

При заказе укажите размер зерна.

Примеры применения:

- Удаление лака
- Тонкая шлиф. и подготовка поверхности перед нанесением лака
- Тонкая шлифовка древесины

Рекомендации по технике безопасности:



= Надеть очки!



= Надеть пылезащитную маску!



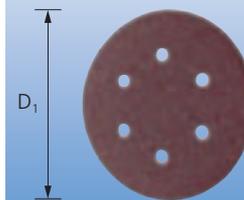
= Надеть наушники!



= Используется только с подложкой!



Репейные шлифовальные диски Исполнение корунд А



Пояснение к примеру заказа:

- KSS = Репейные шлиф. диски
- 125 = Наружный диаметр D_1 [мм]
- 8 L = 8 отверстий (O L = без отв.)
- A = Абразивный материал
- 40 = Размер зерна

Обозначение	Размер зерна										D_1 [мм]	
	40	60	80	100	120	150	180	240	320	400		
	EAN 4007220											
KSS 125 O L A	599273	599297	599303	599310	599426	599327	-	-	-	-	125	25
KSS 150 O L A	599341	599358	599365	599372	599389	599396	599402	599419	-	-	150	25
KSS 125 8 L A	588024	588031	588048	588055	588062	588079	588086	588093	588109	588116	125	25
KSS 150 8 L A	599105	599112	599129	599136	599143	599150	-	-	-	-	150	25
KSS 150 6 L A	588123	588130	588147	588154	588161	588178	588185	588192	588208	588215	150	25

Абразивные ленты, оправки абразивных лент

Общая информация

PFERD предлагает огромный выбор абразивных лент различной

- формы,
- размера,
- абразивного материала,
- зернистости и
- вида упаковки.

Для использования абразивных лент есть подходящие многообразные оправки двух различных форм:

- Цилиндрической
- Конической

Благодаря высокоточной посадке лент на оправки, во время использования инструмент надежно зафиксирован.

По норме ISO 2421 абразивные ленты обозначаются как „Цилиндр. шлиф. втулки“.

По норме ISO 15637-1 цилиндрические оправки обозначаются как „Зажимн. корпус для цилиндр. шл. втулок“.

Преимущества:

- Надрезы на оправках способствуют их расширению в процессе работы. Это делает крепление втулок на оправках более надежным.
- Длительный срок службы инструментов благодаря особой технологии изготовления – даже в самых сложных условиях.
- Очень высокий съем материала и высокая агрессивность абразива

Рекомендации по применению:

- Абразивные ленты надеваются и снимаются посредством легкого поворота по часовой стрелке.
- Замена лент облегчается, если оправка зажата в приводном устройстве.
- Безопасная позиция шлифовальной ленты гарантируется при соблюдении как минимум миним. реком. окр. скорости
- Наибольшую производительность можно достигнуть при рекомендованной окружн. скорости резки 20–30 м/с.
- Для увеличения срока службы инструментов и улучшения производительности используйте подходящее шлиф. масло. Подробную информацию и номер для заказа масла Вы найдете на странице 120.



Примеры применения:

- Очистка сварных швов
- Тонкое шлифование при производстве аппаратов и емкостей
- Устранение дефектов при монтаже и ремонте
- Обработка кромок и контуров при производстве двигателей



Рекомендации по оформлению заказа:

При заказе укажите, EAN номер или полное описание товара с указанием размера зерна

Пример заказа:
EAN 4007220148426
GSB 4530 Z-COOL 36

Пояснения к примеру заказа:

GSB = Большая упаковка (абраз. лента)
4530 = Внутренний- \varnothing D x Ширина T [мм]
Z = Абразивный материал
COOL = Тип связки
36 = Размер зерна

Указания по технике безопасности:

- Максимально допустимая окр. скорость составляет 30 м/сек
- Из соображений безопасности не должно превышать максимально допустимое число оборотов.
- Абразивная лента не должна выступать за края резинового корпуса оправки.



