

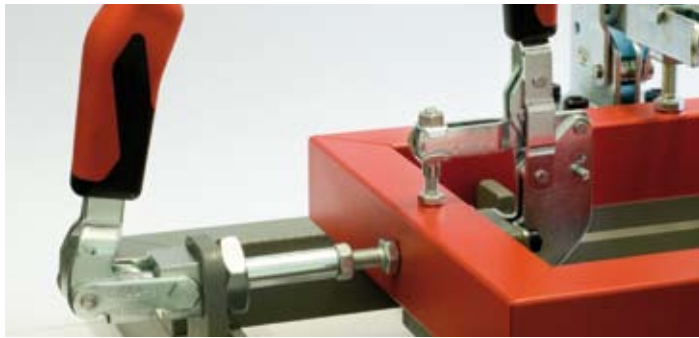
## ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ И ЗАЖИМ ЗА ОДИН РАБОЧИЙ ХОД

Достоинства с первого взгляда:

- > Позиционирование и зажим за одну рабочую операцию
- > Прочная и устойчивая конструкция
- > Легкое извлечение заготовки благодаря полностью вдвинутой натяжной планке
- > Наивысшее качество, в соответствии со стандартом качества AMF.

При сварке приспособлений большое значение имеет точное позиционирование, а также надежный зажим отдельных деталей. На практике это обеспечивается одновременным применением шатунов и вертикальных зажимных устройств или трудоемкими собственными конструкциями. Комбинированное зажимное устройство AMF выполняет обе эти задачи за одну рабочую операцию и, тем самым, избавляет от необходимости применения различных быстрозажимных устройств. Нулисная направляющая комбинированного зажимного устройства преобразует движение рычага в горизонтальное и вертикальное движение зажима, благодаря чему выполняется одновременное позиционирование и зажим заготовки. Убедитесь сами в экономическом потенциале при использовании нового комбинированного зажимного устройства AMF!

### ПРЕЖНИЙ ЗАЖИМ:



### ЗАЖИМ С КОМБИНИРОВАННЫМ ЗАЖИМНЫМ УСТРОЙСТВОМ AMF:

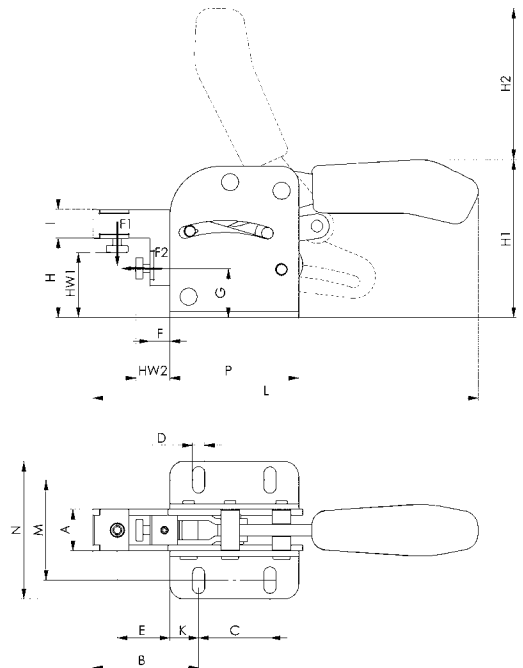


### № 6860

#### Комбинированное зажимное устройство

Оцинковано и пассивировано. Заклепки из нержавеющей стали, движущиеся в закаленных опорных втулках. Опорные участки смазаны. Эргономичная, маслостойкая ручка с большим подручником и мягкой вставкой.

№ заказа	Размер	F1 [kN]	F2 [kN]	Вес [g]
93831	1	1,0	1,0	340
93880	2	2,0	2,0	700
93864	3	3,0	3,0	1620



### Таблица размеров

№ заказа	Размер	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2	HW1 мин.	HW1 макс.	HW2 мин.	HW2 макс.	I	K	L	M	N	P
93831	1	17,0	33	40	5,5	15	0,5	20,5	35,0	74	62	25	32	4	8	12	7,5	150	34,5-39,5	53	55
93880	2	19,5	56	50	6,5	32	9,0	28,0	46,0	94	87	30	40	10	20	16	12,5	219	60,0-80,0	75	75
93864	3	29,0	74	50	8,5	37	14,0	34,0	55,5	110	106	40	50	20	30	20	20,0	270	48,5-61,5	96	90

Возможны технические изменения.