Скорости резания

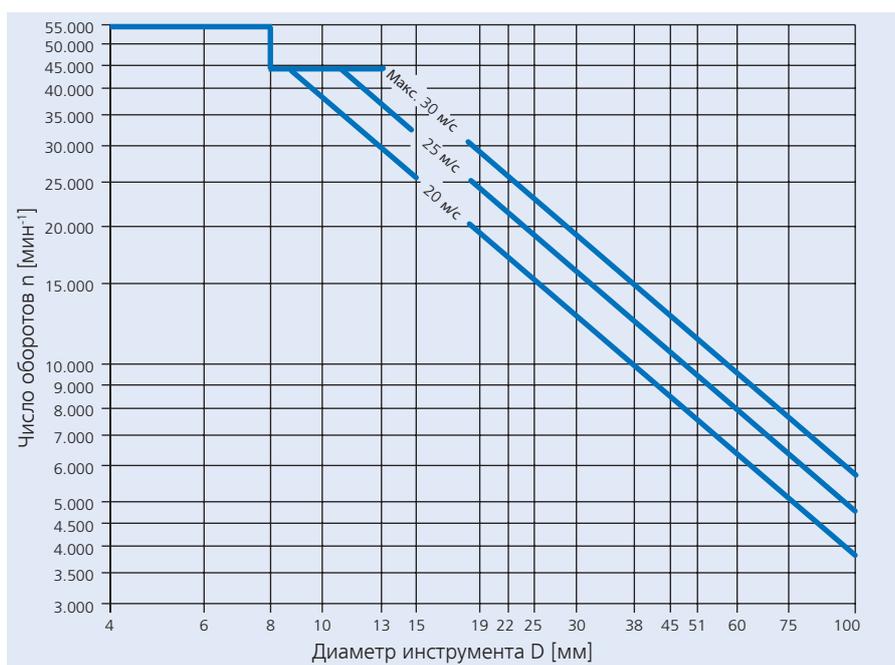
Синими линиями в диаграмме обозначены скорости реза. Соответствующая диаметру инструмента вертикаль пересекает указанную скорость резания (диагональ). Слева от начала горизонтальных линий показано число оборотов для шлифовальных лент и инструментов в [мин⁻¹].

Пример:

KSB 4530 A 60

Скорость реза: 20–30 м/с

Число оборотов: 8.500–12.500 мин⁻¹

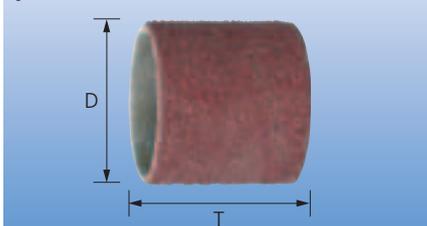


Для универсального применения, от тонкого до сверхтонкого шлифования металлов и других материалов.

Абразивный материал: Корунд А

Пример заказа:
 EAN 4007220149461
 KSB 4530 A 40
 При заказе укажите размер зерна.

Шлиф. втулки Корунд А – Малая упаковка



Обозначение	Размер зерна						D x T [мм]	Рек. чис. об. [мин ⁻¹]	
	40	50	60	80	150	240			
	EAN 4007220								
Цилиндрическая форма									
KSB 0410 A	-	-	-	-	148860	-	4 x 10	30.000–55.000	25
KSB 0610 A	-	-	-	-	148884	-	6 x 10	30.000–55.000	25
KSB 0810 A	-	-	-	-	148907	-	8 x 10	30.000–55.000	25
KSB 1010 A	-	-	-	148921	148938	-	10 x 10	30.000–44.000	25
KSB 1020 A	-	-	-	148952	148969	148976	10 x 20	30.000–44.000	25
KSB 1310 A	-	-	-	148983	148990	-	13 x 10	30.000–44.000	25
KSB 1325 A	-	-	-	149010	149027	-	13 x 25	30.000–44.000	25
KSB 1510 A	-	-	149041	149058	149065	-	15 x 10	26.000–36.000	25
KSB 1530 A	-	149089	149096	149102	149119	149126	15 x 30	26.000–36.000	25
KSB 1925 A	-	-	149133	149140	149157	149164	19 x 25	20.000–30.000	25
KSB 2220 A	-	149171	149188	149195	149201	-	22 x 20	18.000–26.000	25
KSB 2525 A	-	-	149225	149232	149249	-	25 x 25	16.000–22.900	25
KSB 3020 A	149263	-	149270	149287	149294	-	30 x 20	13.000–19.100	25
KSB 3030 A	149324	149317	149331	149348	149355	-	30 x 30	13.000–19.100	25
KSB 3825 A	149379	-	149386	149393	149409	-	38 x 25	10.000–15.900	25
KSB 4530 A	149461	149454	149478	149485	149492	-	45 x 30	8.500–12.700	10
KSB 5125 A	149515	-	149522	149539	149546	-	51 x 25	7.500–11.200	10
KSB 6030 A	149577	149560	149584	149591	149607	-	60 x 30	6.500–9.500	10
KSB 7530 A	149614	-	149621	149638	149645	-	75 x 30	5.000–7.600	10

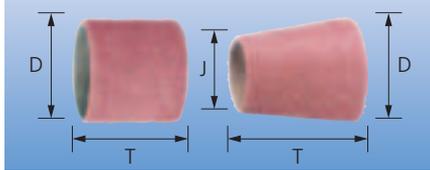


Абразивные ленты, оправки абразивных лент

Шлиф. втулки GSB



Шлиф. втулки Корунд А – Большая упаковка



Для универсального применения, от тонкого до сверхтонкого шлифования металлов и других материалов.

Поставляется цилиндрической и конической формы.

Абразивный материал: Корунд А

Пример заказа:

EAN 4007220148372

GSB 4530 A 40

При заказе укажите размер зерна.

Обозначение	Размер зерна						D x J x T [мм]	Рек. чис. об. [мин ⁻¹]	
	40	50	60	80	150	240			
EAN 4007220									

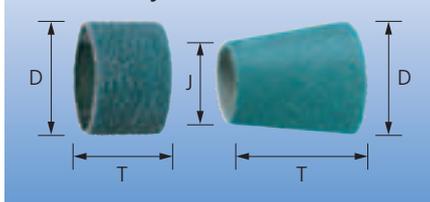
Цилиндрическая форма

GSB 0410 A	-	-	-	-	147610	-	4 x 10	30.000–55.000	100
GSB 0610 A	-	-	-	-	147634	-	6 x 10	30.000–55.000	100
GSB 0810 A	-	-	-	-	147658	-	8 x 10	30.000–55.000	100
GSB 1010 A	-	-	-	147672	147689	-	10 x 10	30.000–44.000	100
GSB 1020 A	-	-	949740	147702	147719	147726	10 x 20	30.000–44.000	100
GSB 1310 A	-	-	-	147733	147740	-	13 x 10	30.000–44.000	100
GSB 1325 A	-	-	-	147764	147771	-	13 x 25	30.000–44.000	100
GSB 1510 A	-	-	147795	147801	147818	-	15 x 10	26.000–36.000	100
GSB 1530 A	-	147832	147849	147856	147863	147870	15 x 30	26.000–36.000	100
GSB 1925 A	-	-	147931	147948	147955	-	19 x 25	20.000–30.000	100
GSB 2220 A	-	147979	147986	147993	148006	148013	22 x 20	18.000–26.000	100
GSB 2525 A	-	-	148075	148082	148099	-	25 x 25	16.000–22.900	100
GSB 3020 A	148112	-	148129	148136	148143	-	30 x 20	13.000–19.100	100
GSB 3030 A	148174	148167	148181	148198	148204	148211	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 3825 A	148280	-	148297	148303	148310	-	38 x 25	10.000–15.900	100
GSB 4530 A	148372	148365	148389	148396	148402	148419	45 x 30	8.500–12.700	100
GSB 5125 A	148488	-	148495	148501	148518	-	51 x 25	7.500–11.200	100
GSB 6030 A	148549	148532	148556	148563	148570	-	60 x 30	6.500–9.500	100
GSB 7530 A	148648	-	148655	148662	148679	-	75 x 30	5.000–7.600	100
GSB 10040 A	148686	-	148693	148709	148716	-	100 x 40	4.000–5.700	50

Коническая форма

GSB 201463 A	148723	-	148730	148747	148754	148761	20 x 14 x 63	19.000–26.000	100
GSB 292230 A	148778	-	148785	148792	148808	-	29 x 22 x 30	13.000–19.100	100
GSB 362260 A	148822	-	148839	148846	148853	-	36 x 22 x 60	10.000–15.900	100

Шлиф. втулки Циркониевый корунд Z – Большая упаковка



Рассчитано на максимальную производительность съема.

Агрессивная режущая способность циркониевого корунда проявляется при повышенном прижимном усилии и обеспечивает высокий съем материала.

Поставляется цилиндрической и конической формы.

Абразивный материал: Циркониевый корунд Z

Пример заказа:

EAN 4007220805664

GSB 4530 Z 40

При заказе укажите размер зерна.

Обозначение	Размер зерна						D x J x T [мм]	Рек. чис. об. [мин ⁻¹]	
	36	40	50	60	80	120			
EAN 4007220									

Цилиндрическая форма

GSB 1325 Z	-	-	804827	804872	804889	949757	13 x 25	30.000–44.000	100
GSB 1925 Z	-	804896	804902	804940	804957	949764	19 x 25	20.000–30.000	100
GSB 2525 Z	949771	805022	805077	805084	805091	949788	25 x 25	16.000–22.900	100
GSB 3030 Z	949795	805145	805152	805176	805183	-	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 3825 Z	949801	805190	949818	805206	949825	949832	38 x 25	10.000–15.900	100
GSB 4530 Z	-	805664	805671	805725	805732	-	45 x 30	8.500–12.700	100

Продолжение см. на следующей странице

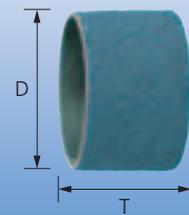
Обозначение	Размер зерна						D x J x T [мм]	Рек. чис. об. [мин ⁻¹]	
	36	40	50	60	80	120			
	EAN 4007220								
GSB 5125 Z	949849	803943	949856	803950	803967	949863	51 x 25	7.500–11.200	100
Коническая форма									
GSB 201463 Z	950050	-	950074	950081	950098	950104	20 x 14 x 63	19.000–26.000	100
GSB 292230 Z	950067	-	950128	950135	950142	950159	29 x 22 x 30	13.000–19.100	100
GSB 362260 Z	950166	-	950241	950258	950265	950289	36 x 22 x 60	10.000–15.900	100

Применяется преимущественно для обработки нержавеющей стали (INOX). Специальные активные присадки в покрытии вызывают ощутимое улучшение съема материала, предотвращают засаливание инструмента и снижают степень нагрева материала при шлифовании.

Абразивный материал:
Циркониевый корунд Z-COOL

Пример заказа:
EAN 4007220**148426**
GSB 4530 Z-COOL **36**
При заказе укажите размер зерна.

Шлиф. втулки Циркониевый корунд Z-COOL – Большая упаковка



Обозначение	Размер зерна				D x T [мм]	Рек. чис. об. [мин ⁻¹]	
	36	50	80	150			
	EAN 4007220						
Цилиндрическая форма							
GSB 1530 Z-COOL	-	147887	147894	147924	15 x 30	26.000–36.000	100
GSB 2220 Z-COOL	-	148020	148037	148068	22 x 20	18.000–26.000	100
GSB 3030 Z-COOL	148228	148235	148242	148273	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 4530 Z-COOL	148426	148433	148440	148471	45 x 30	8.500–12.700	100
GSB 6030 Z-COOL	148587	148594	148600	148631	60 x 30	6.500–9.500	100

Для агрессивного шлифования с максимальной производительностью съема на твердых, вязких материалах и материалах с низкой теплопроводностью.

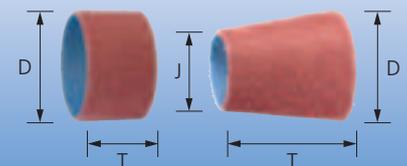
Специальные активные присадки в покрытии вызывают ощутимое улучшение съема материала, предотвращают засаливание инструмента и снижают степень нагрева материала при шлифовке.

Поставляется цилиндрической и конической формы.

Абразивный материал:
Керамическое зерно CO-COOL

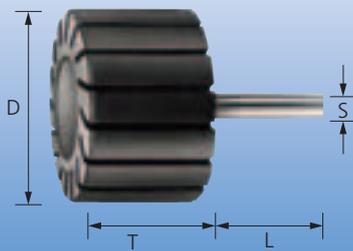
Пример заказа:
EAN 4007220**772362**
GSB 4530 CO-COOL **60**
При заказе укажите размер зерна.

Шлиф. втулки Керамическое зерно CO-COOL – Большая упаковка



Обозначение	Размер зерна				D x J x T [мм]	Рек. чис. об. [мин ⁻¹]	
	36	60	80	120			
	EAN 4007220						
Цилиндрическая форма							
GSB 1530 CO-COOL	-	772195	772201	772218	15 x 30	26.000–36.000	100
GSB 2220 CO-COOL	-	772225	772232	772249	22 x 20	18.000–26.000	100
GSB 2525 CO-COOL	-	772256	772263	772270	25 x 25	16.000–22.900	100
GSB 3030 CO-COOL	772287	772294	772317	772331	30 x 30	13.000–19.100	100
GSB 4530 CO-COOL	772355	772362	772393	772409	45 x 30	8.500–12.700	100
GSB 6030 CO-COOL	772416	772423	772430	772447	60 x 30	6.500–9.500	100
Коническая форма							
GSB 201463 CO-COOL	950302	950319	950326	950340	20 x 14 x 63	19.000–26.000	100
GSB 292230 CO-COOL	950364	950388	950395	950418	29 x 22 x 30	13.000–19.100	100
GSB 362260 CO-COOL	950432	950456	950463	950487	36 x 22 x 60	10.000–15.900	100

Оправка для шлиф. втулок, цилиндрическая

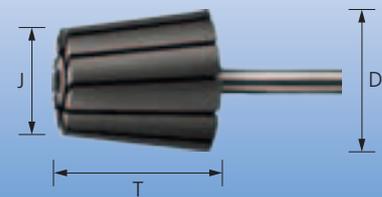


Оправки обозначенные буквой «Н» имеют повышенную твердость и допускают большее прижмн. усилие при шлифовании. Они менее эластичны и отлично подходят для шлифования кромок.

Оправка, стандартное исполнение = твердость ок. 65 ед. по Шору А

Оправки, специальное исполнение Н = твердость ок. 80 ед. по Шору А

Оправка для шлиф. втулок, коническая



Обозначение	EAN 4007220	D x J x T [мм]	S x L [мм]	Соответствует ISO	Макс. доп. чис. об. [мин ⁻¹]	Миним. доп. чис. об. [мин ⁻¹]	
Цилиндрическая форма							
GK 0410/3	146729	4 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0410/6	146712	4 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0610/3	146743	6 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0610/6	146736	6 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0810/3	146767	8 x 10	3 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 0810/6	146750	8 x 10	6 x 40	-	55.000	30.000	5
GK 1010/6	146774	10 x 10	6 x 35	15637-1	44.000	30.000	5
GK 1020/6	146781	10 x 20	6 x 35	15637-1	44.000	30.000	5
GK 1310/6	146798	13 x 10	6 x 35	-	44.000	30.000	5
GK 1325/6	146804	13 x 25	6 x 35	-	44.000	30.000	5
GK 1510/6	146811	15 x 10	6 x 35	15637-1	36.000	26.000	5
GK 1530/6	146828	15 x 30	6 x 35	15637-1	36.000	26.000	5
GK 1925/6	146835	19 x 25	6 x 35	-	30.000	20.000	5
GK 2220/6	146842	22 x 20	6 x 35	15637-1	26.000	18.000	5
GK 2220/6 Н	146859	22 x 20	6 x 35	15637-1	26.000	18.000	5
GK 2525/6	146866	25 x 25	6 x 35	-	22.900	16.000	5
GK 3020/6	146873	30 x 20	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5
GK 3030/6	146880	30 x 30	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5
GK 3030/6 Н	146897	30 x 30	6 x 35	15637-1	19.100	13.000	5
GK 3825/6	146903	38 x 25	6 x 35	-	15.900	10.000	5
GK 4530/6	146927	45 x 30	6 x 35	15637-1	12.700	8.500	5
GK 4530/6 Н	146934	45 x 30	6 x 35	15637-1	12.700	8.500	5
GK 5125/6	146941	51 x 25	6 x 35	-	11.200	7.500	5
GK 6030/6	146958	60 x 30	6 x 35	15637-1	9.500	6.500	5
GK 6030/8	146965	60 x 30	8 x 35	15637-1	9.500	6.500	5
GK 7530/8	146972	75 x 30	8 x 35	15637-1	7.600	5.000	5
GK 10040/8	146989	100 x 40	8 x 35	15637-1	5.700	4.000	5
Коническая форма							
GK 201463/6	147078	20 x 14 x 63	6 x 37	-	26.000	19.000	5
GK 292230/6	147085	29 x 22 x 30	6 x 40	-	19.100	13.000	5
GK 362260/6	147092	36 x 22 x 60	6 x 40	-	15.900	10.000	5